



LUMA LUMA LUMA



CATÁLOGO

SUNN

SÍGUENOS



almaceneslumaoficial



www.luma.com.co

REFRIGERACIÓN COMERCIAL

TAPA SÓLIDA

Congelador Horizontal	04
Congelador Vertical	08

TAPA VIDRIO

Congelador Horizontal	10
Congelador Vertical	13

Vitrinas Verticales	16
---------------------------	----

LÍNEA BLANCA

Lavadoras	21
Neveras y Minibares	23
Dispensadores	26
Horno Microondas	28

ELECTROMENORES

Ventiladores/ollas/Licadoras/Horno	30
--	----

LÍNEA MARRÓN

Parlantes/Cabinas y Televisores	35
---------------------------------------	----

LÍNEA COLCHONES

Colchones	41
-----------------	----

BICICLETAS

Bicicleta Elíptica	44
--------------------------	----

LUMA

Historia/Misión/Visión	45
------------------------------	----

SWAN

Historia	46
----------------	----

SWINN

EL MEJOR ALIADO PARA TU NEGOCIO



EXPERTOS EN REFRIGERACIÓN



- ▶▶ Congeladores horizontales tapas sólidas batientes con cerraduras de seguridad.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección
- ▶▶ Bajo consumo de energía

Tapa Sólida

**CONGELADOR
HORIZONTAL**

CONGELADOR HORIZONTAL



CHS 142  

CONGELADOR SWAN CHS-142

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 31,02 k Wh/mes
- CORRIENTE: 1,21 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 30 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 73x52x85 cm

Capacidad:

Neto: 142Lts

CHS 100  

CONGELADOR SWAN CHS-100

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 0,589 kWh/mes
- CORRIENTE: 1,1 A
- CANASTA: 1
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 24,5 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 54,5x49,5x85 cm

Capacidad:

Neto: 99 Lts

CHS 293  

CONGELADOR SWAN CHS-293

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 32,55 k Wh/mes
- CORRIENTE: 2,2 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 38 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 115x64x85 cm

Capacidad:

Neto: 293Lts

CHS 198  

CONGELADOR SWAN CHS-198

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 36,50 k Wh/mes
- CORRIENTE: 1,95 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 30 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 94x52x85 cm

Capacidad:

198 Lts



CONGELADOR HORIZONTAL

CHS 512  

CONGELADOR SWAN CHS-512

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 2,04 kWh/mes
- CORRIENTE: 4,6 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 55,5 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 164x72x86cm

Capacidad:

Neto: 512 Lts



control manual

CHS 418  

CONGELADOR SWAN CHS-418

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 41,98 kWh/mes
- CORRIENTE: 2,32 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 61 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 141x70x80.8 cm

Capacidad:

Neto: 418 Lts

CHS 390  

CONGELADOR SWAN XF-390SS

Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 72,85 kWh/mes
- CORRIENTE: 1,7 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$; -10 ~ 10°C
- PESO NETO: 61 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 133x 67x90cm

Capacidad bruta

Neto: 329,6 Lts

CHS 290  

CONGELADOR SWAN XFD-290SS

Especificaciones:

- CAPACIDAD CONGELADOR: 163 Lts
- CAPACIDAD REFRIGERADOR: 121 Lts
- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 48,48 kWh/mes
- CORRIENTE: 1,8 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP: $\leq -18^{\circ}\text{C}$; 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 46 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 133x57x85 cm

Capacidad bruta

Neto: 264 Lts



Refrigera

Congela

Tapa Solida "Mixto"



CONGELADOR HORIZONTAL

CHS 719  

CONG SWAN WS-719 CHS CS

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- POTENCIA: 220V-240/50Hz
- REFRIGERANTE: R600a
- CANASTAS: 2
- TEMPERATURA DE OP.: $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 88/92 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 183.6x88.6x95.2 Cm

Capacidad:

Neto: 719 Lts



CHS 806  

CONG SWAN XF806JC PUERTA SOLIDA//CHS-806 CS

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 0.89/19.4kw/24h
- CORRIENTE: 2,5A
- CANASTAS: 2
- TEMPERATURA DE OP.: $\leq -40/0 -10^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 87/95 Kg
- GABINETE INTERNO: Acero Prepintado

Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 195.5x75.7x90.8 Cm

Capacidad:

Neto: 718 Lts

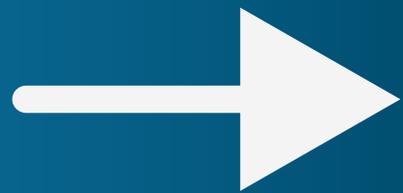




- ▶ Congeladores verticales tapas sólidas garantiza la conservación óptima de tus alimentos.
- ▶ maximización del espacio de almacenamiento.
- ▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

Tapa Sólida

**CONGELADOR
VERTICAL**





CVS 200  

CONGELADOR SWAN XFL-200J

Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 40,76 kWh/mes
- **CORRIENTE:** 1.5 A
- **GAVETAS:** 6
- **TEMPERATURA DE OP:** ≤ -18°C
- **PESO NETO:** 48 Kg

Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 50x56x144 cm

Capacidad:

Neto: 122,36Lts

CVS 310  

CONGELADOR SWAN BD-310

Especificaciones:

- **CAPACIDAD BRUTA:** 295 Lts
- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 48,33 kWh/mes
- **CORRIENTE:** 2.1 A
- **GAVETAS:** 6
- **TEMPERATURA DE OP:** 0-18°C
- **PESO NETO:** 66 Kg

Dimensiones

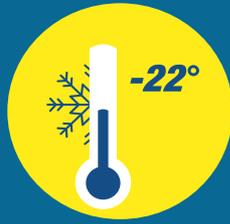
- **MEDIDAS (AxFxA):** 60x68x178 cm

Capacidad:

Neto: 230,86 Lts



— Tapa Sólida —



- ▶▶ Congeladores puertas de vidrio batientes con cerraduras de seguridad.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.
- ▶▶ Panel de control de temperatura.

Tapa Vidrio

**CONGELADOR
HORIZONTAL**

CONGELADOR HORIZONTAL

XS - 500YX

CONG SWAN XS-500YX CS

Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 2/5 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 147,02 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- CANASTA: 5
- TEMPERATURA DE OP: 8--22
- PESO NETO: 120/140 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 1475×757×858 cm

Capacidad:

Neto: 393 Lts



XS - 700YX

CONG SWAN XS-700YX CS

Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 2/5 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 147,02 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- CANASTA: 6
- TEMPERATURA DE OP: 8--22
- PESO NETO: 80/95 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 2000×757×858 cm

Capacidad:

Neto: 521 Lts

SC/SD(W)-156

CONGELADOR SWAN SC/SD(W)-156

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 28,8 kWh/mes
- CORRIENTE: 2.8 A
- CANASTA: 1
- TEMPERATURA DE OP: ≤ -18°C
- PESO NETO: 39 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 61x65x90 cm

Capacidad:

Neto: 85,9 Lts



— Tapa Vidrio —

CONGELADOR HORIZONTAL

CHV 332  

CONG SWAN CHV 332L MA CS

Especificaciones:

- CORRIENTE: 4A
- CAPAS DE APILADA: 1
- TEMPERATURA: 0 - 18 °C
- PROTECCIÓN CONTRA DESCARGAS ELÉCTRICAS
- CONSUMO DE ENERGÍA: 135kWh/mes
- POTENCIA NOMINAL: (W) 280w
- CORRIENTE NOMINAL: (A) 4A
- PESO BRUTO: 52 Kg

Dimensiones

- MEDIDAS (ANxFxAL): 125.5*63*89 cm

Capacidad:

Neto: 254 Lts



— Tapa Vidrio —

SC/SD 336  

CONG SWAN SD/SD(W) CHV-336L CS

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 115 kWh/mes
- CORRIENTE: 4.0 A
- TEMPERATURA DE OP: <-18° C/0 ~ 10°C
- PESO NETO: 53 Kg
- GABINETE INTERNO: Lamina blanca

Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 104x65x90cm

Capacidad:

Neto: 199,43 Lts





- ▶ Congeladores verticales puerta de vidrio con regulador de temperatura
- ▶ refrigeración por ventilador, control digital de temperatura y construcción en acero revestido.

— Tapa Vidrio —

**CONGELADOR
VERTICAL**



LD -460W

CONG.SWAN CVV-460L

Especificaciones:

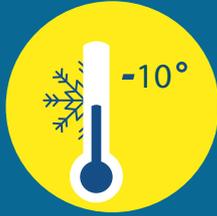
- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 15.76 kWh/mes
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigeración por ventilador
- TEMPERATURA DE OP: -18°C ~ -22°C
- PESO NETO: 165Kg
- MATERIAL: Acero revestido

Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 69x75x210 Cm

Capacidad:

Neto: 459 Lts



- ▶ Gabinete exterior en lámina prepintada.
- ▶ Gabinete interior en poliestireno de alto impacto.
- ▶ Aislamiento en poliuretano que aumenta la eficiencia y reduce los consumos de energía.
- ▶ Equipos con iluminación interna.
- ▶ Cerraduras de seguridad.
- ▶ Display de publicidad.
- ▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

— VERTICAL —

VITRINAS

VITRINAS VERTICALES



Congela

RVV 370  

VITRINA SWAN SCD-370B

Especificaciones:

- CAPACIDAD CONGELADOR: 100 Lts
- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 1/Congela - 1/Refrigeradora
- CONSUMO DE ENERGÍA: 77,18 k Wh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C; -10°C
- PESO NETO: 70 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca, Poliestireno

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 60x66x188 cm

Capacidad:

Neto: 286,14 Lts

RVV-145 CS  

VITRINA SWAN XLS-145W

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/50HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 42 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 42x52.5x139 cm

Capacidad:

Neto: 140 Lts

RVV-305 CS  

VITRINA SWAN XLS-305W

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 59 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 57.7x52.5x177 cm

Capacidad:

Neto: 285 Lts

RVV-215 CS  

VITRINA SWAN XLS-215W

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 52 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 53.5x52.5x154 cm

Capacidad:

Neto: 217 Lts



Disponible en color gris



RVV - 211

VITRINA SWAN RVV-211 MA CS

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 76,04 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.2 A
- PARRILLAS: 3
- TEMPERATURA DE OP: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 48 Kg
- GABINETE INTERNO: Poliestireno

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxAl): 52x61x175 cm

Capacidad:

Neto: 211 Lts



Disponible en color gris



SC - 730

VITRINA SWAN SC-730

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0 ~ 10°C

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxAl): 120x59x1.97 Cm

Capacidad:

Neto: 461,45 Lts

VITRINAS VERTICALES

SC - 1000  

VITRINA SWAN SC - 1000

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C

Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 127.8x76.1x226.2 Cm

Capacidad:

Neto: 697,13 Lts



Disponible en color gris



SC - 1400  

VITRINA SWAN SC-1400

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 3
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C

Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 180x59x201.5 Cm

Capacidad:

Neto: 853,78 Lts



RVV-309



VITRINA SWAN RVV - 309

Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V/60Hz
- CONTROL INTERNO
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C
- PESO: 61 Kg

Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 59.5x61x200.5 Cm

Capacidad bruta

Neto: 309Lts



SWINN

LÍNEA BLANCA

- ▶▶ Sistemas digital y manual
- ▶▶ lavado profundo
- ▶▶ Compartimiento de Detergente.
- ▶▶ Configuraciones de Acción de Lavado.
- ▶▶ Lavado y centrifugado

— LAVADORAS —

LAVADORAS



LAVADORA SWAN REVOLUTION 7 KG

Especificaciones:

- POTENCIA LAVADO (WTTS): 340W
- POTENCIA CENTRIFUGADO: 135W
- FILTRO DE PELUSA
- PANEL DE CONTROL: PERILLA
- CAPACIDAD CENTRIFUGADO: 4.6KG
- PESO: 19KG

Dimensiones

- MEDIDAS (AXFXA): 76.1X44.8X88.5 CM

Capacidad bruta

7 KG

LAVADORA SWAN REVOLUTION 10 KG

Especificaciones:

- POTENCIA LAVADO (WTTS): 400W
- POTENCIA CENTRIFUGADO: 135W
- FILTRO DE PELUSA
- PANEL DE CONTROL: PERILLA
- CAPACIDAD CENTRIFUGADO: 4.6KG
- PESO: 23 KG

Dimensiones

- MEDIDAS (AXFXA): 87x51.2x95.5 CM

Capacidad bruta

10 KG

LAV. SWAN 12KG LAV. SWAN SW12 D GR

Especificaciones:

- Alimentación: 120-127V/6 0Hz
- Capacidad de lavado: (kg) 12,0
- Capacidad de centrifugado: (kg) 10,0
- Potencia del motor: (W) 180
- Tambor Grano: Cubo
- Tipo de pulsador: normal
- Flujo: normal
- Motor Universal

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 59.6x58x96,8 Cm

Capacidad bruta

12 Kg

LAV. SWAN 10.1KG LAV. SWAN SW10.1 D GR

Especificaciones:

- Alimentación: 120V 60HZ
- Capacidad de lavado: (kg) 10,0
- Capacidad de centrifugado: (kg) 8,0
- Potencia del motor: (W) 180
- Tambor Grano: Cubo
- Tipo de pulsador: normal
- Flujo: normal
- Motor Universal

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 55x56.1x73.1 Cm

Capacidad bruta

10.1 Kg





- ▶▶ Gabinete exterior en lámina prepintada.
- ▶▶ Gabinete interior en blanca - Poliestireno
- ▶▶ Aislamiento en poliuretano que aumenta la eficiencia y reduce los consumos de energía.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

NEVERAS Y MINIBARES

NEVERAS Y MINIBARES



NEVERAS



NEVERA BC - 230 **NEVERA SWAN BC - 230**

Especificaciones:

- Capacidad Neta: 194,19 Lts
- Número De Puertas: 1
- Voltaje/frecuencia: 110v/60hz
- Control Manual
- Temperatura De Op: 0-10/ +-18C°

Dimensiones:

- 44.5x46.8x83 Cm

NEVERA BC-105CZ **NEVERA SWAN BC-105CZ**

Especificaciones:

- Capacidad Bruta: 105 Lts
- Número De Puertas: 1
- Voltaje/frecuencia: 110v/60hz
- Control Manual
- Temperatura De Op: 0-10/ +-18C°

Dimensiones:

- 52x54x136 Cm





NMB 43 MA **NEV MINIBAR SWAN NMB 43 MA**

Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 14,1 k Wh/mes
- **CORRIENTE:** 0,81 A
- **TEMPERATURA DE OP:** 0 ~ 10°C; -10°C
- **PESO NETO:** 13 Kg
- **GABINETE INTERNO:** Lámina blanca, Poliestireno

Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 47,2 x 45 x 49,2

Capacidad neta:

Neto: 43 Lts

NMB 93 MA **NEV MINIBAR SWAN NMB 93 MA**

Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 16,3 k Wh/mes
- **CORRIENTE:** 1 A
- **TEMPERATURA DE OP:** 0 ~ 10°C; -10°C
- **PESO NETO:** 18,3 Kg
- **GABINETE INTERNO:** Lámina blanca, Poliestireno

Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 47,2 x 45 x 86 CM

Capacidad neta:

Neto: 93Lts





- ▶▶ Agua caliente y fría
- ▶▶ Potencia de calefacción
- ▶▶ Tecnología óptima en refrigeración y dispensación

DISPENSADORES

DISPENSADORES

DISP. AGUA MESA

DISP AGUA SWAN LB-TWB15-5T97 MESA

Especificaciones:

- POTENCIA DE CALEFACCIÓN: 480W
- AMPERIOS DE REFRIGERACIÓN: 1.4W
- AGUA CALIENTE: ≥ 90 5L/h
- AGUA FRÍA: ≥ 10 2L/h
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera y caliente
- COLOR: Blanco/Negro

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 31x35x53cm



DISP. AGUA NEVERA

DISP AGUA SWAN LB-LWB15-X55R DE NEVERA

Especificaciones:

