



LUMA LUMA LUMA



CATÁLOGO

SUNN

## REFRIGERACIÓN COMERCIAL

### TAPA SÓLIDA

Congelador Horizontal .....	04
Congelador Vertical .....	08

### TAPA VIDRIO

Congelador Horizontal .....	10
Congelador Vertical .....	13

Vitrinas Verticales .....	16
---------------------------	----

## LÍNEA BLANCA

Lavadoras .....	21
Neveras y Minibares .....	23
Dispensadores .....	26
Horno Microondas .....	28

## ELECTROMENORES

Ventiladores/ollas/Licadoras/Horno .....	30
--	----

## LÍNEA MARRÓN

Parlantes/Cabinas y Televisores .....	35
---------------------------------------	----

## LÍNEA COLCHONES

Colchones .....	41
-----------------	----

## BICICLETAS

Bicicleta Elíptica .....	44
--------------------------	----

## LUMA

Historia/Misión/Visión .....	45
------------------------------	----

## SWAN

Historia .....	46
----------------	----

# SWINN

EL MEJOR ALIADO PARA TU NEGOCIO



EXPERTOS EN REFRIGERACIÓN



- ▶▶ Congeladores horizontales tapas sólidas batientes con cerraduras de seguridad.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección
- ▶▶ Bajo consumo de energía

# Tapa Sólida

**CONGELADOR  
HORIZONTAL**



# CONGELADOR HORIZONTAL



**CHS 142**  

## CONGELADOR SWAN CHS-142

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 31,02 k Wh/mes
- CORRIENTE: 1.21 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 30 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 73x52x85 cm

### Capacidad:

**Neto:** 142Lts

**CHS 100**  

## CONGELADOR SWAN CHS-100

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 0,589 kWh/mes
- CORRIENTE: 1.1 A
- CANASTA: 1
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 24,5 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 54,5x49,5x85 cm

### Capacidad:

**Neto:** 99 Lts

**CHS 293**  

## CONGELADOR SWAN CHS-293

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 32,55 k Wh/mes
- CORRIENTE: 2.2 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 38 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 115x64x85 cm

### Capacidad:

**Neto:** 293Lts

**CHS 198**  

## CONGELADOR SWAN CHS-198

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 36,50 k Wh/mes
- CORRIENTE: 1.95 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 30 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 94x52x85 cm

### Capacidad:

198 Lts



# CONGELADOR HORIZONTAL

## CHS 512



### CONGELADOR SWAN CHS-512

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 2,04 kWh/mes
- CORRIENTE: 4,6 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 55,5 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 164x72x86cm

#### Capacidad:

Neto: 512 Lts



control manual

## CHS 418



### CONGELADOR SWAN CHS-418

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 41,98 kWh/mes
- CORRIENTE: 2,32 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 61 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 141x70x80.8 cm

#### Capacidad:

Neto: 418 Lts

## CHS 390



### CONGELADOR SWAN XF-390SS

#### Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 72,85 kWh/mes
- CORRIENTE: 1,7 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$ ;  $-10$  -  $10^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 61 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 133x 67x90cm

#### Capacidad bruta

Neto: 329,6 Lts

## CHS 290



### CONGELADOR SWAN XFD-290SS

#### Especificaciones:

- CAPACIDAD CONGELADOR: 163 Lts
- CAPACIDAD REFRIGERADOR: 121 Lts
- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 48,48 kWh/mes
- CORRIENTE: 1,8 A
- CANASTA: 2
- TEMPERATURA DE OP:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$ ;  $0$  -  $10^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 46 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 133x57x85 cm

#### Capacidad bruta

Neto: 264 Lts



Refrigera

Congela

## Tapa Solida "Mixto"



# CONGELADOR HORIZONTAL

**CHS 719**  

**CONG SWAN WS-719 CHS CS**

## Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- POTENCIA: 220V-240/50Hz
- REFRIGERANTE: R600a
- CANASTAS: 2
- TEMPERATURA DE OP.:  $\leq -18^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 88/92 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

## Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 183.6x88.6x95.2 Cm

## Capacidad:

**Neto:** 719 Lts



**CHS 806**  

**CONG SWAN XF806JC PUERTA SOLIDA//CHS-806 CS**

## Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 0.89/19.4kw/24h
- CORRIENTE: 2,5A
- CANASTAS: 2
- TEMPERATURA DE OP.:  $\leq -40/0 -10^{\circ}\text{C}$
- PESO NETO: 87/95 Kg
- GABINETE INTERNO: Acero Prepintado

## Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 195.5x75.7x90.8 Cm

## Capacidad:

**Neto:** 718 Lts

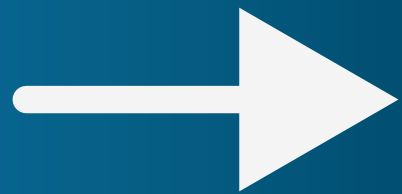




- ▶ Congeladores verticales tapas sólidas garantiza la conservación óptima de tus alimentos.
- ▶ maximización del espacio de almacenamiento.
- ▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

## Tapa Sólida

**CONGELADOR  
VERTICAL**





**CVS 200**  

## CONGELADOR SWAN XFL-200J

### Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 40,76 kWh/mes
- **CORRIENTE:** 1.5 A
- **GAVETAS:** 6
- **TEMPERATURA DE OP:** ≤ -18°C
- **PESO NETO:** 48 Kg

### Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 50x56x144 cm

### Capacidad:

**Neto:** 122,36Lts

**CVS 310**  

## CONGELADOR SWAN BD-310

### Especificaciones:

- **CAPACIDAD BRUTA:** 295 Lts
- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 48,33 kWh/mes
- **CORRIENTE:** 2.1 A
- **GAVETAS:** 6
- **TEMPERATURA DE OP:** 0-18°C
- **PESO NETO:** 66 Kg

### Dimensiones

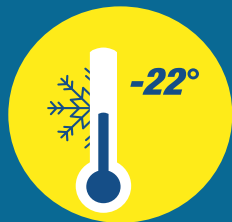
- **MEDIDAS (AxFxA):** 60x68x178 cm

### Capacidad:

**Neto:** 230,86 Lts



— Tapa Sólida —



- ▶▶ Congeladores puertas de vidrio batientes con cerraduras de seguridad.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.
- ▶▶ Panel de control de temperatura.