- POTENCIA DE CALEFACCIÓN: 480W
- AMPERIOS DE REFRIGERACIÓN: 1.8W
- AGUA CALIENTE: $\geq 90^{\circ}\text{C}$ 5L/h
- AGUA FRÍA: $\geq 10^{\circ}\text{C}$ 2L/h
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera y caliente
- COLOR: Plata/Negro

Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 30x32x96cm

→ Nevera

HORNO MICROONDAS

- ▶▶ Elegante diseño una combinación perfecta de potencia y estilo
- ▶▶ Durabilidad y sofisticación con el uso de material Inox
- ▶▶ Funciones predeterminadas y encendido digital

HORNO MICROONDAS



HORNO MICROONDAS **SWAN 20L**

Especificaciones:

- **20 Lts**
- **Color: Negro + Gris**
- **Peso: Aprox. 12Kg**
- **Consumo de energía: 120v/60Hz, 1000W**
- **0.7 Ft (pies cúbicos)**
- **Inox**
- **Encendido digital**

Dimensiones:

26.2x45.2x31Cm

SWINN

ELECTROMENORES

Calidad para tu hogar





VENTILADOR SWAN

Vent Swan 18p 3 en 1 ng/bl

Especificaciones:

- **Color: Negro/Blanco**
- **velocidades: 3 + pulsador**
- **peso: 3 Kg**
- **Altura del ventilador ajustable**
- **Aspas en forma de arco de 6PP**
- **Motor de cobre**

Potencia y voltaje:

- **110V ~ 60Hz 80W**

Colores:



VENTILADOR SWAN

Torre Giratorio

Especificaciones:

- **Color: Negro/Gris**
- **Velocidades: 3 + pulsador**
- **Temporizador de 2 horas**
- **Función de oscilación**
- **Motor de alta resistencia**
- **Motor de cobre**
- **3 Velocidades con Pulsador**
- **Cable de alimentación de 1,8 m**

Potencia y voltaje:

- **110V ~ 60Hz 40W**



VENTILADOR SWAN

Vent Swan 14" mesa ng

Especificaciones:

- **Color: Negro Inyectado**
- **velocidades: 3 con interruptor giratorio**
- **1 juego/caja de regalo de 3 capas**
- **Motor de cobre**
- **Función de oscilación**

Potencia y voltaje:

110V ~ 60Hz 50W

FREÍDORA SWAN cero aceite 4.0 L

Especificaciones:

- Capacidad: 4L
- Panel con diseño amigable
- Vista transparente al interior
- Sartén desmontable
- Protección de sobrecalentamiento
- Interruptor de seguridad

Potencia y voltaje:

- 1350 W
- 100-27V/220-240V ~ 50/60Hz



OLLA MULTIFUNCIONAL SWAN 5.0L

Especificaciones:

- Capacidad: 5L
- Material: Acero inoxidable
- Panel con display de color
- Menú con con diseño de perilla
- Exterior laminado
- Olla interior anti-aderente.

Funciones:

- Sopa/filete/freír/Hornear, etc.,

Potencia y voltaje:

110V ~ 60Hz 40W





LICUADORA SWAN **Sw6107 5 Vel Vidrio**

Especificaciones:

- **Tensión Nominal: 110v**
- **Frecuencia Nominal: 60Hz**
- **Potencia Nominal: 600W**
- **Capacidad del tarro: 1.7L**
- **Color: Plateado y Negro**
- **Tarro de cristal**

Velocidades:

- **5 + pulso**

LICUADORA SWAN **Sw601a Vel Plástica**

Especificaciones:

- **Tensión Nominal: 110v**
- **Frecuencia Nominal: 60Hz**
- **Potencia Nominal: 250W**
- **Capacidad del tarro: 1.2L**
- **Color: Blanco**
- **Vaso de plástico**

Velocidades:

- **2 + pulso**



SWINN

LÍNEA MARRÓN



Mueve tus **emociones**

CABINA SWAN

Cabina Sw 450-15 Profesional

Especificaciones:

- Bluetooth/USB/DPS/mp3
- Potencia: 1000W
- Resistencia: 80hm
- Tweeter de 1.5
- woofer de 15
- FR: 45-18KHz
- Sensibilidad: 102+/- 3dB

Dimensiones:

- 47x43x75 Cm

Peso:

28 Kg

CABINA SWAN

Cabina Sw 450-12 Profesional

Especificaciones:

- Bluetooth/USB/DPS/mp3
- Potencia: 900W
- Resistencia: 80hm
- Tweeter de 1.5
- woofer de 12
- FR: 50-18KHz
- Sensibilidad: 102+/- 3dB

Dimensiones:

- 40x38x65 Cm

Peso:

24 Kg



12" / 15"

PARLANTE SWAN

Sw - D08 Recargable

Especificaciones:

- Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 100 W

Dimensiones:

- 32.5x69.2x33 Cm

Bateria recargable

5500mAh



8"

**12"**

PARLANTE SWAN

Sw - D12 Recargable

Especificaciones:

- **Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX**
- **Potencia de salida: 100 W**

Dimensiones:

- **41x100.4x39 Cm**

Bateria recargable
7200mAh

PARLANTE SWAN

Sw - D15 Recargable

Especificaciones:

- **Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX**
- **Potencia de salida: 150 W**

Dimensiones:

- **41x100.4x39 Cm**

Bateria recargable
7200mAh

**15"**

PARLANTE SWAN

Leo Mix 18A

8"

Especificaciones:

- Bluetooth / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 60 W

Dimensiones:

- 47X35X69 Cm

Bateria recargable
4500mAh

**10"**

PARLANTE SWAN

Lighting Mery 19A

Especificaciones:

- Bluetooth / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 80W

Dimensiones:

- 39X34X94 Cm

Bateria recargable
4500mAh



32"

T.V. SWAN SW-TV32HEL203CO SMART

Especificaciones:

- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 1366 × 768p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 2
- Entrada AV: 1

Dimensiones y peso:

73 × 17.8 × 47.1 Cm
3.35Kg

T.V. SWAN SWLED43V FULLHD SMART

Especificaciones:

- 43 PULGADAS
- Smart TV
- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 1920x1080p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 3
- Memoria Interna: 4G - Proce. NT72690TBG
- Potencia de sonido: 8Wx2

Otras

- Bluetooth
- Soporte/Base incluida

43"



50"



T.V. SWAN

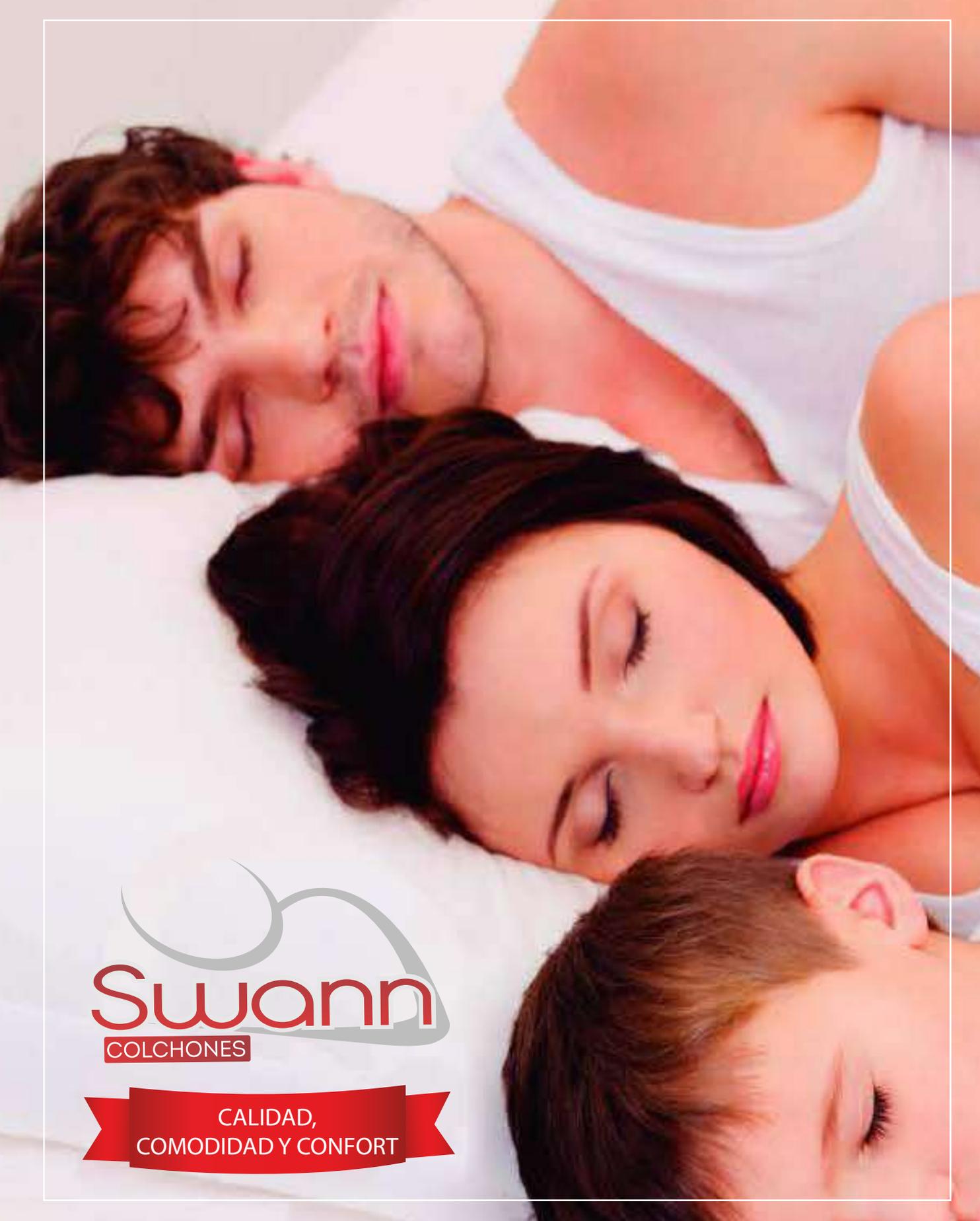
SWLED50V 4K-UHD SMART

Especificaciones:

- 50 PULGADAS
- Smart TV
- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 4K/ 3840x2160p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 3
- Memoria Interna: 4G - Procesador MT902
- Potencia de sonido: 8Wx2

Otras

- Bluetooth
- Soporte/Base incluida



Swann
COLCHONES

CALIDAD,
COMODIDAD Y CONFORT

COLCHÓN SWAN New Millenium

Especificaciones:

- **Altura:** 35 Cm
- **Uso:** Ambas caras
- **firmeza:** Media

Otras:



tela tejida de punto de 220 gr en ambas caras

Aislante en ambas caras

Unidad resortada bonell en acero, con buen soporte de peso



Doble pillow que aporta mayor confort

Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

**GARANTÍA
5 AÑOS**

COLCHÓN SWAN New Premium

Especificaciones:

- **Altura:** 31 Cm
- **Uso:** Por una cara
- **firmeza:** Media

Otras:



tela tejida de punto de 300 gr en ambas caras

Pillow que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

Unidad resortada bonell en acero, con buen soporte de peso

**GARANTÍA
5 AÑOS**

COLCHÓN SWAN New Imperium

Especificaciones:

- **Altura:** 26 Cm
- **Uso:** Ambas caras
- **firmeza:** Media

Otras:



tela tejido de punto de 200gr en ambas caras

Pillow que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

Unidad resortada bonnell en acero, con buen soporte de peso

**GARANTÍA
5 AÑOS**

COLCHÓN SWAN New Silver DC

Especificaciones:

- **Altura:** 25 Cm
- **Uso:** Ambas cara
- **firmeza:** Media

Otras:



tela poliéster tricot beige

Unidad resortada bonnell en acero, con buen soporte de peso

Fibras de celdas abiertas que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



**GARANTÍA
2 AÑOS**



SWINN

EJERCITACIÓN PERSONAL



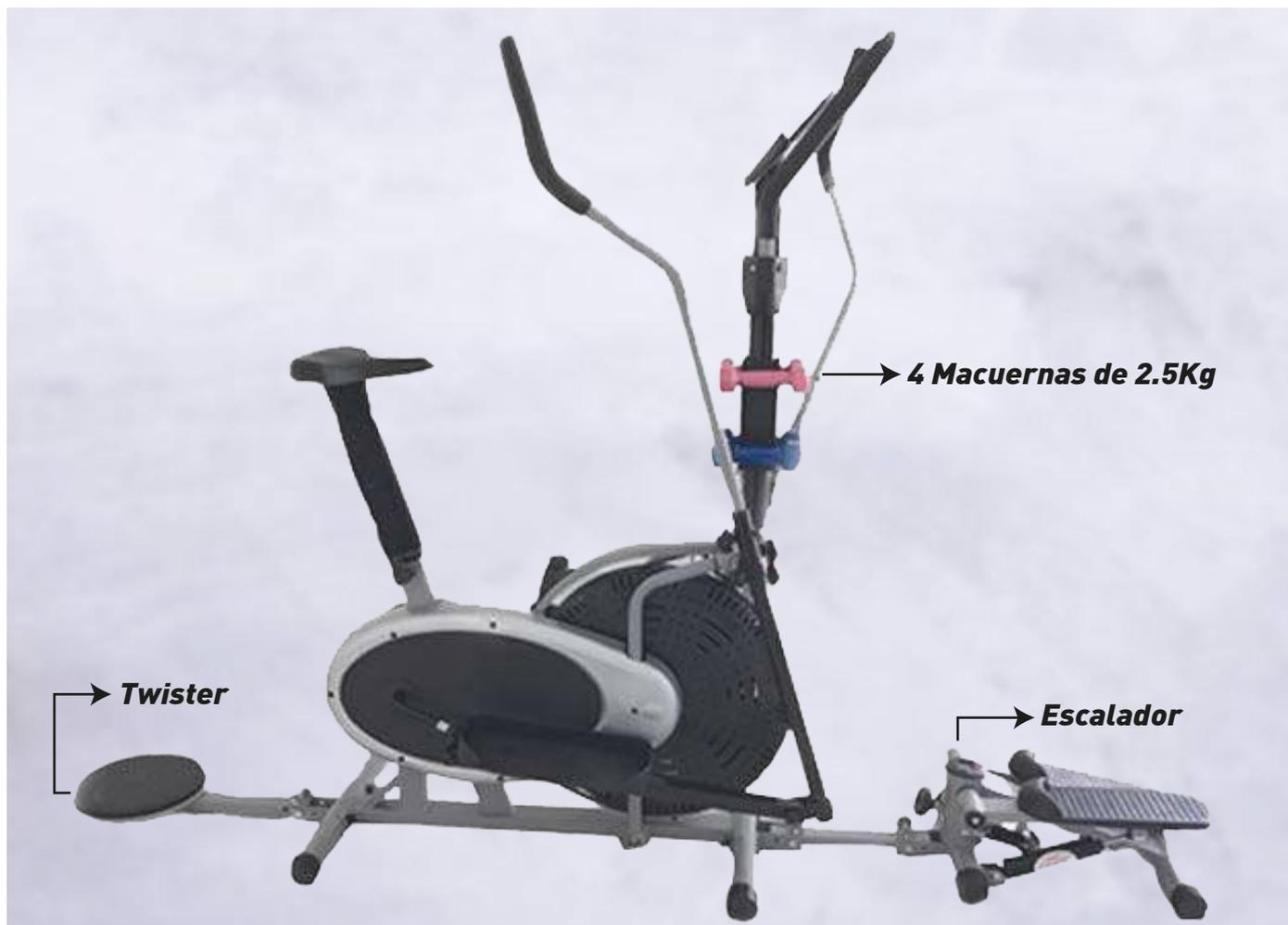
BICICLETA Swan Elíptica

Especificaciones:

- **Color:** Negro y plateado
- **Empuñadura pulse**
- **Ajuste vertical del sillín**
- **Rodillo de transporte/niveladores de suelo**
- **Consola: JS-169B**

Carga maxima:

- **120kg**



LUMA

HISTORIA

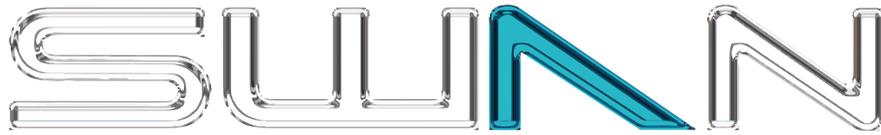
Distribuidora Colombia GC S.A.S., cuyo nombre actual es Almacenes LUMA, inició operaciones con una bodega en la calle Colombia de Medellín en 1985. Inicialmente la empresa era conocida como Créditos Luma, nombre que aún se recuerda y hace referencia a nuestro cliente más antiguo. Durante 39 años nos hemos dedicado a la comercialización de artículos de consumo masivo, contamos con diferentes tipos de productos incluyendo motocicletas; tenemos 64 almacenes Luma, 12 almacenes de refrigeración y 5 almacenes Bajaj, están distribuidos en 18 departamentos. Nuestra sede principal, almacén y administración están ubicados en la ciudad de Medellín.

MISIÓN

Distribuidora Colombia GC S.A.S. a través de su cadena de almacenes LUMA, Refrigeración Comercial y Motos, satisface las necesidades de sus clientes, con una oferta innovadora y versátil de electrodomésticos, tecnología, refrigeración comercial, colchones y motos; nacionales e importados, con altos niveles de calidad de producto y servicio al cliente, contado y a plazos, generando experiencias de compra agradables para todos nuestros clientes a través de un equipo humano calificado, capacitado y comprometido con la prestación de un servicio integral a todos nuestros clientes.

VISIÓN

Distribuidora Colombia GC S.A.S. "Almacenes LUMA" será en el 2030 una empresa sólida, innovadora y versátil, líder nacional en la comercialización de electrodomésticos, tecnología, colchones, refrigeración comercial y motocicletas, nacionales e importados, que generen calidad de vida, a cada uno de nuestros clientes en todo tipo de área de influencia.



HISTORIA

Swan, durante 15 años se ha distinguido por su amplia gama de productos, desde artículos para el hogar hasta equipos de refrigeración comercial. Su identidad está inspirada en el cisne, el cual refleja elegancia y calidad, enfocada en la innovación y la satisfacción del cliente. Gracias a su compromiso con productos de alta calidad y un servicio excepcional, Swan se ha posicionado como un referente nacional. Su imagen de marca transmite confiabilidad y durabilidad, garantizando un futuro de crecimiento y éxito continuo.

SWAN



Almaceneslumaoficial



Almacenes Luma Oficial



Créditos Te Ayuda



Swan Refrigeración



swan_col



CATALOGO EQUIPOS DE FRIO

NUESTRA OFERTA DE VALOR



Servicio técnico y
movilidad de activos

Punto de venta

LOS MEJORES EQUIPOS



ENFRIADORES

CONGELADORES

VENDING MACHINE

DISPENSADORES

CERTIFICACIONES DE CALIDAD



Energía 

Consumo de energía ^(24h/día) kWh/mes

Consumo específico Wh/litro

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Congelador horizontal

Marca

Modelo

Compare este equipo con otros de similares características

USO EXCLUSIVO COMERCIAL

Volumen Almacenamiento:

Sistema de deshielo:

T. ambiente de operación adecuada:

Tecnología de frío:

Tipo de puerta:

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final



NEVERAS

Neveras refrigeradoras de 1, 2 y hasta 3 puertas de cristal, muy útiles para locales con limitación de espacio, gran exhibición de los productos que le dan una excelente presentación en el punto de venta.



NEVERAS VERTICALES

- ▶ Gabinete exterior e interior en lámina galvanizada
- ▶ Agente expansivo Ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.
- ▶ Gas refrigerante ecológico R290.
- ▶ Vidrios de baja emisividad para conservar los productos con la temperatura adecuada y para disminuir el consumo de energía.
- ▶ Neveras verticales con puertas batientes o corredizas.
- ▶ Fabricación e instalación de la publicidad del cliente.



Bebidas



Rancho



Frutas



Lácteos

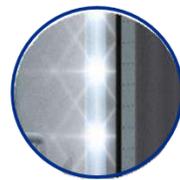


Tortas



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



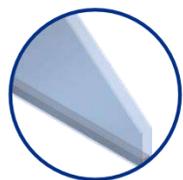
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✓ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✓ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

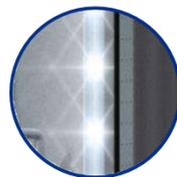
CAPACIDAD
BRUTA 248 LITROS





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



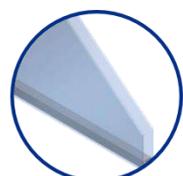
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✓ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✓ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD
BRUTA 340
LITROS





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



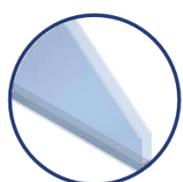
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD BRUTA **482 LITROS**



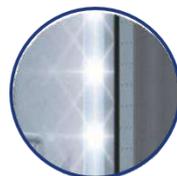
C 201,9 cm





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



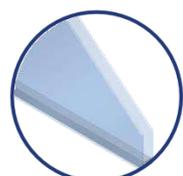
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.
- ✔ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.

CAPACIDAD
BRUTA 567 LITROS



C 201,9 cm



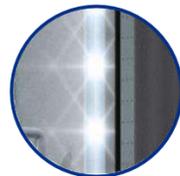
B 68,5 cm

A 70,1 cm



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



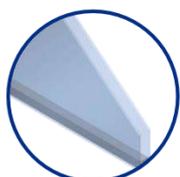
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.
- ✔ Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

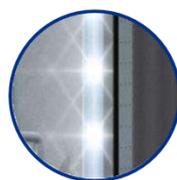
CAPACIDAD
BRUTA 697
LITROS





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



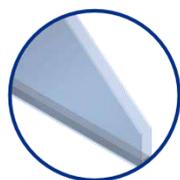
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

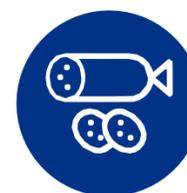


CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.
- ✔ Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

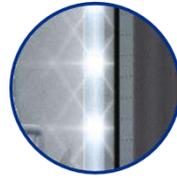
CAPACIDAD
BRUTA **1.102**
LITROS





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



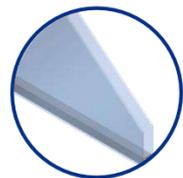
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de tres puertas, diseñada para maximizar la exhibición del producto con excelente capacidad de almacenamiento.
- ✔ Tres pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD
BRUTA 1.093
LITROS





CONGELADORES

Nuestros congeladores incorporan tecnología de vanguardia que garantiza una calidad excepcional. Actualmente, gozamos del estatus de empresa líder y confiable en el ámbito de la refrigeración en nuestro país



CONGELADORES

- ▶ Tubería de cobre para asegurar una larga vida a su inversión.
- ▶ Conservadores de congelación.
- ▶ Gabinete exterior e interior en lámina galvanizada prepintada.
- ▶ Agente expansivo Ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente. Rodachinas que permiten un fácil y cómodo desplazamiento.
- ▶ Congeladores con puertas de cristal corredizas con cerradura incorporada. Congeladores con tapas sólidas batientes inyectadas con poliuretano.
- ▶ Gas refrigerante ecológico R290.



Carnes



Bebidas



Pulpas



Rancho



Frutas



Lácteos



Tortas



Helados



Hielo



Paletas



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



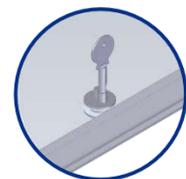
CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

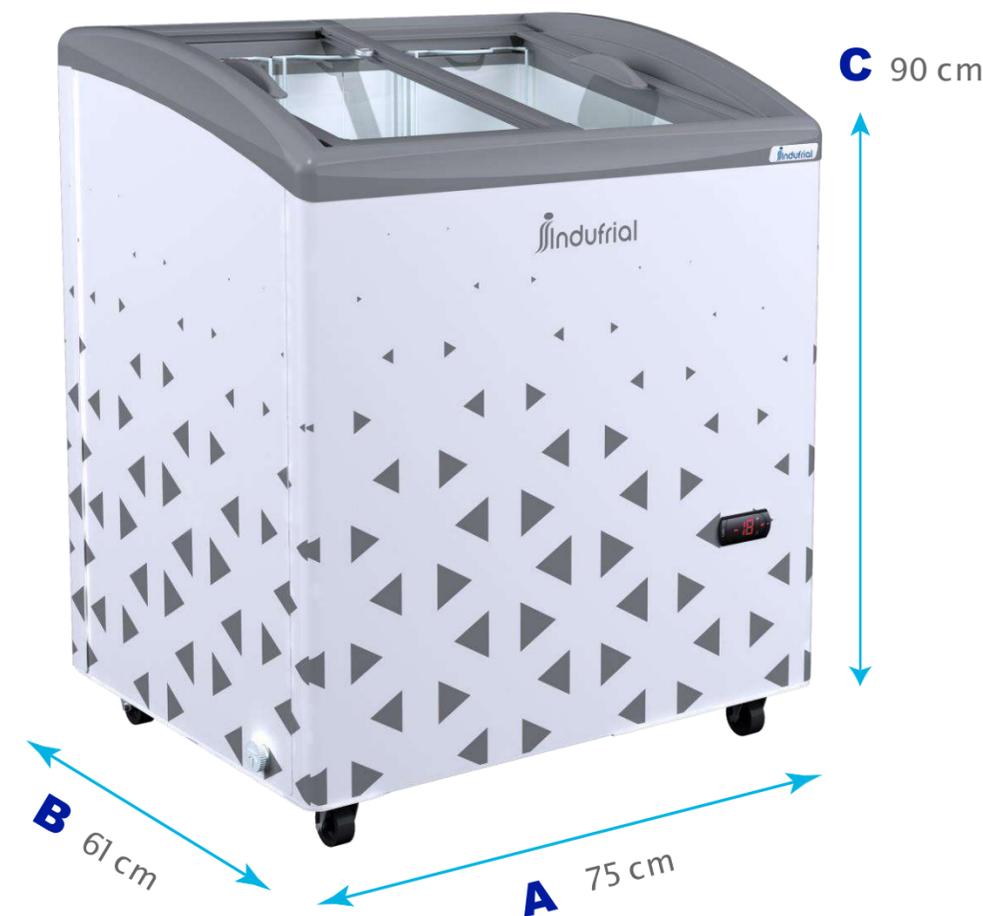
Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✓ Conservador-Congelación compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✓ Gracias a sus tres canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✓ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✓ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



FORTE HV210 - RHC

CONGELADOR HORIZONTAL



CAPACIDAD
BRUTA

180
LITROS



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



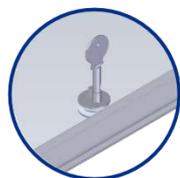
CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

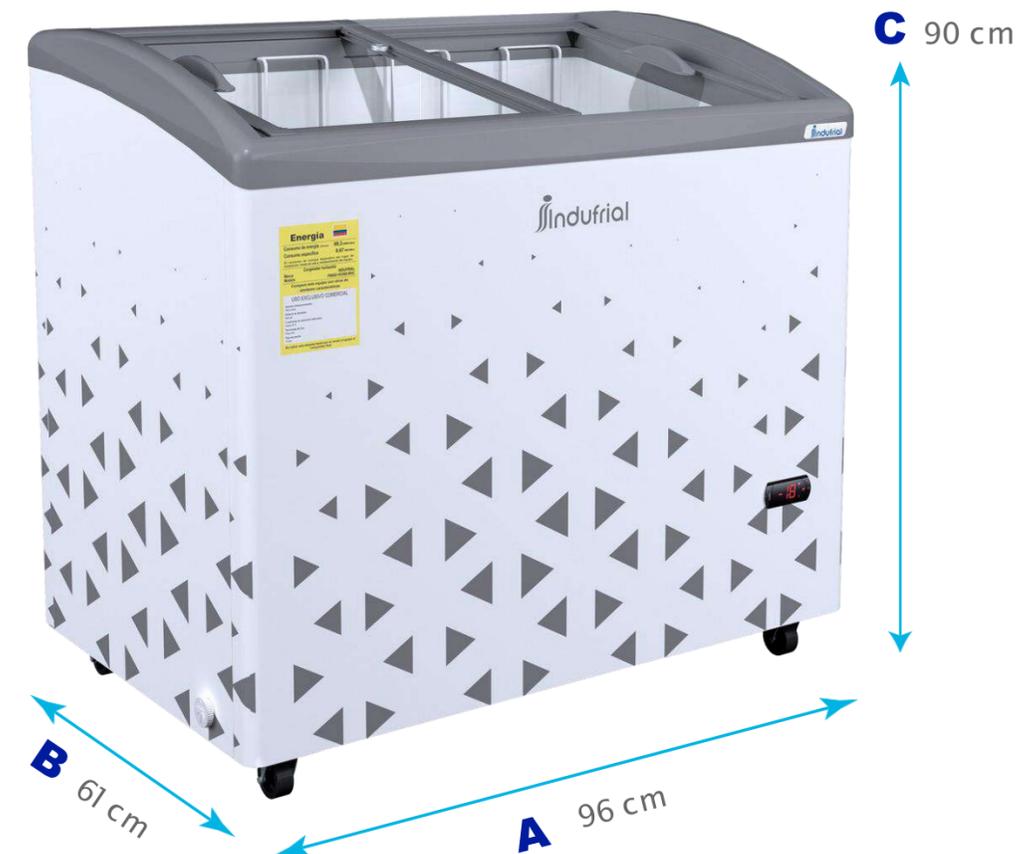
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



PUERTAS CON SEGURO METALICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus tres canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.