# Tapa Vidrio

**CONGELADOR  
HORIZONTAL**



# CONGELADOR HORIZONTAL

## XS - 500YX

### CONG SWAN XS-500YX CS

#### Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 2/5 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 147,02 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- CANASTA: 5
- TEMPERATURA DE OP: 8--22
- PESO NETO: 120/140 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 1475×757×858 cm

#### Capacidad:

Neto: 393 Lts



## XS - 700YX

### CONG SWAN XS-700YX CS

#### Especificaciones:

- CAPACIDAD DEL MOTOR: 2/5 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 147,02 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- CANASTA: 6
- TEMPERATURA DE OP: 8--22
- PESO NETO: 80/95 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 2000×757×858 cm

#### Capacidad:

Neto: 521 Lts

## SC/SD(W)-156

### CONGELADOR SWAN SC/SD(W)-156

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 28,8 kWh/mes
- CORRIENTE: 2.8 A
- CANASTA: 1
- TEMPERATURA DE OP: ≤ -18°C
- PESO NETO: 39 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 61x65x90 cm

#### Capacidad:

Neto: 85,9 Lts



— Tapa Vidrio —

**CHV 332**  

**CONG SWAN CHV 332L MA CS**

### Especificaciones:

- CORRIENTE: 4A
- CAPAS DE APILADA: 1
- TEMPERATURA: 0 - 18 °C
- PROTECCIÓN CONTRA DESCARGAS ELÉCTRICAS
- CONSUMO DE ENERGÍA: 135kWh/mes
- POTENCIA NOMINAL: (W) 280w
- CORRIENTE NOMINAL: (A) 4A
- PESO BRUTO: 52 Kg

### Dimensiones

- MEDIDAS (ANxFxAL): 125.5\*63\*89 cm

### Capacidad:

**Neto: 254 Lts**



— Tapa Vidrio —

**SC/SD 336**  

**CONG SWAN SD/SD(W) CHV-336L CS**

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- CONSUMO DE ENERGÍA: 115 kWh/mes
- CORRIENTE: 4.0 A
- TEMPERATURA DE OP: <-18° C/0 ~ 10°C
- PESO NETO: 53 Kg
- GABINETE INTERNO: Lamina blanca

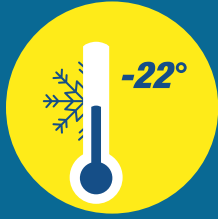
### Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 104x65x90cm

### Capacidad:

**Neto: 199,43 Lts**





- ▶ Congeladores verticales puerta de vidrio con regulador de temperatura
- ▶ refrigeración por ventilador, control digital de temperatura y construcción en acero revestido.

## — Tapa Vidrio —

**CONGELADOR  
VERTICAL**



## LD -460W

### CONG.SWAN CVV-460L

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 15.76 kWh/mes
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigeración por ventilador
- TEMPERATURA DE OP: -18°C ~ -22°C
- PESO NETO: 165Kg
- MATERIAL: Acero revestido

#### Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 69x75x210 Cm

#### Capacidad:

**Neto:** 459 Lts

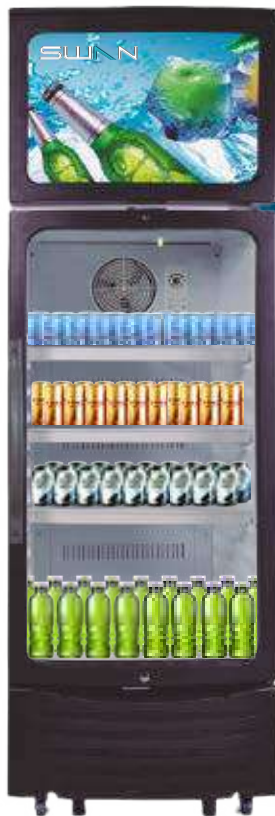


- ▶ Gabinete exterior en lámina prepintada.
- ▶ Gabinete interior en poliestireno de alto impacto.
- ▶ Aislamiento en poliuretano que aumenta la eficiencia y reduce los consumos de energía.
- ▶ Equipos con iluminación interna.
- ▶ Cerraduras de seguridad.
- ▶ Display de publicidad.
- ▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

— VERTICAL —

**VITRINAS**

# VITRINAS VERTICALES



**Congela**

**RVV 370**  

**VITRINA SWAN SCD-370B**

### Especificaciones:

- CAPACIDAD CONGELADOR: 100 Lts
- CAPACIDAD DEL MOTOR: 1/4 HP
- NÚMERO DE PUERTAS: 1/Congela - 1/Refrigeradora
- CONSUMO DE ENERGÍA: 77,18 k Wh/mes
- CORRIENTE: 3.1 A
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C; -10°C
- PESO NETO: 70 Kg
- GABINETE INTERNO: Lámina blanca, Poliestireno

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 60x66x188 cm

### Capacidad:

**Neto: 286,14 Lts**

**RVV-145 CS**  

**VITRINA SWAN XLS-145W**

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/50HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 42 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 42x52.5x139 cm

### Capacidad:

**Neto: 140 Lts**

**RVV-305 CS**  

**VITRINA SWAN XLS-305W**

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 59 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 57.7x52.5x177 cm

### Capacidad:

**Neto: 285 Lts**

**RVV-215 CS**  

**VITRINA SWAN XLS-215W**

### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- TENSIÓN/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- REFRIGERANTE: 600a
- PARRILAS: 3
- TEMPERATURA DE OP.: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 52 Kg
- GABINETE INTERNO: Aluminio lacado

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 53.5x52.5x154 cm

### Capacidad:

**Neto: 217 Lts**



**Disponible en color gris**





## RVV - 211



### VITRINA SWAN RVV-211 MA CS

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- CONSUMO DE ENERGÍA: 76,04 kWh/mes
- CORRIENTE: 3.2 A
- PARRILLAS: 3
- TEMPERATURA DE OP: 0 ~ 10°C
- PESO NETO: 48 Kg
- GABINETE INTERNO: Poliestireno

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxAl): 52x61x175 cm

#### Capacidad:

**Neto:** 211 Lts



Disponible en color gris



## SC - 730



### VITRINA SWAN SC-730

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0 ~ 10°C

#### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxAl): 120x59x1.97 Cm

#### Capacidad:

**Neto:** 461,45 Lts

# VITRINAS VERTICALES

**SC - 1000**  

**VITRINA SWAN SC - 1000**

## Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 2
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C

## Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 127.8x76.1x226.2 Cm

## Capacidad:

**Neto: 697,13 Lts**



**Disponible en color gris**



**SC - 1400**  

**VITRINA SWAN SC-1400**

## Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 3
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 110V/60HZ
- CONTROL DIGITAL
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C

## Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 180x59x201.5 Cm

## Capacidad:

**Neto: 853,78 Lts**



## RVV-309



### VITRINA SWAN RVV - 309

#### Especificaciones:

- NÚMERO DE PUERTAS: 1
- VOLTAJE/FRECUENCIA: 115V/60Hz
- CONTROL INTERNO
- SISTEMA DE REFRIGERACIÓN: Refrigerera
- TEMPERATURA DE OP: 0~10°C
- PESO: 61 Kg

#### Dimensiones

- MEDIDAS(AxFxA): 59.5x61x200.5 Cm

#### Capacidad bruta

**Neto: 309Lts**



SWINN

LÍNEA BLANCA

- ▶▶ Sistemas digital y manual
- ▶▶ lavado profundo
- ▶▶ Compartimiento de Detergente.
- ▶▶ Configuraciones de Acción de Lavado.
- ▶▶ Lavado y centrifugado

— LAVADORAS —

**LAVADORAS**



## LAVADORA SWAN REVOLUTION 7 KG

### Especificaciones:

- POTENCIA LAVADO (WTTS): 340W
- POTENCIA CENTRIFUGADO: 135W
- FILTRO DE PELUSA
- PANEL DE CONTROL: PERILLA
- CAPACIDAD CENTRIFUGADO: 4.6KG
- PESO: 19KG

### Dimensiones

- MEDIDAS (AXFXA): 76.1X44.8X88.5 CM

### Capacidad bruta

7 KG

## LAVADORA SWAN REVOLUTION 10 KG

### Especificaciones:

- POTENCIA LAVADO (WTTS): 400W
- POTENCIA CENTRIFUGADO: 135W
- FILTRO DE PELUSA
- PANEL DE CONTROL: PERILLA
- CAPACIDAD CENTRIFUGADO: 4.6KG
- PESO: 23 KG

### Dimensiones

- MEDIDAS (AXFXA): 87x51.2x95.5 CM

### Capacidad bruta

10 KG

## LAV. SWAN 12KG LAV. SWAN SW12 D GR

### Especificaciones:

- Alimentación: 120-127V/6 0Hz
- Capacidad de lavado: (kg) 12,0
- Capacidad de centrifugado: (kg) 10,0
- Potencia del motor: (W) 180
- Tambor Grano: Cubo
- Tipo de pulsador: normal
- Flujo: normal
- Motor Universal

### Dimensiones

- MEDIDAS (AxFxA): 59.6x58x96,8 Cm

### Capacidad bruta

12 Kg

## LAV. SWAN 10.1KG LAV. SWAN SW10.1 D GR

### Especificaciones:

- Alimentación: 120V 60HZ
- Capacidad de lavado: (kg) 10,0
- Capacidad de centrifugado: (kg) 8,0
- Potencia del motor: (W) 180
- Tambor Grano: Cubo
- Tipo de pulsador: normal
- Flujo: normal
- Motor Universal

### Dimensiones

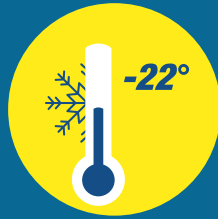
- MEDIDAS (AxFxA): 55x56.1x73.1 Cm

### Capacidad bruta

10.1 Kg







- ▶▶ Gabinete exterior en lámina prepintada.
- ▶▶ Gabinete interior en blanca - Poliestireno
- ▶▶ Aislamiento en poliuretano que aumenta la eficiencia y reduce los consumos de energía.
- ▶▶ Agente expansivo ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.

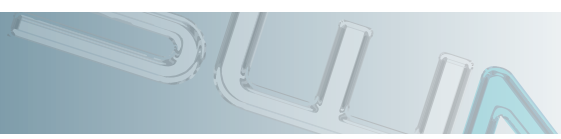
---

## NEVERAS Y MINIBARES

# NEVERAS Y MINIBARES



# NEVERAS



## **NEVERA BC - 230** **NEVERA SWAN BC - 230**

### **Especificaciones:**

- Capacidad Neta: 194,19 Lts
- Número De Puertas: 1
- Voltaje/frecuencia: 110v/60hz
- Control Manual
- Temperatura De Op: 0-10/ +-18C°

### **Dimensiones:**

- 44.5x46.8x83 Cm

## **NEVERA BC-105CZ** **NEVERA SWAN BC-105CZ**

### **Especificaciones:**

- Capacidad Bruta: 105 Lts
- Número De Puertas: 1
- Voltaje/frecuencia: 110v/60hz
- Control Manual
- Temperatura De Op: 0-10/ +-18C°

### **Dimensiones:**

- 52x54x136 Cm





## **NMB 43 MA** **NEV MINIBAR SWAN NMB 43 MA**

### Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 14,1 k Wh/mes
- **CORRIENTE:** 0,81 A
- **TEMPERATURA DE OP:** 0 ~ 10°C; -10°C
- **PESO NETO:** 13 Kg
- **GABINETE INTERNO:** Lámina blanca, Poliestireno

### Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 47,2 x 45 x 49,2

### Capacidad neta:

**Neto:** 43 Lts

## **NMB 93 MA** **NEV MINIBAR SWAN NMB 93 MA**

### Especificaciones:

- **NÚMERO DE PUERTAS:** 1
- **CONSUMO DE ENERGÍA:** 16,3 k Wh/mes
- **CORRIENTE:** 1 A
- **TEMPERATURA DE OP:** 0 ~ 10°C; -10°C
- **PESO NETO:** 18,3 Kg
- **GABINETE INTERNO:** Lámina blanca, Poliestireno

### Dimensiones

- **MEDIDAS (AxFxA):** 47,2 x 45 x 86 CM

### Capacidad neta:

**Neto:** 93Lts





- ▶▶ Agua caliente y fría
- ▶▶ Potencia de calefacción
- ▶▶ Tecnología óptima en refrigeración y dispensación

## DISPENSADORES

# DISPENSADORES

## **DISP. AGUA MESA**

### **DISP AGUA SWAN LB-TWB15-5T97 MESA**

#### **Especificaciones:**

- **POTENCIA DE CALEFACCIÓN:** 480W
- **AMPERIOS DE REFRIGERACIÓN:** 1.4W
- **AGUA CALIENTE:** ≥90 5L/h
- **AGUA FRÍA:** ≥10 2L/h
- **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN:** Refrigerera y caliente
- **COLOR:** Blanco/Negro