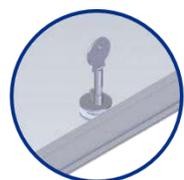
CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

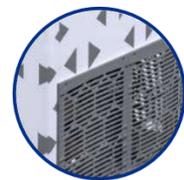
Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación de gran capacidad de almacenamiento y exhibición horizontal.
- ✔ Dotado de cinco canastillas que mantienen organizado los productos.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



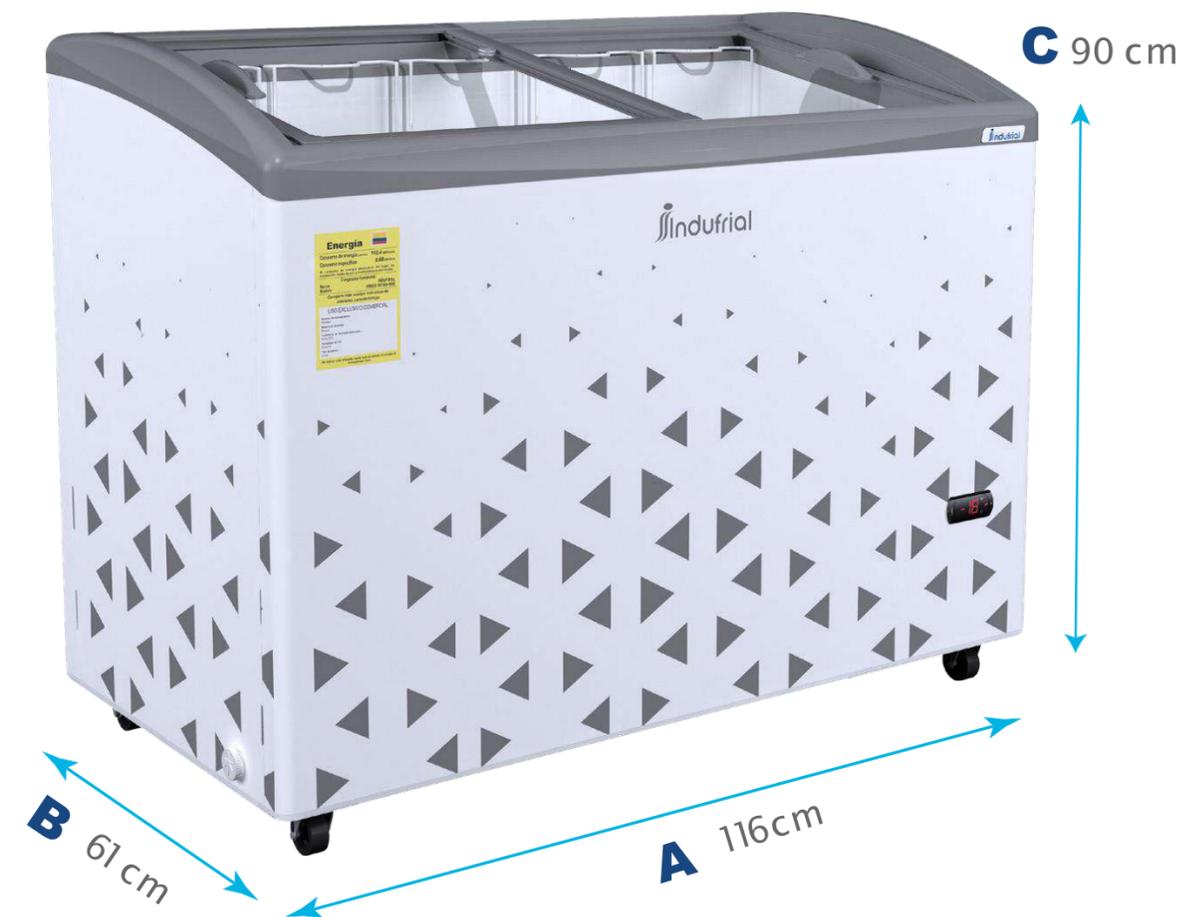
REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

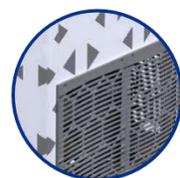
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



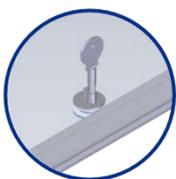
CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación con encimera de aluminio para una mayor durabilidad y con cúpula que favorece la exhibición y protección de los productos.
- ✔ Parrillas robustas que permiten el almacenamiento de cajas de helados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las parrillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.
- ✔ Nueve (9) azafates en acero inoxidable



CAPACIDAD
BRUTA **353**
LITROS



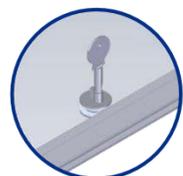
CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus seis canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



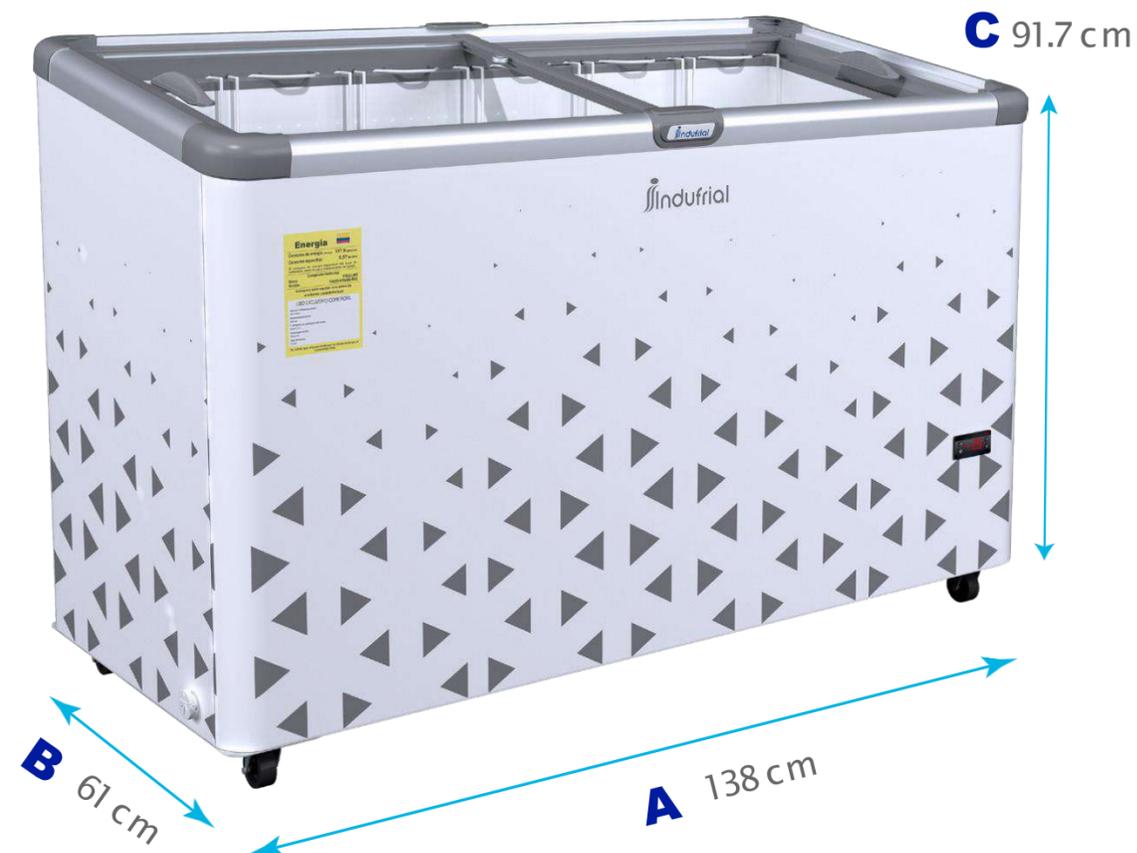
REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



CAPACIDAD
BRUTA **400**
LITROS



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus seis canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



CAPACIDAD
BRUTA

530
LITROS



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



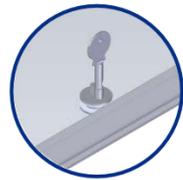
CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

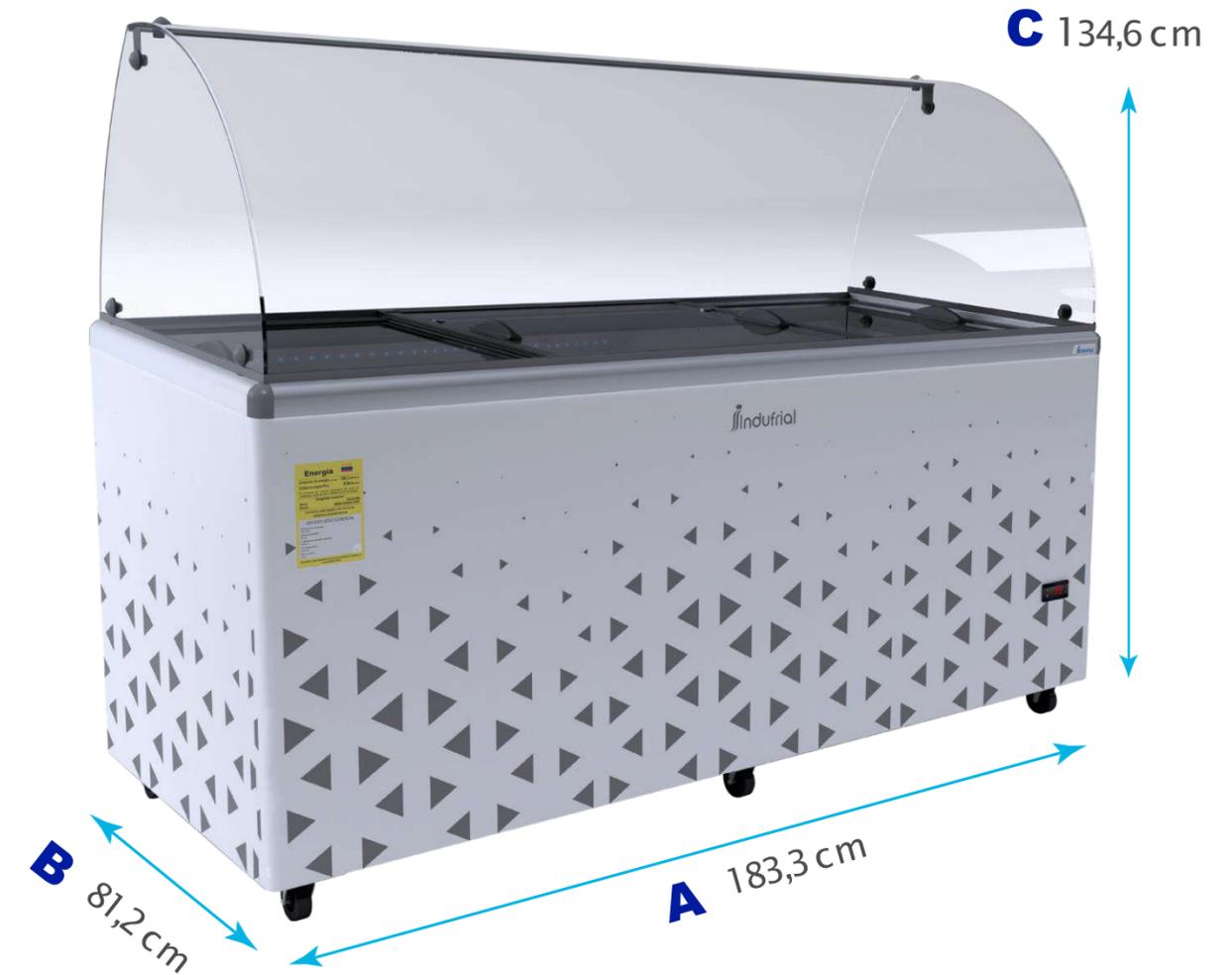
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus ocho canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



CAPACIDAD
BRUTA **530**
LITROS



CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



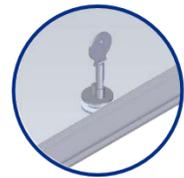
CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

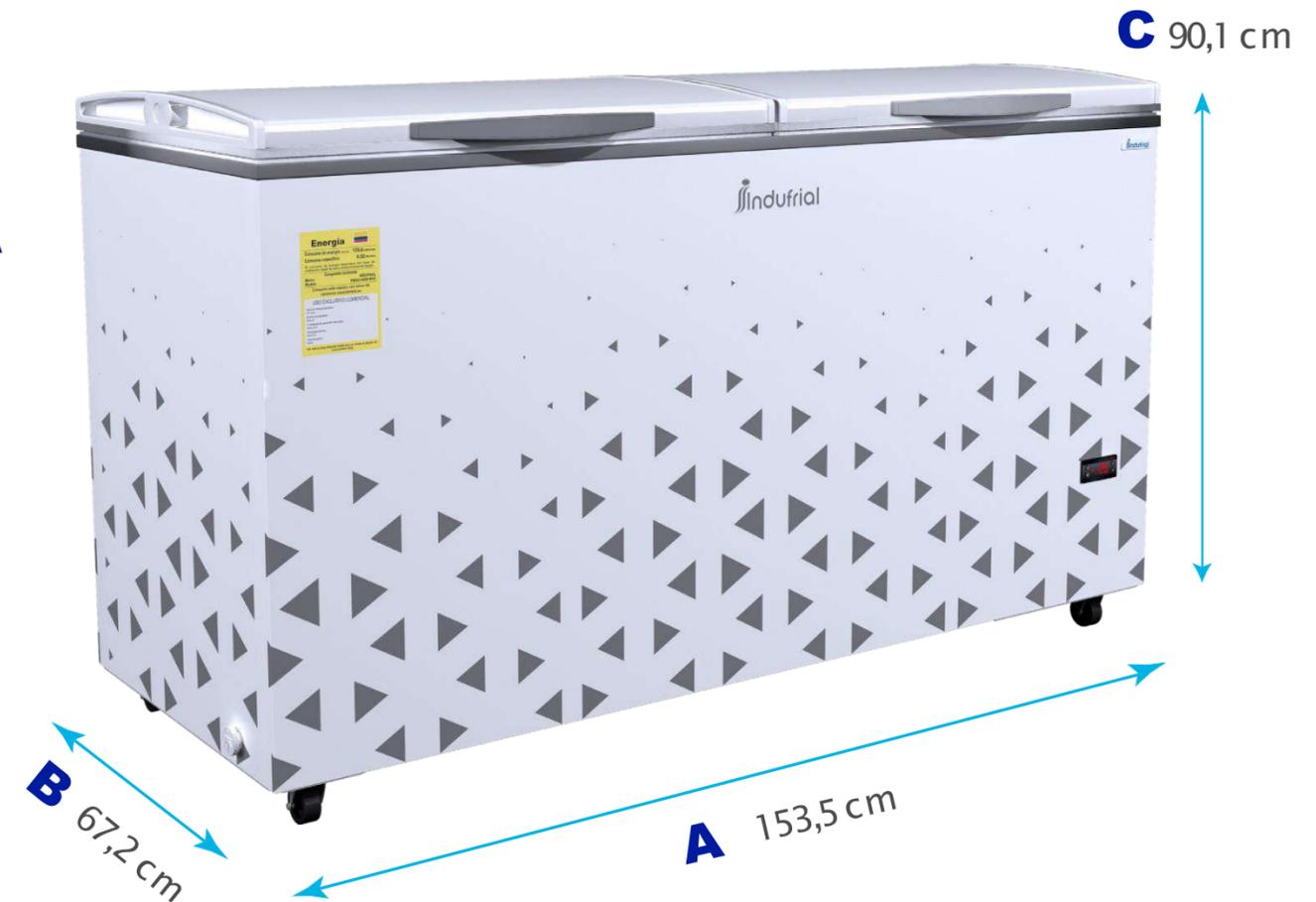
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✓ Conservador-Congelación Dual de un solo compartimento y gran capacidad de almacenamiento.
- ✓ Dos puertas sólidas para mantener la temperatura interior estable y minimizar el consumo de energía.
- ✓ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



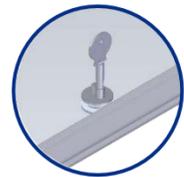
CONDENSADOR Y EVAPORADOR

Tubería 100% cobre. Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

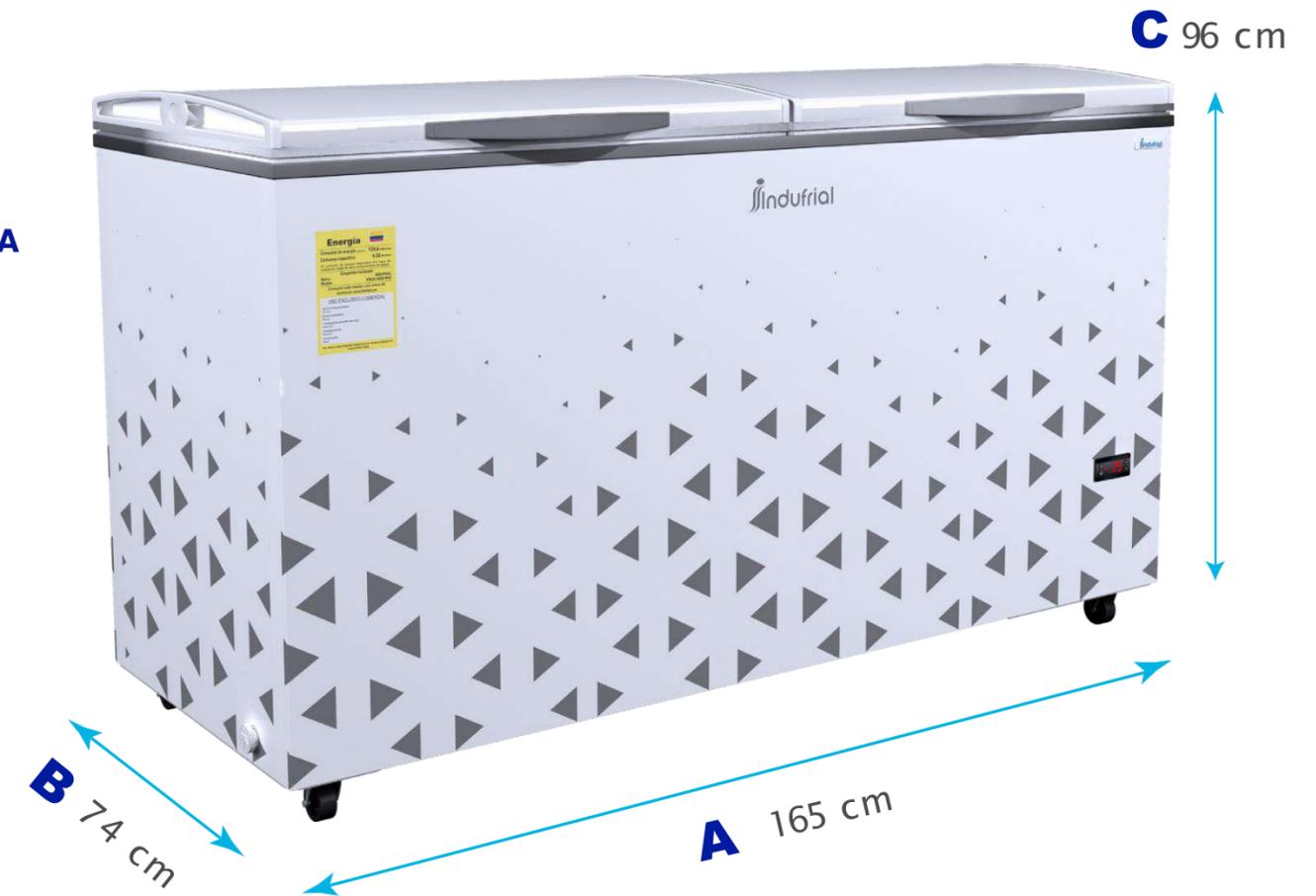
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

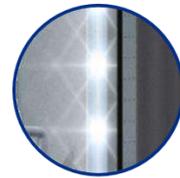
- ✓ Conservador-Congelación Dual de un solo compartimento y gran capacidad de almacenamiento.
- ✓ Dos puertas sólidas para mantener la temperatura interior estable y minimizar el consumo de energía.
- ✓ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.





CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



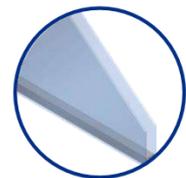
CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Tubería 100% COBRE Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



PUERTA CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✓ Congelador Vertical de una puerta, diseñada para maximizar la exhibición del producto con excelente capacidad de almacenamiento.
- ✓ Una pantalla superior intercambiable para colocar publicidad.
- ✓ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✓ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD
**BRUTA 453
LITROS**



GARANTÍA

DE NUESTROS EQUIPOS



Estructura y Sistema de Refrigeración

2 AÑOS

- Compresor
- Relay Térmico
- Capacitor
- Filtro
- Tubería
- Capilar
- Evaporado
- Otros



Componentes eléctricos

1 AÑO

- Motores
- Controles
- Temporizadores
- Reguladores
- Otros



Componentes eléctricos

1 AÑO

- Transformadores
- Protectores de voltaje
- Resistencias
- Otros



Componentes eléctricos

1 AÑO

- Rodajas
- Rodachinas
- Niveladores
- Manijas
- Puertas
- Parrillas
- Bandejas
- Cubiertas Otros



Paula Andrea Arango T.
Gerente Comercial
3107157447

Zona Industrial de Montevideo, Calle 17 No. 69-85
Bogotá- Colombia - Sur América
PBX | +57 (601) 292-3374

SÍGUENOS O VISÍTANOS

 /indufrial.oficial

 /indufrial.oficial

 /company/indufrial-s-a-

Nos reservamos el derecho de corregir errores de texto e impresión. Las imágenes de producto que se presentan son únicamente de referencia, por lo tanto, los equipos pueden experimentar variaciones y tanto el diseño como las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes de ambiente que se muestran no forman parte de los productos y no afectan sus características técnicas.

El diseño renderización de producto fueron realizados por el Departamento de Ingeniería de Grupo Indufrial. La edición de este material fue realizada por el departamento de mercadeo.

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su atractivo diseño, junto con una mayor área de exhibición de producto lo hacen un enfriador de alto impacto.

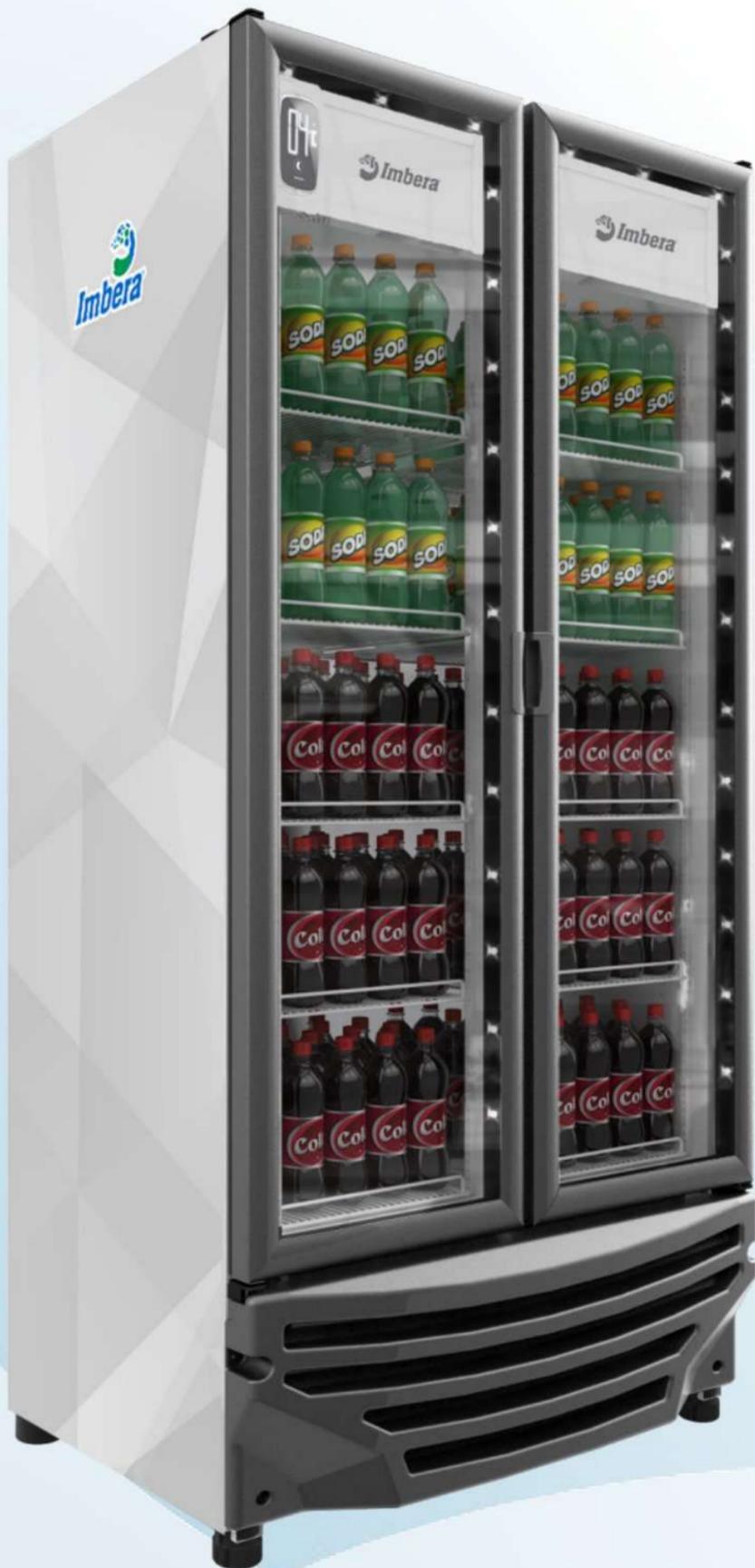


Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



REFRIGERANTE HC:

Alternativas de gases que no contienen CFC ni HFC y por lo tanto reducen el impacto ambiental



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	2021
Ancho:	1000
Prof:	725

Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1536
Ancho:	898
Prof:	550

Volumen Bruto (L)	757
Volumen Útil (L)	520

Puertas	2
Parrillas	8

DATOS CAPACIDADES

Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	420
Frente:	6
fondo:	7

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	840
Frente:	6
Fondo:	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE CONG. / REFRIG.

Refrigerante R290 (kg)	0,08
Consumo de energía (kwh/24h)	5,94
Potencia del compresor (HP)	1/4
Rango de operación (C°)	2 a 6

DATOS ELÉCTRICOS

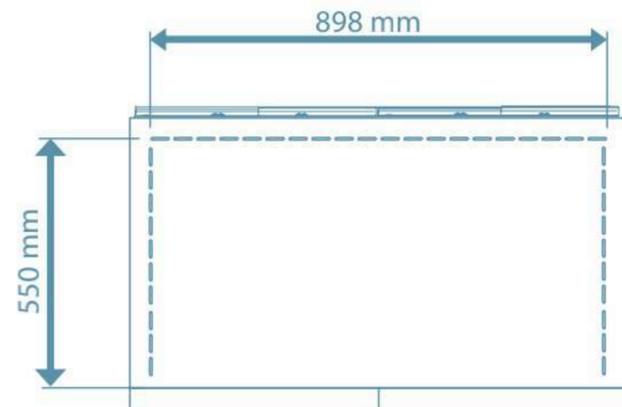
Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	5,2
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

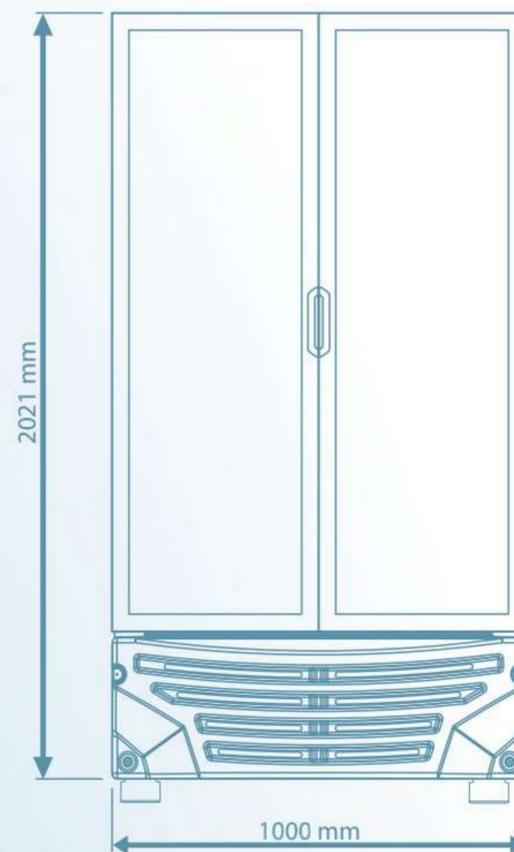
Capacidad del contenedor	20´:	15
	40´:	33
Peso (kg)	Neto:	144
	Con embalaje:	147
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2090
Ancho:		1080
Prof:		750

VISTAS DEL EQUIPO

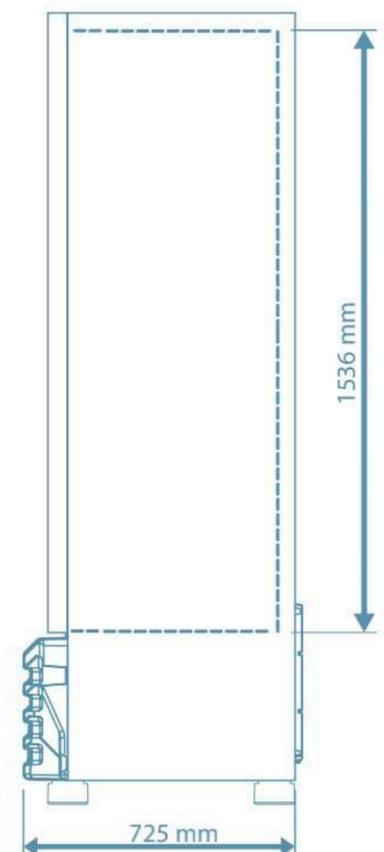
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32,2°C / 65% HR.
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 † Capacidad máxima de almacenamiento.
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Código Interno FT0316R2.

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Refrigerador ideal para una amplia exhibición de producto.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACION:



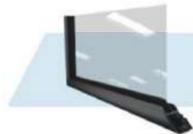
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.

CONDENSADOR DE CONFIGURACIÓN TUBO ALETA:



Para una eficiente transferencia de calor que se deriva en un menor consumo de energía y en la prolongación de la vida útil del compresor.

PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

ILUMINACIÓN LEDS:



Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.

PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:



Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

C₅H₁₀

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.



SC3188-1



SA-CER199746

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	1949
Ancho:	1460
Prof:	613
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1490
Ancho:	1380
Prof:	460
Volumen Bruto (L)	946
Volumen Útil (L)	596
Puertas	3
Parrillas*	12

DATOS CAPACIDADES†

Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	450
Frente:	6
fondo:	5

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	900
Frente:	6
Fondo:	5

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,13
Consumo de energía (kwh/24h)	7,35
Potencia del compresor (HP)	1/3
rango de Operación (°C)	2 a 6

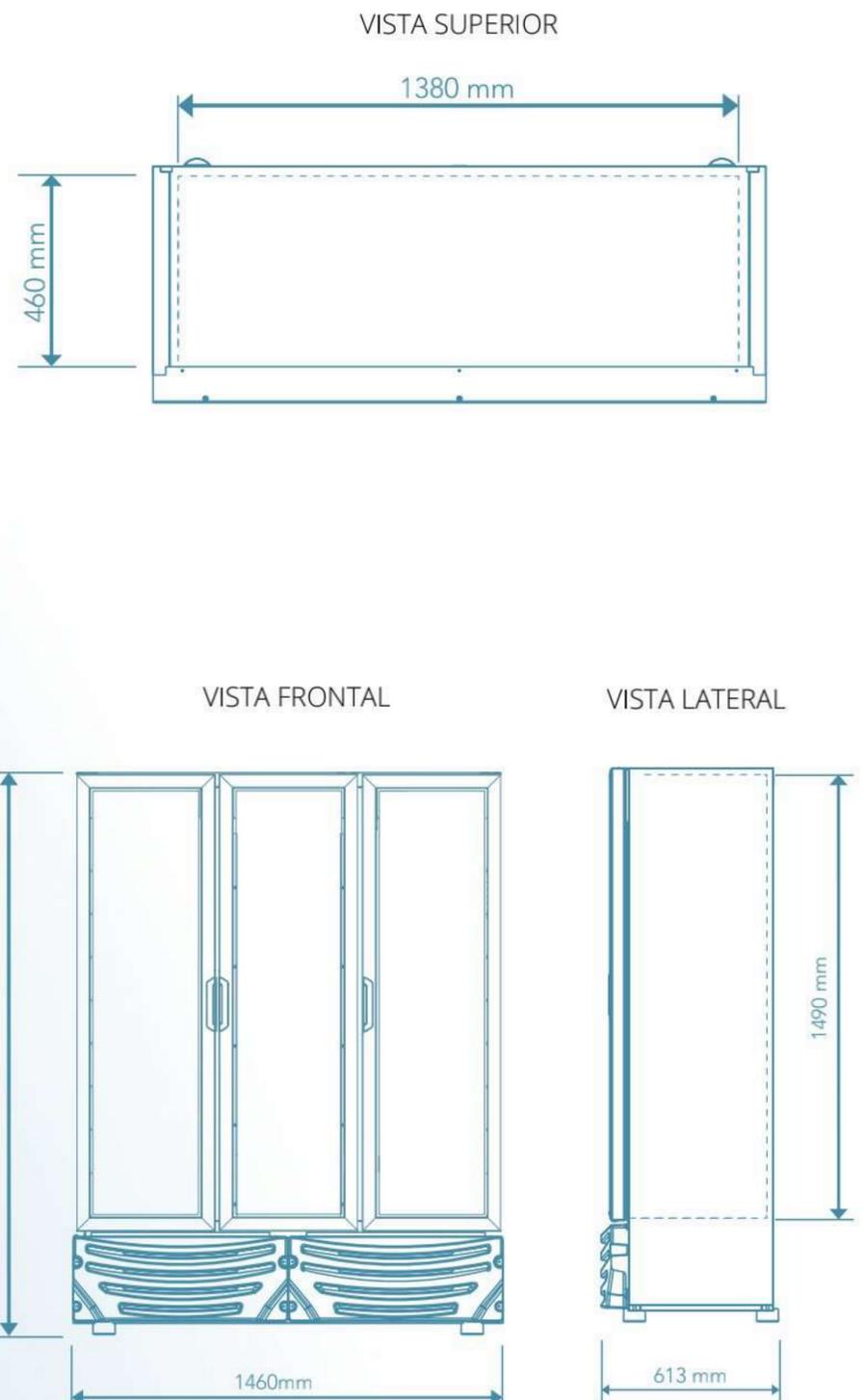
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	6,4
Longitud de cable (mm)	2000
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	12
	40´:	26
Peso (kg)	Neto:	171
	Con embalaje:	187
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2065
Ancho:		1500
Prof:		662

VISTAS DEL EQUIPO



Consumo de energía evaluado: 32,2 °C / 65% HR
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.
 *Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
 † Capacidad máxima de almacenamiento.
 ‡ Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
 Sujeto a cambio sin previo aviso.
 Código Interno FT0326R1.