#### **Dimensiones**

- **MEDIDAS (AxFxA):** 31x35x53cm



## **DISP. AGUA NEVERA**

### **DISP AGUA SWAN LB-LWB15-X55R DE NEVERA**

#### **Especificaciones:**

- **POTENCIA DE CALEFACCIÓN:** 480W
- **AMPERIOS DE REFRIGERACIÓN:** 1.8W
- **AGUA CALIENTE:** ≥90C° 5L/h
- **AGUA FRÍA:** ≥10C° 2L/h
- **SISTEMA DE REFRIGERACIÓN:** Refrigerera y caliente
- **COLOR:** Plata/Negro

#### **Dimensiones**

- **MEDIDAS (AxFxA):** 30x32x96cm

→ Nevera

## HORNO MICROONDAS

- ▶▶ Elegante diseño una combinación perfecta de potencia y estilo
- ▶▶ Durabilidad y sofisticación con el uso de material Inox
- ▶▶ Funciones predeterminadas y encendido digital

**HORNO MICROONDAS**





## ***HORNO MICROONDAS*** **SWAN 20L**

### **Especificaciones:**

- **20 Lts**
- **Color: Negro + Gris**
- **Peso: Aprox. 12Kg**
- **Consumo de energía: 120v/60Hz, 1000W**
- **0.7 Ft (pies cúbicos)**
- **Inox**
- **Encendido digital**

### **Dimensiones:**

**26.2x45.2x31Cm**

# SWINN

## **ELECTROMENORES**

Calidad para tu hogar





## **VENTILADOR SWAN**

Vent Swan 18p 3 en 1 ng/bl

### **Especificaciones:**

- **Color: Negro/Blanco**
- **velocidades: 3 + pulsador**
- **peso: 3 Kg**
- **Altura del ventilador ajustable**
- **Aspas en forma de arco de 6PP**
- **Motor de cobre**

### **Potencia y voltaje:**

- **110V ~ 60Hz 80W**

### **Colores:**



## **VENTILADOR SWAN**

### **Torre Giratorio**

#### **Especificaciones:**

- **Color: Negro/Gris**
- **Velocidades: 3 + pulsador**
- **Temporizador de 2 horas**
- **Función de oscilación**
- **Motor de alta resistencia**
- **Motor de cobre**
- **3 Velocidades con Pulsador**
- **Cable de alimentación de 1,8 m**

#### **Potencia y voltaje:**

- **110V ~ 60Hz 40W**



## **VENTILADOR SWAN**

### **Vent Swan 14" mesa ng**

#### **Especificaciones:**

- **Color: Negro Inyectado**
- **velocidades: 3 con interruptor giratorio**
- **1 juego/caja de regalo de 3 capas**
- **Motor de cobre**
- **Función de oscilación**

#### **Potencia y voltaje:**

- **110V ~ 60Hz 50W**



## **FREÍDORA SWAN** cero aceite 4.0 L

### **Especificaciones:**

- **Capacidad: 4L**
- **Panel con diseño amigable**
- **Vista transparente al interior**
- **Sartén desmontable**
- **Protección de sobrecalentamiento**
- **Interruptor de seguridad**

### **Potencia y voltaje:**

- **1350 W**
- **100-27V/220-240V ~ 50/60Hz**



## **OLLA** MULTIFUNCIONAL SWAN 5.0L

### **Especificaciones:**

- **Capacidad: 5L**
- **Material: Acero inoxidable**
- **Panel con display de color**
- **Menú con con diseño de perilla**
- **Exterior laminado**
- **Olla interior anti-aderente.**

### **Funciones:**

- **Sopa/filete/freír/Hornear, etc.,**

### **Potencia y voltaje:**

**110V ~ 60Hz 40W**





## **LICUADORA SWAN** **Sw6107 5 Vel Vidrio**

### **Especificaciones:**

- **Tensión Nominal: 110v**
- **Frecuencia Nominal: 60Hz**
- **Potencia Nominal: 600W**
- **Capacidad del tarro: 1.7L**
- **Color: Plateado y Negro**
- **Tarro de cristal**

### **Velocidades:**

- **5 + pulso**

## **LICUADORA SWAN** **Sw601a Vel Plástica**

### **Especificaciones:**

- **Tensión Nominal: 110v**
- **Frecuencia Nominal: 60Hz**
- **Potencia Nominal: 250W**
- **Capacidad del tarro: 1.2L**
- **Color: Blanco**
- **Vaso de plástico**

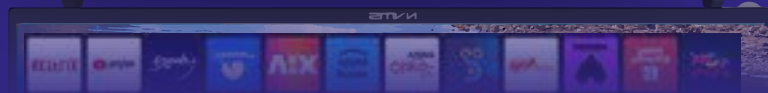
### **Velocidades:**

- **2 + pulso**



# SWINN

## LÍNEA MARRÓN



Mueve tus **emociones**

12" / 15"

**CABINA SWAN**

Cabina Sw 450-15 Profesional

**Especificaciones:**

- Bluetooth/USB/DPS/mp3
- Potencia: 1000W
- Resistencia: 80hm
- Tweeter de 1.5
- woofer de 15
- FR: 45-18KHz
- Sensibilidad: 102+/- 3dB

**Dimensiones:**

- 47x43x75 Cm

**Peso:**

28 Kg

**CABINA SWAN**

Cabina Sw 450-12 Profesional

**Especificaciones:**

- Bluetooth/USB/DPS/mp3
- Potencia: 900W
- Resistencia: 80hm
- Tweeter de 1.5
- woofer de 12
- FR: 50-18KHz
- Sensibilidad: 102+/- 3dB

**Dimensiones:**

- 40x38x65 Cm

**Peso:**

24 Kg

**PARLANTE SWAN**

Sw - D08 Recargable

**Especificaciones:**

- Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 100 W

**Dimensiones:**

- 32.5x69.2x33 Cm

**Bateria recargable**

5500mAh



8"



**12"**

## **PARLANTE SWAN**

### **Sw - D12 Recargable**

#### **Especificaciones:**

- **Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX**
- **Potencia de salida: 100 W**

#### **Dimensiones:**

- **41x100.4x39 Cm**

#### **Bateria recargable**

**7200mAh**

## **PARLANTE SWAN**

### **Sw - D15 Recargable**

#### **Especificaciones:**

- **Bluetooth 5.0 / USB / TF / FM / AUX**
- **Potencia de salida: 150 W**

#### **Dimensiones:**

- **41x100.4x39 Cm**

#### **Bateria recargable**

**7200mAh**

**15"**

# PARLANTE SWAN

## Leo Mix 18A

**8"**

### Especificaciones:

- Bluetooth / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 60 W

### Dimensiones:

- 47X35X69 Cm

**Bateria recargable**

**4500mAh**

**10"**

# PARLANTE SWAN

## Lighting Mery 19A

### Especificaciones:

- Bluetooth / USB / TF / FM / AUX
- Potencia de salida: 80W

### Dimensiones:

- 39X34X94 Cm

**Bateria recargable**

**4500mAh**



32"