IMBERA COLOMBIA
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
 Bogotá - Colombia
 Tel: 57 (1) 267 - 0626
 Línea Nacional: 01 8000 913 877

VITRINAS

VFV-400 ZOCALO RETIQ



NO FROST | Capacidad: 321 LITROS
Voltaje: 115W | Frecuencia: 60HZ

INFOMAIL



Energía 

Consumo de Energía (24h/día) 101,7 kWh/mes
Consumo Específico 0,65 Wh/litro

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Enfriador vertical de circulación forzada y puerta de cristal
Marca INDURAMA
Modelo VFV-400

Compare este equipo con otros de similares características

USO EXCLUSIVO COMERCIAL

Volumen de almacenamiento:
216 litros

Sistema de deshielo:
Automático

T. ambiente de operación adecuada:
Hasta 32°C

Tecnología de frío:
Circulación forzada

Tipo de puerta:
Cristal

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final RA3368

Dimensiones:

Alto: 191cm Ancho: 62.5 cm Profundidad: 62 cm

Información general:

- Disponible en interior blanco con acabados grises
- Ruedas de alta resistencia
- Mayor capacidad de almacenamiento
- Niveladores
- Zócalo

Zona exterior:

- Doble vidrio templado con película Low-E
- Manija incorporada

Zona interior:

- Control digital de temperatura
 - Desempañador
 - Iluminación Led
 - Interior blanco
 - Parrillas anticorrosivas súper reforzadas, regulables
 - Preciador
 - Capacidad latas 280
-
- 3 años de garantía en el compresor
 - 1 año de garantía en los demás componentes

VITRINAS

VFV-520 ZOCALO RETIQ



NO FROST | Capacidad: 440 LITROS
Voltaje: 115W | Frecuencia: 60HZ

INFOMAIL



Energía 

Consumo de Energía (24hrs) **112,2 kWh/mes**
Consumo Específico **0,45 Wh/litro**
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Enfriador vertical

Marca **INDURAMA**
Modelo **VFV-520**

Compare este equipo con otros de similares características

USO EXCLUSIVO COMERCIAL

Volumen de almacenamiento:
343 litros

Sistema de defrost:
Automático

E. ambiente de operación alterada:
Hasta 32°C

Tecnología de frío:
Circulación forzada

Tipo de puerta:
Cristal

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final

NAJ067

Dimensiones:

Alto: 208cm Ancho:74cm Profundidad:62cm

Información general:

- Disponible en interior blanco con acabados grises
- Ruedas
- Mayor capacidad de almacenamiento
- Niveladores
- Zócalo

Zona exterior:

- Doble vidrio templado con película Low-E
- Manija incorporada

Zona interior:

- Control digital de temperatura
- Desempañador
- Iluminación Led
- Interior blanco
- Parrillas anticorrosivas súper reforzadas, regulables
- Preciador
- Capacidad latas 432

- 3 años de garantía en el compresor
- 1 año de garantía en los demás componentes

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

*Lo mejor en refrigeración y
congelación.*



1939

Se funda en Barranquilla Muebles y Espejos de Colombia, actualmente Industrias Colombia S.A.S., dedicada a la fabricación y comercialización de muebles en tubería metálica.

1950

Inducol inicia la fabricación de tubos metálicos con la adquisición de una moderna maquinaria formadoras de tubos (máquinas Yoder).

2017

Se convierte pionero nacional por implementar la tecnología Inverter para los equipos de refrigeración comercial, cuidando el medio ambiente y ahorrando en consumos energéticos del 25%.

2019

Inicia la diversificación de su portafolio comercializando nuevas líneas de productos como aires acondicionados y televisores Led.



fabricación de equipos y comercialización de neveras de refrigeración comercial. Fue fundada en 1952, lo que nos hace una de las empresas colombianas de mayor tradición y antigüedad en su sector, con más de 65 años de existencia. Nuestra fábrica ha estado localizada desde sus inicios en la ciudad de Barranquilla y cuenta con una planta de producción de 16.000 mts².

Somos una compañía innovadora, líder en la implementación de tecnologías de última generación en sus equipos, comprometida con el medio ambiente y la responsabilidad social y capacitada para evolucionar acorde a las necesidades de sus Clientes. Únicos en fabricar en Colombia equipos de refrigeración comercial con tecnología Inverter productos totalmente ecológicos.

A partir del año 2019 iniciamos la diversificación de su portafolio comercializando nuevas líneas de productos como aires acondicionados y televisores LED, para el año 2020 nos proyectamos para contar con máquinas fabricadoras de helados, lavadoras, hornos, estufas y neveras.

1952

Comienza a producir aires acondicionados, enfriadores de botella, congeladores, vitrinas horizontales y fuentes para agua, entre otros. Su lema: "La marca de la garantía total".

1994

Inaugura planta de producción de 36.000 mts² en el km 7 vía Aeropuerto de Barranquilla, posición privilegiada para distribuir los productos a nivel nacional e internacional.

1996

Adquiere máquinas totalmente computarizadas de fabricación italiana marca Salvagnini para aumentar competitividad, crear nuevos modelos e incrementar la calidad de sus productos.

2015

Comprometido con el medio ambiente, adquiere una máquina de inyección de poliuretano marca Impianti que utiliza productos menos contaminantes, generando además eficiencias en los procesos productivos.

2011

Gana el Premio "Lápiz de Acero" por diseño e innovación con su Heladero IO. Logra reconocimiento en el mercado internacional con Nestlé Corp. y sus productos empiezan a ser comprados por empresas colombianas.

2000 - 2009

Adquiere nuevas máquinas computarizadas de fabricación alemana y japonesa marcas Trumpf y Amada para continuar la optimización y modernización de la compañía.

2020

Durante el 2020, Inducol se ha proyectado contar con máquinas fabricadoras de hielo, abanicos, lavadoras, hornos, estufas y neveras



En Inducol contamos con un equipo certificado que trabaja para darte siempre la mejor experiencia con tus equipos de refrigeración. Somos el #1 en soluciones de frío.



VITRINAS VERTICALES

USO:

Enfriamiento de bebidas y productos pre-empacados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.
- Sistema NO-FROST.
- Posibilidad de que los equipos tengan puerta sólida o de vidrio.

VITRINAS VERTICALES



REF: VV-3BL1DICD

VITRINA VERTICAL
DE 3 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 78 cm Frente: 46.5 cm Fondo: 54.5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0 a 4 °C
- Peso: 36 Kg
- Amperaje: 2,7
- Compresor: 1/10 HP
- Consumo: 106 W
- Volumen: 85Lt



REF: VV-4BL1CD

VITRINA VERTICAL
DE 4 PIES CÚBICOS

Alto: 80 cm Frente: 57 cm Fondo: 54 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 2,8
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 139 W
- Volumen: 113 Lt



REF: VV-4BL1DICD / VV-4BL1DICDLD

VITRINA VERTICAL
DE 4 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 80.5 cm Frente: 57 cm Fondo: 54 cm cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 113 Lt



REF: VV-5BL1CDOP

VITRINA VERTICAL
DE 5 PIES CÚBICOS

Alto: 130 cm Frente: 62 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 74 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 200 W
- Volumen: 141 Lt



REF: VV-7BL1CDOP

VITRINA VERTICAL
DE 7 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 147 cm **Frente:** 62 cm **Fondo:** 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 90 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 305 W
- Volumen: 196 Lt



REF: VV-8BL1CDLD

VITRINA VERTICAL
DE 8 PIES CÚBICOS

Alto: 159 cm **Frente:** 54 cm **Fondo:** 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0 a 4 °C
- Peso: 80 Kg
- Amperaje: 4
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 186 W
- Volumen: 226 Lt



REF: VV-8BL1CD

VITRINA VERTICAL
DE 8 PIES CÚBICOS

Alto: 188 cm **Frente:** 62 cm **Fondo:** 69 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 110 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 140 W
- Volumen: 226 Lt



REF: VV-SL-280BL1CDLD

VITRINA VERTICAL
DE 280 LITROS SLIM

Alto: 184 cm **Frente:** 54 cm **Fondo:** 64 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 95 Kg
- Amperaje: 2,9
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 133 W
- Volumen: 280 Lt

REF. ACTIVA

VITRINAS VERTICALES



REF: VV-10 BL1CDOP

VITRINA VERTICAL
DE 10 PIES CÚBICOS

REF.
ACTIVA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 3,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 240 W
- Volumen: 283 Lt



REF: VV-SL-13BL1CDLD

VITRINA VERTICAL
DE 362 LITROS SLIM

REF.
ACTIVA

Alto: 209 cm Frente: 54 cm Fondo: 70.5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 95 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 150 W
- Volumen: 362 Lt



REF: VV-420BL1CDLD

VITRINA VERTICAL
DE 420 LITROS

REF.
ACTIVA

Alto: 178 cm Frente: 72 cm Fondo: 72,4 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 102 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 425 Lt



REF: VV-20AI1DICD

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL

REF.
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,1
- Compresor: 1/4+HP
- Consumo: 135 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL DPS-INV / VV-20BL1DICDL DPS-INV

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y PUERTA SÓLIDA - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,2 / 3,3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 120 W / 133 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20BL1CDLP

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,7
- Compresor: 1/4+ HP
- Consumo: 183 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL DPS-INV

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 126 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL DPS-INV

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
DISPLAY Y PUERTA SÓLIDA - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 120 W
- Volumen: 566 Lt





REF: VV-20BL1CDLP-INV

VITRINA VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 128 W
- Volumen: 566 Lt

inverter



REF: VV-M-20BL1DICDLP

VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 435 LITROS

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 135 Kg
- Amperaje: 6,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 358 W
- Volumen: 275 Lt



REF: VV-M-20AI1DICDLP / VV-M-20AI1DICDLDP

VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 435 LITROS
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 135 kg / 140 kg
- Amperaje: 6,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 358 W
- Volumen: 275 Lt



REF: VV-M-39AI1DICD / VV-M-39BL1DICD

VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 39 PIES CÚBICOS

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C _ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,6
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 790 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-M-39AI1DICDPS / VV-M-39BL1DICDPS

VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 39 PIES CÚBICOS
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C _ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,1
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 622 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-M-39AI1DICD

VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 39 PIES CÚBICOS

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C _ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,6
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 790 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-39BL1DICDPC-INV

VITRINA VERTICAL
DE 39 PIES CÚBICOS
CON PUERTA CORREDIZA - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 200 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter



REF: VV-39BL1DICDLD-INV

VITRINA VERTICAL
DE 39 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt



inverter

VITRINAS VERTICALES



REF.
ACTIVA

REF: VV-510BL1CDLD VITRINA VERTICAL DE 510 LITROS

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 72,4 cm

- Puertas: 1
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Amperaje: 3,1
- Consumo: 135 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 115 Kg
- Compresor: 1/4+ HP
- Volumen: 510 Lt



REF: VV-39AI1DICDLD-INV

VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON DISPLAY - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt



inverter



REF: VV-39BL1CDLP-INV

VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 80,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter



REF: VV-39BL1DICDLDPC-INV

VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON PUERTA CORREDIZA - INVERTER

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 235 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter

REF.
ACTIVA



REF: VV-SL-25BL1CDLP
**VITRINA VERTICAL
DE 25 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL**

Alto: 208 cm Frente: 110 cm Fondo: 67,8 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Amperaje: 4,9
- Consumo: 240 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 185 Kg
- Compresor: 1/3 HP
- Volumen: 707 Lt



REF: VV-1104BL1CDLD

**VITRINA VERTICAL
DE 1104 LITROS**

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 75 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 218 Kg
- Amperaje: 5,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 310 W
- Volumen: 1104 Lt



REF: VV-70AI1DICDLD-INV / VV-70BL1DICDLD-INV

**VITRINA VERTICAL
DE 70 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY - INVERTER**

REF.
ACTIVA

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 82 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 380 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 475 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: VV-M-70AI1DICDLP / VV-M-70BL1DICDLP

**VITRINA VERTICAL MIXTA
DE 70 PIES CÚBICOS**

Alto: 209,3 cm Frente: 224 cm Fondo: 82,1 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -22 _ 0°C a 4°C
- Peso: 200 kg / 390 kg
- Amperaje: 9,08,5
- Compresor: 3/4-1/2+ HP
- Consumo: 867 W
- Volumen: 566-1330 Lt





REF. ACTIVA

REF: VV-SL-42BL1CDLD (R-290)
VITRINA VERTICAL
DE 41 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL
 Alto: 208 cm Frente: 166 cm Fondo: 67 cm

● Puertas: 3	● Bandejas/Parrillas: 12
● Temperatura: 0°C a 4°C	● Peso: 320 Kg
● Amperaje: 7	● Compresor: 1/2+ HP
● Consumo: 370 W	● Volumen: 1161 Lt



REF: VV-10BL1CDLDPC / VV-10BL2CDPC

VITRINA VERTICAL
 DE 10 PIES CÚBICOS
 CON PUNTO DE PAGO A 220VC

REF. ACTIVA

Alto: 142,5 cm Frente: 92 cm Fondo: 48 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 105 Kg
- Amperaje: 4,4 / 2,4
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 198 W / 232 W
- Volumen: 283 Lt



REF: VV-15BL1CDLDPC

VITRINA VERTICAL
 DE 15 PIES CÚBICOS
 CON PUNTO DE PAGO

REF. ACTIVA

Alto: 145 cm Frente: 92 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 117 Kg
- Amperaje: 4,9
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 234 W
- Volumen: 453 Lt



REF: WS-90L

CAVA DE VINO
 DE 90 LITROS

REF. ACTIVA

Alto: 85 cm Frente: 37 cm Fondo: 58.5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 7.8 a 17.8 °C
- Peso: 39 Kg
- Amperaje:
- Compresor:
- Consumo:
- Volumen: 90 Lt



Más de 60 años contando con un equipo de trabajo 100% comprometido con los negocios y hogares colombianos.

VITRINAS HORIZONTALES

USO:

Refrigeración y exhibición de bebidas y productos lácteos pre-empacados, frutas, verduras y carnes frías.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Equipadas con bandejas de acero inoxidable.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





REF.
ACTIVA



REF: VH-PM-39AI1CDVC / VH-PM-39BL1CDVC
**VITRINA HORIZONTAL PANORÁMICA MIXTA
DE 39 PIES CUBICOS**

Alto: 128,6 cm Frente: 180 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C - 0°C a 4°C
- Amperaje: 7,8
- Consumo: 370 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 185 Kg
- Compresor: 1/2+ HP
- Volumen: 227 Lt



REF: VH-M-17BL1CD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA
DE 17 PIES CÚBICOS**

REF.
ACTIVA

Alto: 118 cm Frente: 127 cm Fondo: 69 cm



- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -6 a -10 °C _ -2 a 5 °C
- Peso: 136 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 136 W
- Volumen: 124 Lt

REF: VH-M-17AI1CD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA
DE 17 PIES CÚBICOS**

Alto: 118 cm Frente: 127 cm Fondo: 69 cm



- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -6 a -10 °C _ -2 a 5 °C
- Peso: 136 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 136 W
- Volumen: 351 Lt



REF: VH-M-19BL1CDLD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA
DE 19 PIES CÚBICOS**

REF.
ACTIVA

Alto: 117 cm Frente: 128 cm Fondo: 83 cm



- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C _ -2 a 5 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 133 W
- Volumen: 124 Lt

Angelo Cordeschi

REF. ACTIVA



REF: VH-PM-51AI1CDVC / VH-PM-51BL1CDVC
VITRINA HORIZONTAL PANORÁMICA MIXTA
51 PIES CÚBICOS

Alto: 128,6 cm Frente: 239 cm Fondo: 78,3 cm

- Puertas: 4
- Temperatura: -6 a -10 °C - 0°C a 4°C
- Amperaje: 10
- Consumo: 475 W
- Bandejas/Parrillas: 5
- Peso: 265 Kg
- Compresor: 1 HP
- Volumen: 227 Lt



REF: VH-M-27BL1AICDLD-VC

VITRINA HORIZONTAL MIXTA
DE 27 PIES CÚBICOS

REF. ACTIVA

Alto: 128 cm Frente: 150 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -6 a -10 °C _ -2 a 5 °C
- Peso: 220 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 256 W
- Volumen: 190 Lt



REF: VH-C-744AI1CD

VITRINA HORIZONTAL CARNICERA
DE 744 LITROS

Alto: 132 cm Frente: 138 cm Fondo: 116 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 6
- Temperatura: 3 a 7 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 211 W
- Volumen: 744 Lt



REF: VH-M-19BL1CD

VITRINA HORIZONTAL MIXTA
DE 19 PIES CÚBICOS

Alto: 117 cm Frente: 128 cm Fondo: 83 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C _ -2 a 5 °C
- Peso: 190 kg
- Amperaje: 3,8
- Compresor: 1/4HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 425 Lt





Sabías qué...

De la limpieza del condensador depende la larga vida de tu equipo
Obteniendo además hasta un

25% de ahorro

en el consumo de energía.



REF: VH-PM-87AI2CD

VITRINA PANORÁMICA MIXTA DE 87 PIES CÚBICOS

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 265 W
- Volumen: 1104 Lt



REF: VH-PM-65AI2CDLD

VITRINA PANORÁMICA MIXTA DE 65 PIES CÚBICOS

REF.
ACTIVA

Alto: 129 cm Frente: 313 cm Fondo: 83 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -6 a -10 °C _ 0 a 4 °C
- Peso:
- Amperaje: 6,1
- Compresor: 23/4 HP
- Consumo: 620 W
- Volumen: 537,5 Lt



REF: VH-R-1000AI1CDLD

VITRINA HORIZONTAL REPOSTERA DE 1 METRO

REF.
ACTIVA

Alto: 130 cm Frente: 100 cm Fondo: 82,8 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 4 a 8°C
- Peso: 135 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/3+ HP
- Consumo: 295 W
- Volumen: 420 Lt



Nuestro liderazgo y pasión por lo que hacemos nos permiten brindarte las mejores soluciones de frío. Inducol, tu aliado ideal en refrigeración.

ENFRIADORES HORIZONTALES

USO:

Enfriamiento de bebidas envasadas y fabricación de hielo en bolsa en la bandeja superior.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Equipado con destapador.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





REF.
ACTIVA



REF: EH-500-20BL1CD / EH-500-20BL1CD-INV

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 20 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 138 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Amperaje: 2 / 2,5
- Consumo: 38 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 160 Kg
- Compresor: 1/4+ / 1,4 HP
- Volumen: 566 Lt

inverter

REF.
ACTIVA



REF: EH-1000-37AI1CD-INV / EH-1000-37BL1CD-INV

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 37 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 241 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 3
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Amperaje: 2,6
- Consumo: 88 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 200 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 1048 Lt



inverter

ENFRIADORES HORIZONTALES

REF: EH-380-16AI1CD / EH-380-16BL1CD

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 16 PIES CÚBICOS

Alto: 108 cm Frente: 111 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 110 Kg
- Amperaje: 2
- Compresor: 1/4+ HP
- Consumo: 64 W
- Volumen: 453 Lt



REF: EH-500-20AI1CD-INV

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 20 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 138 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 160 Kg
- Amperaje: 2,5
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 81 W
- Volumen: 566 Lt



inverter



REF: EH-700-27BL1CD-INV

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 27 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 166 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 153 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 65 W
- Volumen: 765 Lt

inverter

REF.
ACTIVA



REF: EH-700-27AI1CD-INV / EH-700-27BL1CD

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 27 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 166 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 153 Kg
- Amperaje: 3,5 / 4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 89 / 116 W
- Volumen: 765 Lt



inverter



REF: EH-P720-25AI1CD / EH-P720-25BL1CD

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 25 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL

Alto: 90 cm Frente: 182 cm Fondo: 70 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 130 Kg
- Amperaje: 4,8
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 221 W
- Volumen: 702 Lt



REF: EH-1000-37BL1CD

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 37 PIES CÚBICOS

Alto: 108 cm Frente: 241 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 200 Kg
- Amperaje: 5,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 168 W
- Volumen: 1048 Lt



REF: EH-P950-33AI1CD / EH-P950-33BL1CD

ENFRIADOR HORIZONTAL DE 33 PIES CÚBICOS

Alto: 90 cm Frente: 249 cm Fondo: 70 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 195 Kg
- Amperaje: 5,26
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 287 W
- Volumen: 931 Lt



Nuestro compromiso con tu negocio nos
permite estar permanentemente dispuestos a
resolver todas tus inquietudes.



CONGELADORES VERTICALES

USO:

Conservación y/o exhibición de productos congelados pre-empacados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.



CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-3BL1CD / CV-3BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL DE 3 PIES CÚBICOS

Alto: 83 cm Frente: 47 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 42 Kg
- Amperaje: 3,1 / 4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 148 / 155 W
- Volumen: 85 Lt



REF: CV-3BL1D1CD / CV-3BL1D1CDLD

CONGELADOR VERTICAL DE 3 PIES CÚBICOS CON DISPLAY LUZ LED

Alto: 83 cm Frente: 47 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 42 Kg
- Amperaje: 4 / 3,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 155 / 148 W
- Volumen: 85 Lt



REF: CV-4BL1D1CDLD

CONGELADOR VERTICAL DE 4 PIES CÚBICOS CON DISPLAY

Alto: 83 cm Frente: 57 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 154 W
- Volumen: 133 Lt



REF: CV-8A11CD / CV-8BL1CDPS

CONGELADOR VERTICAL DE 8 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL

Alto: 149 cm Frente: 55 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 6,8 / 5,7
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 290 / 275 W
- Volumen: 226,4 Lt





REF: CV-8BL1CD / CV-8BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL
DE 8 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL

REF.
ACTIVA

Alto: 149 cm Frente: 55 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 6,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 250 W
- Volumen: 226,4 Lt



REF: CV-425BL1CDPS

CONGELADOR VERTICAL ESTÁTICO
DE 425 LITROS
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 179 cm Frente: 72 cm Fondo: 73 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 4,7
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 273 W
- Volumen: 425 Lt



REF: CV-16AI1DICDPS

CONGELADOR VERTICAL
DE 16 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 452 W
- Volumen: 453 Lt



REF: CV-16BL1DICD / CV-16BL1DICDLD

CONGELADOR VERTICAL
DE 16 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 465 W
- Volumen: 464 Lt

CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-16A11DICD

DE 16 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 465 W
- Volumen: 464 Lt



REF: CV-20A12DICD

DE 20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 669 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20BL1DICDLD / CV-20BL1DICDLD

CONGELADOR VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5 / 4,2
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 400 / 669 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20A12DICDPS / CV-20BL1DICDPS

CONGELADOR VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 120 / 137 Kg
- Amperaje: 4,7 / 7,1
- Compresor: 1 / 3/4+HP
- Consumo: 669 / 372 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-F-20BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL FROSTER
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -2 a -8 °C
- Peso: 115 Kg
- Amperaje: 4,9
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 217 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20A11DICD

CONGELADOR VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 3/4+ HP
- Consumo: 400 W
- Volumen: 566 Lt



REF.
ACTIVA



REF: CV-20A11DICDPS

CONGELADOR VERTICAL
DE 20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 120 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 372 W
- Volumen: 566 Lt



REF.
ACTIVA



REF: CV-20BL1DICD

CONGELADOR VERTICAL
20 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 400 W
- Volumen: 566 Lt

REF.
ACTIVA

CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-39AI2DICD

CONGELADOR VERTICAL
DE 39 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 260 Kg
- Amperaje: 5,7
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 528 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-39BL2DICD

CONGELADOR VERTICAL
DE 39 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

REF.
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 260 Kg
- Amperaje: 5,7
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 528 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-39AI2DICDPS / CV-39AI2DICDPS-PA / CV-39BL2DICDPS

CONGELADOR VERTICAL
DE 39 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY, CONTROL DIGITAL Y PUERTA SÓLIDA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 220 kg
- Amperaje: 5,5
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 740 / 868 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-70AI2DICDPS

CONGELADOR VERTICAL
DE 70 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY, CONTROL DIGITAL Y PUERTA SÓLIDA

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 86 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 360 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 681 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: CV-70AI2DICD

CONGELADOR VERTICAL
DE 70 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 410 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 710 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: CV-70BL2DICD

CONGELADOR VERTICAL
DE 70 PIES CÚBICOS
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 410 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 710 W
- Volumen: 1982 Lt



Tú y tu negocio son nuestra prioridad. Por eso en Inducol trabajamos arduamente por brindarte equipos de la mejor calidad en el mercado.



CUBETEROS

USO:

Especialmente diseñados para la fabricación de hielo en bolsas plásticas, congelación de bolis, helados, helados artesanales y otros productos pre-empacados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





REF. ACTIVA

REF: CU-120-11BL1
CUBETERO
PARA 120
BOLSAS DE HIELO

Alto: 165 cm Frente: 159 cm Fondo: 75 cm

● Puertas: 1	● Bandejas/Parrillas: 11
● Temperatura: -18 a -10 °C	● Peso: 120 Kg
● Amperaje: 1,4	● Compresor: 1/4 HP
● Consumo: 458 W	● Volumen: 120 Lt



REF: CU-50-7BL1CD / CU-50-7BL1CD-INV

CUBETERO
PARA 50 BOLSAS DE HIELO
CON CONTROL DIGITAL INVERTER

REF. ACTIVA

Alto: 110 cm Frente: 121 cm Fondo: 49 cm

- Puertas: 2 pivote, 2 sólidas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 112 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 6 HP / 2,6 HP
- Consumo: 356 / 183 W
- Volumen: 198 Lt

inverter



REF: CU-240-22A11

CUBETERO
PARA 240 BOLSAS DE HIELO

Alto: 169 cm Frente: 120 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 22 cubeteros
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 242 Kg
- Amperaje: 4,6
- Compresor: 1(x2) HP
- Consumo: 940W
- Volumen: 240 Lt



REF: CU-240-22BL2

CUBETERO
PARA 240 BOLSAS DE HIELO

REF. ACTIVA

Alto: 169 cm Frente: 120 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 22 cubeteros
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 242 Kg
- Amperaje: 4,6
- Compresor: 1(x2) HP
- Consumo: 940W
- Volumen: 660 Lt



Más de 60 años llevando la mejor experiencia en refrigeración a todos los rincones de Colombia.

CONGELADORES HORIZONTALES

USO:

Especialmente diseñados para la fabricación de hielo en bolsas plásticas, congelación de bolis, helados, helados artesanales y otros productos pre-empacados.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





REF.
ACTIVA



REF: CH-DPB-350BL1
CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE

Alto: 84,5 cm Frente: 111,6 cm Fondo: 64,5 cm

- Puertas: 1
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Amperaje:
- Consumo: 40 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 49 Kg
- Compresor: 1/6 HP
- Volumen: 282 Lt



REF: CH-DPB-100BL1 / CH-DPB-170BL1

CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE

Alto: 84,5 cm Frente: 57,4 cm / 75,4 cm Fondo: 56,4 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 27 / 36 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 25 / 28 W
- Volumen: 93 / 140 Lt



REF: CH-DPB-250BL1 / CH-DPB-310BL1

CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE

Alto: 84,5 / 87 cm Frente: 95 / 111 cm Fondo: 56,4 / 65 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 41 / 54 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/6 HP / 1/5 HP
- Consumo: 36 / 91 W
- Volumen: 190 / 311 Lt



REF: CH-H-5BL1CD-AE

CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 5 PIES CÚBICOS

Alto: 93 cm Frente: 65,5 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 62 Kg
- Amperaje: 1,5
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 105 W
- Volumen: 141 Lt

Evgeniya L

REF. ACTIVA



REF: CH-PB-28BL1CD-INV
CONGELADOR HORIZONTAL
DE 28 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 102 cm Frente: 202 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Amperaje: 2,5
- Consumo: 150 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 190 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 824 Lt



inverter



REF: CH-DPB-230BL1

CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE

Alto: 85 cm Frente: 85,6 cm Fondo: 65 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 65 Kg
- Amperaje: 2,3
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 77 W
- Volumen: 196 Lt



REF: CH-H-7BL1CD-AE / CH-H-7BL1CDLD

CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 7 PIES CÚBICOS

Alto: 93 cm Frente: 74,5 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 68 Kg
- Amperaje: 1,7 / 1,4
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 106 / 2,1 W
- Volumen: 204 Lt



REF: CH-H-9BL1CD-AE

CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 9 PIES CÚBICOS

Alto: 93 cm Frente: 95 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 73 kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 255 Lt



utterstr...

ca Kerkeoz



REF.
ACTIVA



REF:CH-E-18BL1CDVC
CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 18 PIES CÚBICOS

Alto: 93 cm Frente: 175 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Amperaje: 3,5
- Consumo: 218 W

- Bandejas/Parrillas: 6
- Peso: 133 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 509 Lt



REF: CH-HC-11BL1CD-AE

HELADERO HORIZONTAL
DE 11 PIES CÚBICOS

REF.
ACTIVA

Alto: 124 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 9 azafates
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 3,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 110 W
- Volumen: 322 Lt



REF: CH-HC-11BL1CDLD

HELADERO HORIZONTAL
DE 11 PIES CÚBICOS

Alto: 124 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 9 azafates
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 1,4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 2,8 W
- Volumen: 322 Lt



REF: CH-H-11BL1CD-AE

CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 11 PIES CÚBICOS

Alto: 93 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 5 canastas
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 3,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 323 Lt

REF: CH-DPB-400BL1

CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE



Alto: 84,5 cm Frente: 127,5 cm Fondo: 56,4 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 55 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 85,5 W
- Volumen: 345 Lt

REF: CH-DPB-550BL1

CONGELADOR DUAL HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE



Alto: 84,5 cm Frente: 153,5 cm Fondo: 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -4 a -24 °C
- Peso: 78 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 82,5 W
- Volumen: 435 Lt

REF: CH-PB-28AI1CD / CH-PB-28AI1CD-2C

CONGELADOR HORIZONTAL DE PUERTA BATIENTE
DE 28 PIES CÚBICOS



Alto: 102 cm Frente: 212 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2 / 4,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 183 / 196 W
- Volumen: 824 / 362 y 444 Lt



REF: CH-E-18BL1CD

CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 18 PIES CÚBICOS



Alto: 93 cm Frente: 175 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 6 canastas
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 218 W
- Volumen: 509 Lt

REF: CH-PB-28BL1CD / CH-PB-28BL1CD-2C

CONGELADOR HORIZONTAL DE PUERTA BATIENTE
DE 28 PIES CÚBICOS
CON DOS CUERPOS INDEPENDIENTES



Alto: 102 cm Frente: 212 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2 / 4,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 183 / 196 W
- Volumen: 824 / 362 y 444 Lt



REF: CH-18AI1CD / CH-18BL1CD

CONGELADOR HORIZONTAL
DE 18 PIES CÚBICOS



Alto: 100 cm Frente: 141 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 2 tapas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 119 kg
- Amperaje: 4,7
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 535 Lt



CONGELADORES HORIZONTALES



REF: CH-PB-18BL1CD

**CONGELADOR HORIZONTAL
DE PUERTA BATIENTE DE 18 PIES CÚBICOS**

REF.
ACTIVA

Alto: 102 cm Frente: 140 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 126 Kg
- Amperaje: 33
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 135 W
- Volumen: 535 Lt



REF: CH-PB-28AI1CD-INV

**CONGELADOR HORIZONTAL
DE 28 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER**

REF.
ACTIVA

Alto: 102 cm Frente: 212 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 150 W
- Volumen: 824 Lt



inverter



REF: CH-28AI1CD-INV / CH-28BL1CD-INV / CH-28BL1CD

**CONGELADOR HORIZONTAL
DE 28 PIES CÚBICOS
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER**

REF.
ACTIVA

Alto: 100 cm Frente: 212 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 3 tapas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,5 / 4,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 150 / 183 W
- Volumen: 824 Lt



inverter



REF: CH-E-520AI1CDVC

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR
DE 20 PIES CÚBICOS**

Alto: 104 cm Frente: 149 cm Fondo: 91 cm

- Puertas: 5
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -14 a -18 °C
- Peso: 181 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 370 W
- Volumen: 527 Lt

Inducol

TIPS INDUCOL

Nunca utilizar elementos cortopunzantes para retirar el hielo o la escarcha del evaporador.