## T.V. SWAN SW-TV32HEL203CO SMART

### Especificaciones:

- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 1366 x 768p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 2
- Entrada AV: 1

### Dimensiones y peso:

73 x 17.8 x 47.1 Cm  
3.35Kg

## T.V. SWAN SWLED43V FULLHD SMART

### Especificaciones:

- 43 PULGADAS
- Smart TV
- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 1920x1080p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 3
- Memoria Interna: 4G - Proce. NT72690TBG
- Potencia de sonido: 8Wx2

### Otras

- Bluetooth
- Soporte/Base incluida

43"



50"



# T.V. SWAN

## SWLED50V 4K-UHD SMART

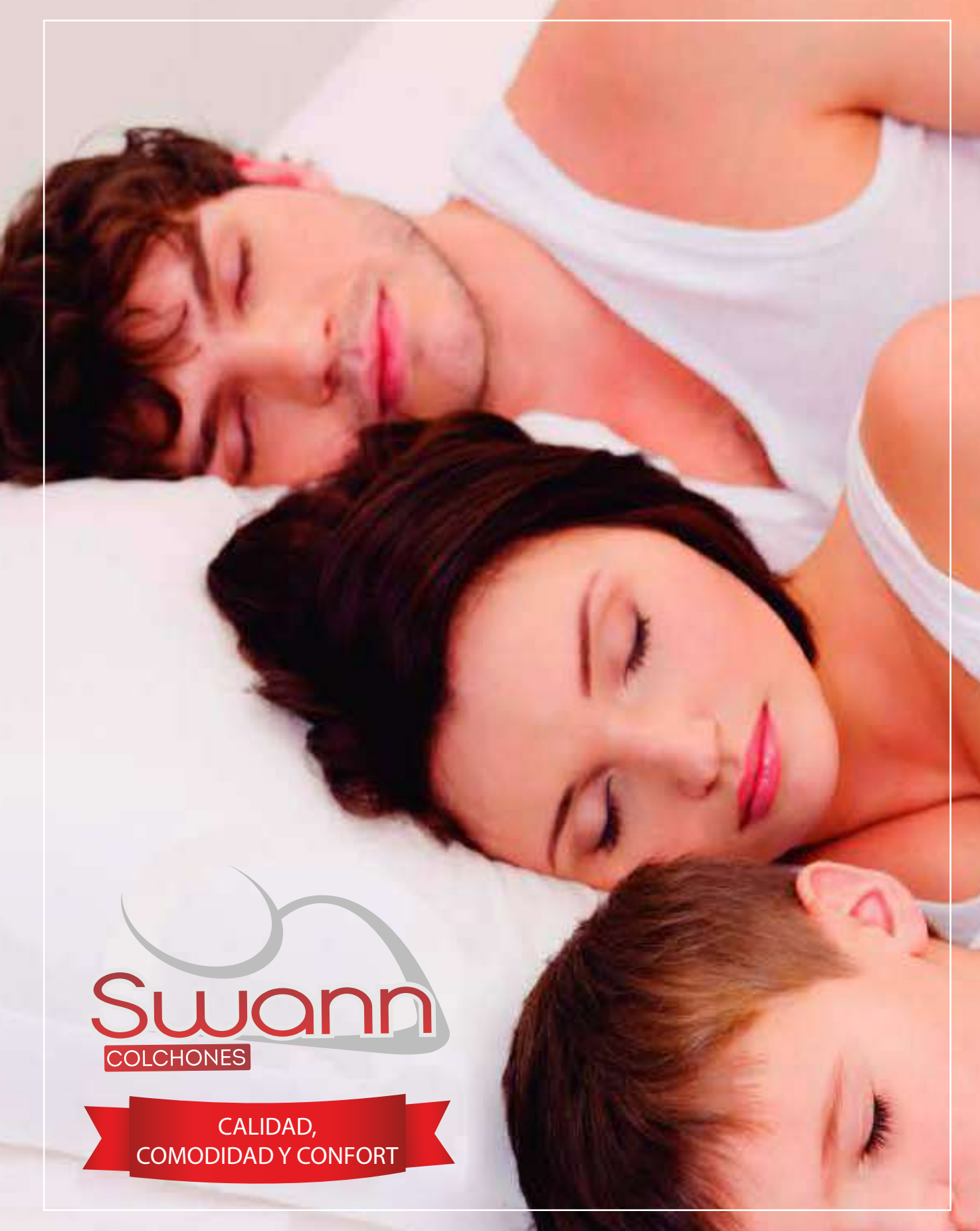
### Especificaciones:

- 50 PULGADAS
- Smart TV
- Sistema Operativo: VIDDA
- Máx. Resolución: 4K/ 3840x2160p
- Luz de fondo: LED TV
- USB: 2
- HDMI: 3
- Memoria Interna: 4G - Procesador MT902
- Potencia de sonido: 8Wx2

### Otras

- Bluetooth
- Soporte/Base incluida





**Swann**  
COLCHONES

CALIDAD,  
COMODIDAD Y CONFORT

## COLCHÓN SWAN New Millenium

### Especificaciones:

- **Altura:** 35 Cm
- **Uso:** Ambas caras
- **firmeza:** Media

### Otras:



tela tejido de punto de 220 gr en ambas caras

Aislante en ambas caras

Unidad resortada bonell en acero, con buen soporte de peso



Doble pillow que aporta mayor confort

Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

**GARANTÍA  
5 AÑOS**

## COLCHÓN SWAN New Premium

### Especificaciones:

- **Altura:** 31 Cm
- **Uso:** Por una cara
- **firmeza:** Media

### Otras:



tela tejido de punto de 300 gr en ambas caras

Pillow que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

Unidad resortada bonell en acero, con buen soporte de peso

**GARANTÍA  
5 AÑOS**



## COLCHÓN SWAN New Imperium

### Especificaciones:

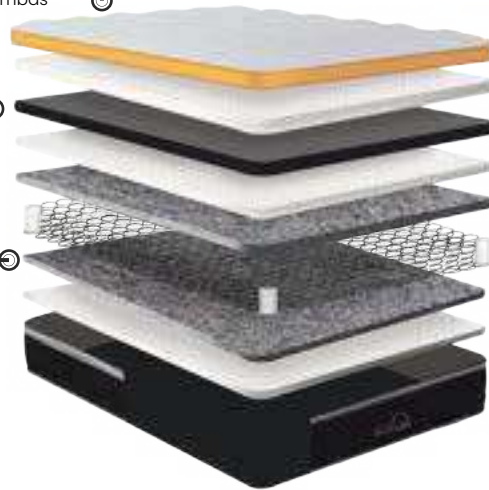
- **Altura:** 26 Cm
- **Uso:** Ambas caras
- **firmeza:** Media