Tal acción puede perforar la pared del evaporador y permitir la fuga del fluido refrigerante.

Inducol

Nuestro compromiso con tu negocio y tu hogar nunca termina.

FUENTES DE AGUA

USO:

Dispensador de agua fría.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en acero inoxidable.
- Espacio para adaptar filtro purificador de agua.
- No necesita botellones de agua.





REF. ACTIVA

REF: FU-AI1
FUENTE TIPO GRIFO

Alto: 104 cm Frente: 38 cm Fondo: 38 cm

- Puertas:
- Temperatura: 6 a 10 °C
- Amperaje: 2,1
- Consumo: 133 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 30 Kg
- Compresor: 1/4 HP
- Volumen: 30 Lt



REF: FU-D-AI1-INV

**FUENTE TIPO GRIFO
INVERTER**

Alto: 94 cm Frente: 75 cm Fondo: 38 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 6 a 10 °C
- Peso: 40 Kg
- Amperaje: 1,9
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 74 W
- Volumen: 88 Lt

inverter

Nuestros centros de servicios a nivel nacional están disponibles para ti. ¡Comunícate!
+57 (310) 215-1682 / (5) 393-1063
018000 18 1063



Con mano de obra de la más alta calidad, garantizamos que tu equipo sea la solución en refrigeración ideal para tu negocio. Inducol, trabajamos por ti.



AIRES ACONDICIONADOS

USO:

Refrigeración y climatización de espacios.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Gas refrigerante ecológico R410.
- Sistema de control automático de rejillas: Air Swing.
- Display digital y control remoto inalámbrico.
- Modo Sleep.
- Incluye kit de instalación (tubería de 3 metros).



REF: IND-MS12BLR20

AIRE ACONDICIONADO
MINI SPLIT DE 1200 BTU/H

**REF.
ACTIVA**

Alto: 790 mm **Frente:** 200 mm **Fondo:** 275 mm

- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 53/48/43/38 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 12000 BTU/h
- Peso: 40 Kg
- Potencia: 1200 W
- Eficiencia: 2,93 W/W
- Consumo: 158,4 W
- Volumen: 11 Kg



REF: IND-MS12BLI20

AIRE ACONDICIONADO
MINI SPLIT INVERTER DE 1200 BTU/H

**REF.
ACTIVA**

Alto: 845 mm **Frente:** 289 mm **Fondo:** 209 mm

- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 52/49/43/36 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 12000 BTU/h
- Peso: 44 Kg
- Potencia: 1095 W
- Eficiencia: 3,25 W/W
- Consumo: 141,5 W
- Volumen: 12,2 Kg

inverter



REF: IND-MS18BLR20

AIRE ACONDICIONADO
MINI SPLIT DE 18000 BTU/H

**REF.
ACTIVA**

Alto: 970 mm **Frente:** 300 mm **Fondo:** 224 mm

- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 57/54/50/46 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 18000 BTU/h
- Peso: 52 Kg
- Potencia: 1765 W
- Eficiencia: 2,99 W/W
- Consumo: 232,9 W
- Volumen: 16,5 Kg



Inducol

TIPS INDUCOL

Se debe tener un empaque en **buenas condiciones**, sino esta podría producir varios inconvenientes en el funcionamiento del refrigerador



Nuestro talento humano trabaja cada día para brindarte las mejores soluciones en refrigeración. Tu negocio y tu hogar son nuestra prioridad.

TELEVISORES

USO:

Recepción y reproducción de señales de televisión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Sistema de audio BTSC.
- Sonido Dolby.
- Entrada de Audio / Video compuesto.
- Entrada HDMI y puerto USB.
- Salida de audio auricular.





REF: IND-TVLED32Z1SMT

TV LED SMART 32" HD

REF.
ACTIVA

Alto: 728,8 mm Frente: 428,8 mm Fondo: 75,8 mm

- HDMI: 3
- USB: 2
- Otras características: 8GB de memoria. • Android 7. • EShare
- Peso: 5,4 Kg
- Consumo: 56 W
- Volumen: 5,4 Kg



REF: IND-TVLED32Z1

TV LED 32" HD

REF.
ACTIVA

Alto: 728,8 mm Frente: 428,8 mm Fondo: 75,8 mm

- HDMI: 3
- USB: 1
- Otras características:
- Peso: 5,4 Kg
- Consumo: 56 W
- Volumen: 5,4 Kg



REF: IND-TVLED40Z1SMT

TV LED SMART 40" HD

REF.
ACTIVA

Alto: 903,4 mm Frente: 517,4 mm Fondo: 78,1 mm

- HDMI: 3
- USB: 2
- Otras características: 8GB de memoria. • Android 7. • EShare
- Peso: 5,66 Kg
- Consumo: 70 W
- Volumen: 5,66 Kg

 **Inducol**

Los equipos ideales para tu negocio y hogar los encuentras en Inducol.

Obtén la mejor definición y calidad siempre.

**SOMOS TU ALIADO #1
CON PRODUCTOS
100% COLOMBIANOS.**

 **Inducol**

Nuestra responsabilidad social va más allá de un compromiso. En Inducol contamos con talento humano interesado en la innovación y el cuidado del medio ambiente.



CABINET

USO:

Equipo para la conservación de productos pre-empacados y perecederos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Unidad condensadora de bajo consumo energético.
- Sistema de refrigeración remoto.
- Control electrónico de temperatura con display digital.
- Sistema de cerradura en puertas.
- Tipo NO-FROST.



REF: CI-C-100BL2DIPS-UE

CABINET INDUSTRIAL
DE CONGELACIÓN Y PUERTA SÓLIDA
UNIDAD EXTERNA

Alto: 213 cm Frente: 224 cm Fondo: 107 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -5 a -22 °C
- Peso: 350 Kg
- Amperaje: 9,2
- Compresor: 2 HP
- Consumo: 1263 W
- Volumen: 2750 Lt



REF: CI-R-100BL2DIPS-UE

CABINET INDUSTRIAL
DE REFRIGERACIÓN Y PUERTA SÓLIDA
CON CAPACIDAD DE 2750 LITROS

Alto: 213 cm Frente: 224 cm Fondo: 107 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0 a 6 °C
- Peso: 350 Kg
- Amperaje: 7
- Compresor: 11/4 HP
- Consumo: 130 W
- Volumen: 2750 Lt



En Inducol cuidamos cada uno de nuestros procesos para que sean los más efectivos para tu negocio y los más amigables con el medio ambiente y la sociedad.

MESA DE TRABAJO

USO:

Equipo ideal para la preparación de diferentes alimentos y platos en su superficie de acero inoxidable. En su parte interna, conservación de productos pre-empacados, frutas, verduras e ingredientes perecederos en general.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.
- Funcionales para congelación y refrigeración.





REF: MT-C-11AI1CD / MT-R-11AI1CD

MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 118 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 1
- Temperatura: -18 a -24 °C / 0 a 4 °C
- Peso: 115 Kg
- Amperaje: 4,8 / 3,5
- Compresor: 1/3 HP / 1/4 HP
- Consumo: 180 / 115 W
- Volumen: 311 Lt



REF: MT-R-20AI1CD / MT-C-20AI1CD

MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 183 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0 a 4 °C / -18 a -24 °C
- Peso: 220 Kg
- Amperaje: 5,6 / 5,9
- Compresor: 1/3 HP / 1/2 HP
- Consumo: 120 / 221 W
- Volumen: 566 Lt



REF: MT-C-30AI1CD / MT-R-30AI1CD

MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 247 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 5 / 4
- Bandejas/Parrillas: 2 / 3
- Temperatura: -18 a -24 °C / 0 a 4 °C
- Peso: 300 Kg
- Amperaje: 8,5 / 6,5
- Compresor: 3/4 HP / 1/2 HP
- Consumo: 318 / 244 W
- Volumen: 849 Lt



 **Inducol**

TIPS INDUCOL

Para garantizar un rendimiento óptimo de tu equipo, **déjalo funcionando por 2 horas vacío antes de llenarlo de productos.**

 **Inducol**

En Inducol trabajamos por cumplir tus sueños de refrigeración industrial. Por eso, nuestras manos expertas continúan esforzándose día a día por brindar las mejores soluciones de frío después de 60 años.

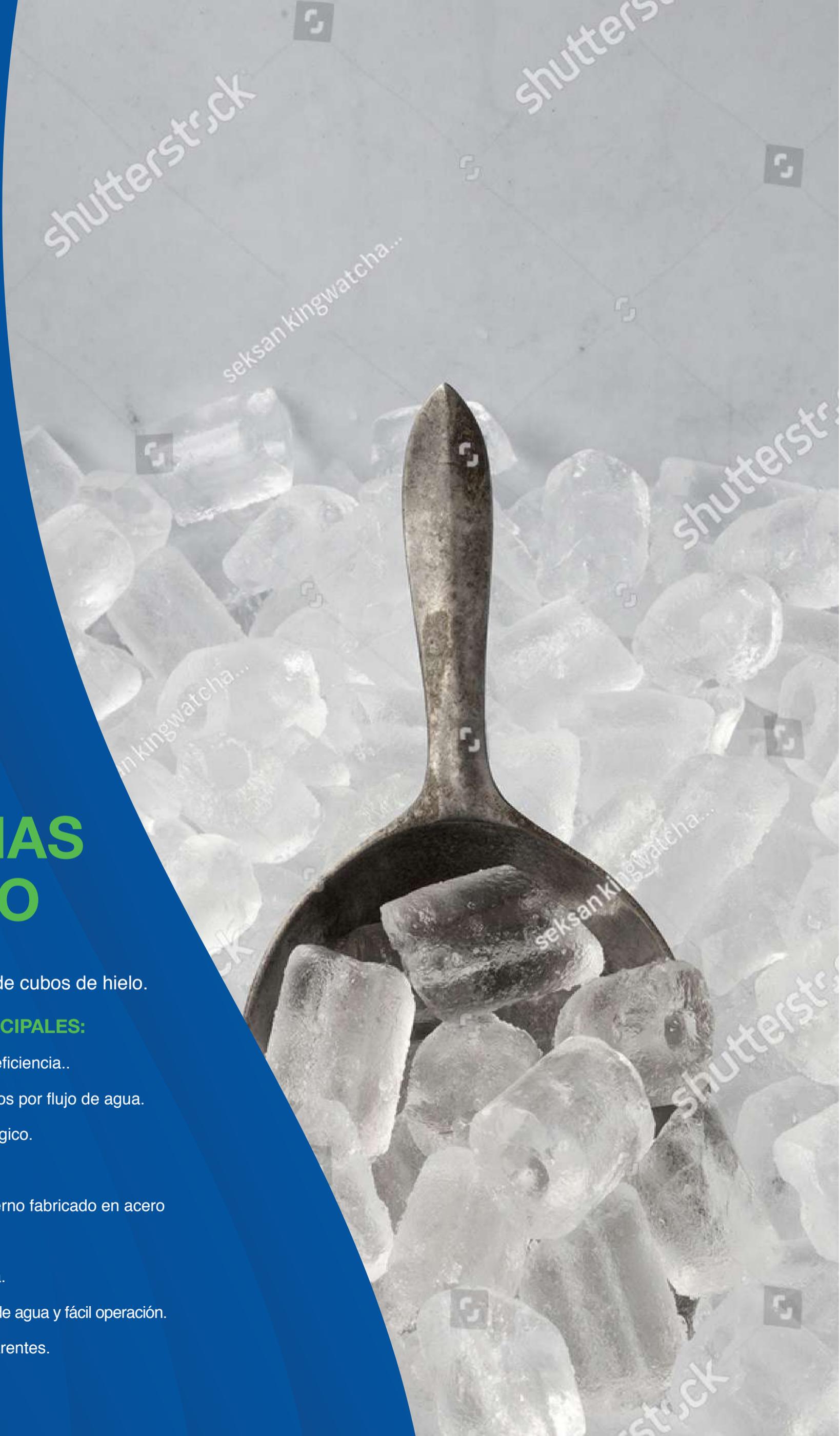
MÁQUINAS DE HIELO

USO:

Equipo para la fabricación de cubos de hielo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Condensador forzado de alta eficiencia..
- Sistema de fabricación de cubos por flujo de agua.
- Sistema de refrigeración ecológico.
- Incluye control electrónico.
- Gabinete externo y tanque interno fabricado en acero galvanizado.
- Desagüe para facilitar limpieza.
- Sistema con eficiente consumo de agua y fácil operación.
- Cubos completamente transparentes.





REF: MH-30-AI1

MÁQUINA DE HIELO
DE 30 KILOS/24H

REF.
ACTIVA

Alto: 84.2 cm Frente: 37 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 42 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 210 W
- Volumen:



REF: MH-60.AI1

MÁQUINA DE HIELO
DE 60 KILOS

REF.
ACTIVA

Alto: 83 cm Frente: 63 cm Fondo: 52,5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 45 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 2/2 HP
- Consumo: 270 W
- Volumen:



REF: MH-120-AI1

MÁQUINA DE HIELO
DE 120 KILOS

REF.
ACTIVA

Alto: 83 cm Frente: 61 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 65 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 490 W
- Volumen:



REF: MH-200-AI1

MÁQUINA DE HIELO
DE 200 KILOS

Alto: 190 cm Frente: 76,2 cm Fondo: 81 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 112,5 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 510 W
- Volumen:

 **Inducol**

TIPS INDUCOL

Para que tus equipos tengan la mejor higiene y cuenten con el mejor rendimiento, **recuerda una vez al mes realizar una limpieza a fondo con el equipo desconectado.**

 **Inducol**

*¿Necesitas un repuesto para tu equipo de refrigeración?
¡Contáctanos! Tenemos todo lo que necesitas para que
siga funcionando con la mejor calidad.*

+57 (311) 743-3754

EQUIPOS CORPORATIVOS

Estamos comprometidos con nuestros clientes, por eso han confiado más de 60 años en nosotros y en los equipos de refrigeración que les hemos proporcionado para sus grandes negocios.





Inducol, empresa colombiana #1 en refrigeración.