### Otras:

tela tejido de punto de 200gr en ambas caras

Pillow que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



Fibras de celdas abiertas para un mayor soporte de cintura y cadera

Unidad resortada bonnell en acero, con buen soporte de peso

**GARANTÍA  
5 AÑOS**

## COLCHÓN SWAN New Silver DC

### Especificaciones:

- **Altura:** 25 Cm
- **Uso:** Ambas cara
- **firmeza:** Media

### Otras:



tela poliéster tricot beige

Unidad resortada bonnell en acero, con buen soporte de peso

Fibras de celdas abiertas que aporta mayor confort

Aislante en ambas caras



**GARANTÍA  
2 AÑOS**



# SWINN

## EJERCITACIÓN PERSONAL





## **BICICLETA** **Swan Elíptica**

### **Especificaciones:**

- **Color:** Negro y plateado
- **Empuñadura pulse**
- **Ajuste vertical del sillín**
- **Rodillo de transporte/niveladores de suelo**
- **Consola: JS-169B**

### **Carga maxima:**

- **120kg**



# LUMA

## HISTORIA

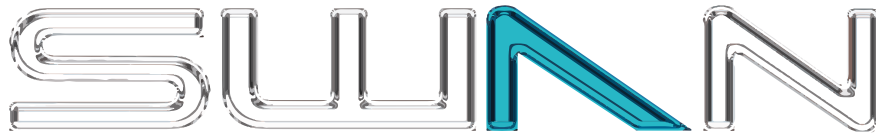
Distribuidora Colombia GC S.A.S., cuyo nombre actual es Almacenes LUMA, inició operaciones con una bodega en la calle Colombia de Medellín en 1985. Inicialmente la empresa era conocida como Créditos Luma, nombre que aún se recuerda y hace referencia a nuestro cliente más antiguo. Durante 39 años nos hemos dedicado a la comercialización de artículos de consumo masivo, contamos con diferentes tipos de productos incluyendo motocicletas; tenemos 64 almacenes Luma, 12 almacenes de refrigeración y 5 almacenes Bajaj, están distribuidos en 18 departamentos. Nuestra sede principal, almacén y administración están ubicados en la ciudad de Medellín.

## MISIÓN

Distribuidora Colombia GC S.A.S. a través de su cadena de almacenes LUMA, Refrigeración Comercial y Motos, satisface las necesidades de sus clientes, con una oferta innovadora y versátil de electrodomésticos, tecnología, refrigeración comercial, colchones y motos; nacionales e importados, con altos niveles de calidad de producto y servicio al cliente, contado y a plazos, generando experiencias de compra agradables para todos nuestros clientes a través de un equipo humano calificado, capacitado y comprometido con la prestación de un servicio integral a todos nuestros clientes.

## VISIÓN

Distribuidora Colombia GC S.A.S. "Almacenes LUMA" será en el 2030 una empresa sólida, innovadora y versátil, líder nacional en la comercialización de electrodomésticos, tecnología, colchones, refrigeración comercial y motocicletas, nacionales e importados, que generen calidad de vida, a cada uno de nuestros clientes en todo tipo de área de influencia.



## HISTORIA

Swan, durante 15 años se ha distinguido por su amplia gama de productos, desde artículos para el hogar hasta equipos de refrigeración comercial. Su identidad está inspirada en el cisne, el cual refleja elegancia y calidad, enfocada en la innovación y la satisfacción del cliente. Gracias a su compromiso con productos de alta calidad y un servicio excepcional, Swan se ha posicionado como un referente nacional. Su imagen de marca transmite confiabilidad y durabilidad, garantizando un futuro de crecimiento y éxito continuo.

# SWAN



Almaceneslumaoficial



Almacenes Luma Oficial



Créditos Te Ayuda



Swan Refrigeración



swan\_col



# CATALOGO EQUIPOS DE FRIO

# NUESTRA OFERTA DE VALOR

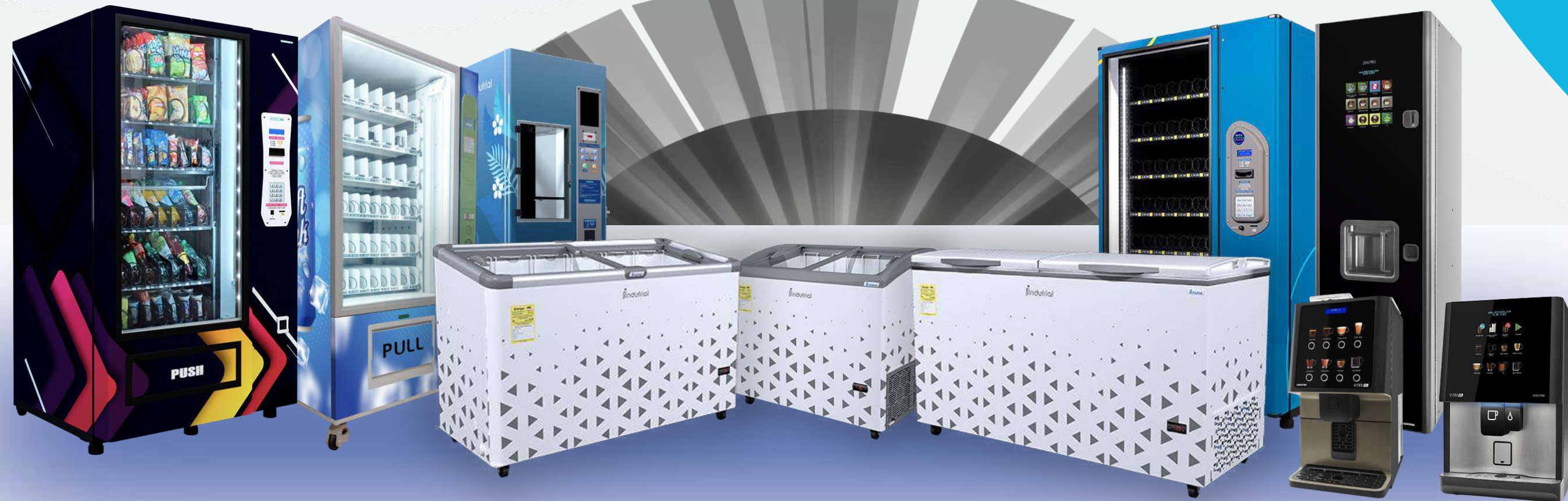


Servicio técnico y  
movilidad de activos

Punto de venta



# LOS MEJORES EQUIPOS



● **ENFRIADORES**

● **CONGELADORES**


● **VENDING MACHINE**

● **DISPENSADORES**



# CERTIFICACIONES DE CALIDAD



**Energía** 

Consumo de energía <sup>(24h/día)</sup> kWh/mes

Consumo específico Wh/litro

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Congelador horizontal

Marca

Modelo

Compare este equipo con otros de similares características

**USO EXCLUSIVO COMERCIAL**

Volumen Almacenamiento:

Sistema de deshielo:

T. ambiente de operación adecuada:

Tecnología de frío:

Tipo de puerta:

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final





# NEVERAS

**Neveras refrigeradoras** de 1, 2 y hasta 3 puertas de cristal, muy útiles para locales con limitación de espacio, gran exhibición de los productos que le dan una excelente presentación en el punto de venta.



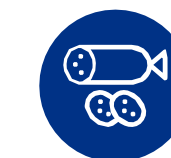


# NEVERAS VERTICALES

- ▶ Gabinete exterior e interior en lámina galvanizada
- ▶ Agente expansivo Ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente.
- ▶ Gas refrigerante ecológico R290.
- ▶ Vidrios de baja emisividad para conservar los productos con la temperatura adecuada y para disminuir el consumo de energía.
- ▶ Neveras verticales con puertas batientes o corredizas.
- ▶ Fabricación e instalación de la publicidad del cliente.



**Bebidas**



**Rancho**



**Frutas**



**Lácteos**



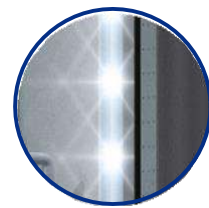
**Tortas**





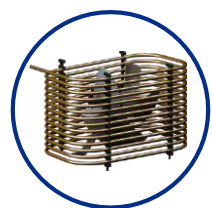
**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



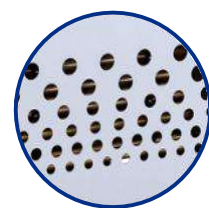
**ILUMINACIÓN LED**

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



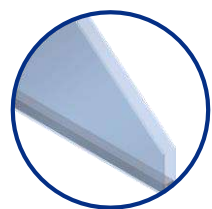
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA**

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



**PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

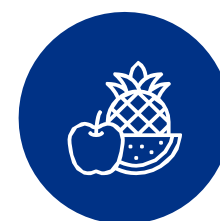
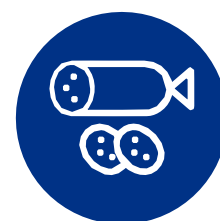


**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✓ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✓ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

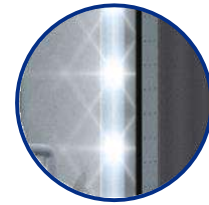
CAPACIDAD  
**BRUTA 248**  
**LITROS**





#### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



#### ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



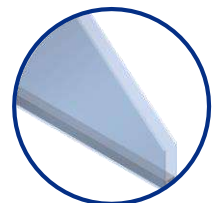
#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



#### REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



#### PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

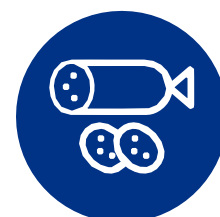


#### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✓ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✓ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD  
**BRUTA 340**  
**LITROS**

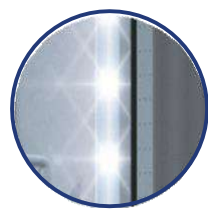






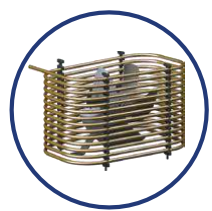
**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



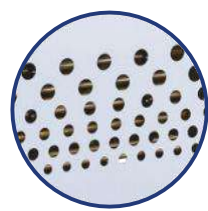
**ILUMINACIÓN LED**

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



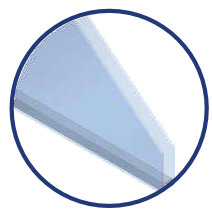
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA**

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



**PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

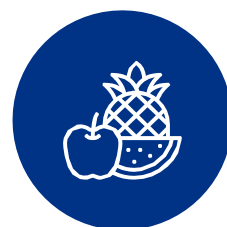
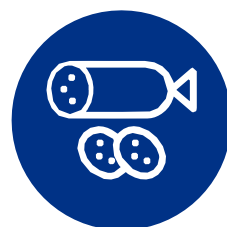


**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD BRUTA **482 LITROS**



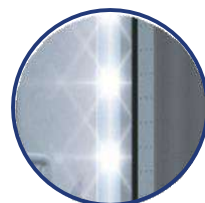
**C** 201,9 cm





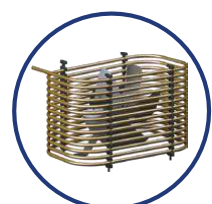
**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



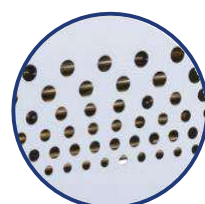
**ILUMINACIÓN LED**

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



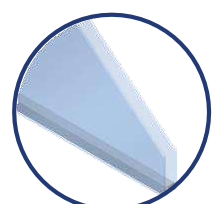
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA**

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



**PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

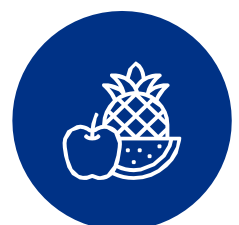
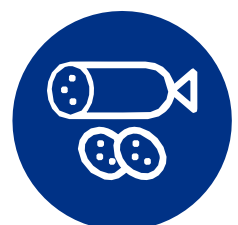


**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina con pantalla intercambiable en la parte superior para colocar publicidad.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.
- ✔ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.

CAPACIDAD  
**BRUTA 567 LITROS**



**C** 201,9 cm



**B** 68,5 cm

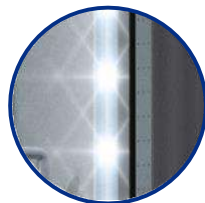
**A** 70,1 cm





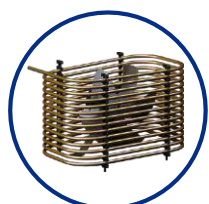
#### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



#### ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



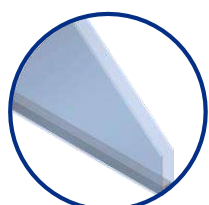
#### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



#### REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



#### PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

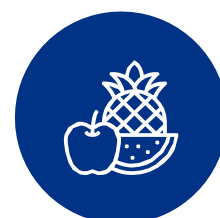
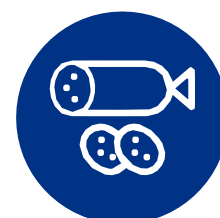


#### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.
- ✔ Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

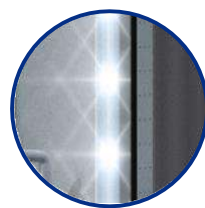
CAPACIDAD  
**BRUTA 697**  
**LITROS**





**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



**ILUMINACIÓN LED**

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



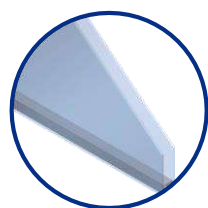
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA**

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



**PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

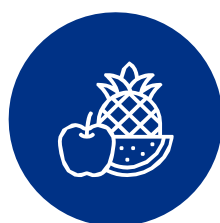
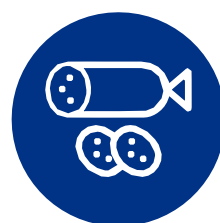


**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de doble puerta y gran capacidad de almacenamiento.
- ✔ Dos pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD  
**BRUTA** **1.102**  
**LITROS**

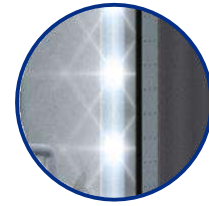






**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



**ILUMINACIÓN LED**

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



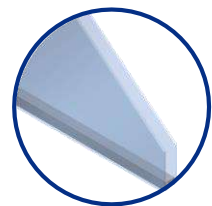
**CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA**

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



**PUERTAS CON ALTA EFICIENCIA**

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.

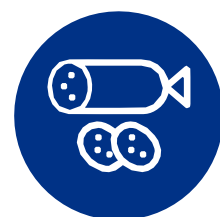


**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Vitrina de tres puertas, diseñada para maximizar la exhibición del producto con excelente capacidad de almacenamiento.
- ✔ Tres pantallas superiores intercambiables para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD  
**BRUTA 1.093**  
**LITROS**



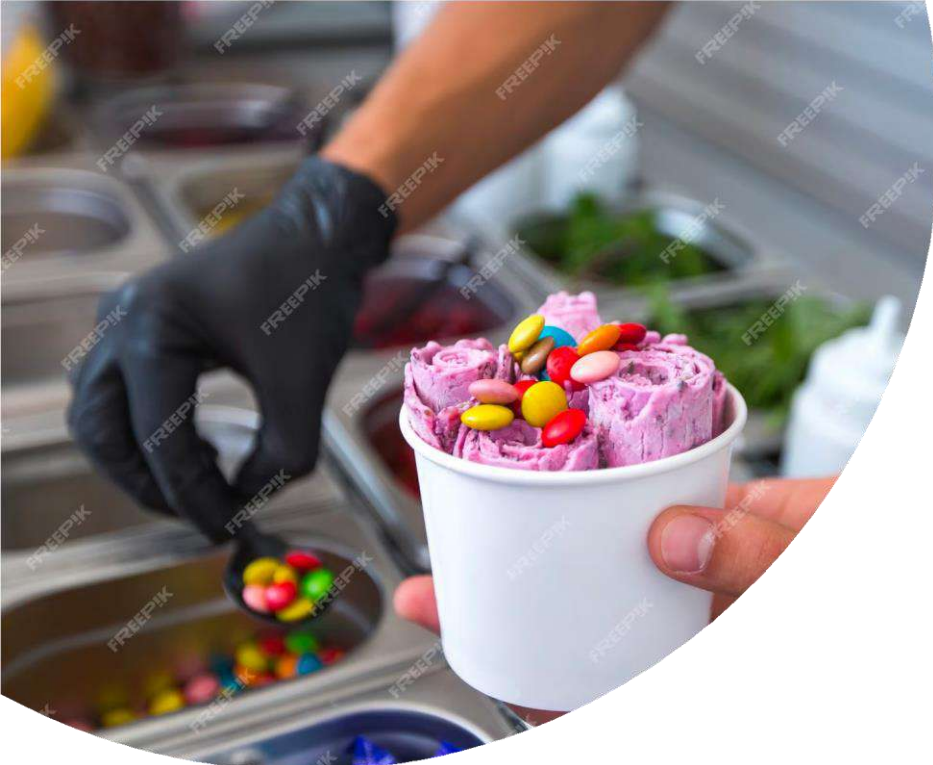




# CONGELADORES

Nuestros congeladores incorporan tecnología de vanguardia que garantiza una calidad excepcional. Actualmente, gozamos del estatus de empresa líder y confiable en el ámbito de la refrigeración en nuestro país





# CONGELADORES

- ▶ Tubería de cobre para asegurar una larga vida a su inversión.
- ▶ Conservadores de congelación.
- ▶ Gabinete exterior e interior en lámina galvanizada prepintada.
- ▶ Agente expansivo Ciclopentano que contribuye a la protección del medio ambiente. Rodachinas que permiten un fácil y cómodo desplazamiento.
- ▶ Congeladores con puertas de cristal corredizas con cerradura incorporada. Congeladores con tapas sólidas batientes inyectadas con poliuretano.
- ▶ Gas refrigerante ecológico R290.



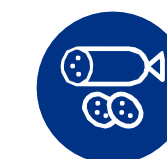
**Carnes**



**Bebidas**



**Pulpas**



**Rancho**



**Frutas**



**Lácteos**



**Tortas**



**Helados**



**Hielo**

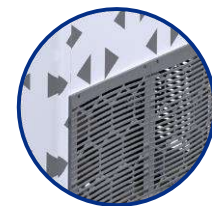


**Paletas**



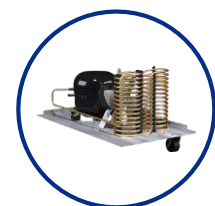
#### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



#### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



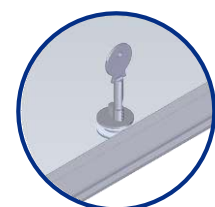
#### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



#### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



#### PUERTAS CON SEGURO METALICO

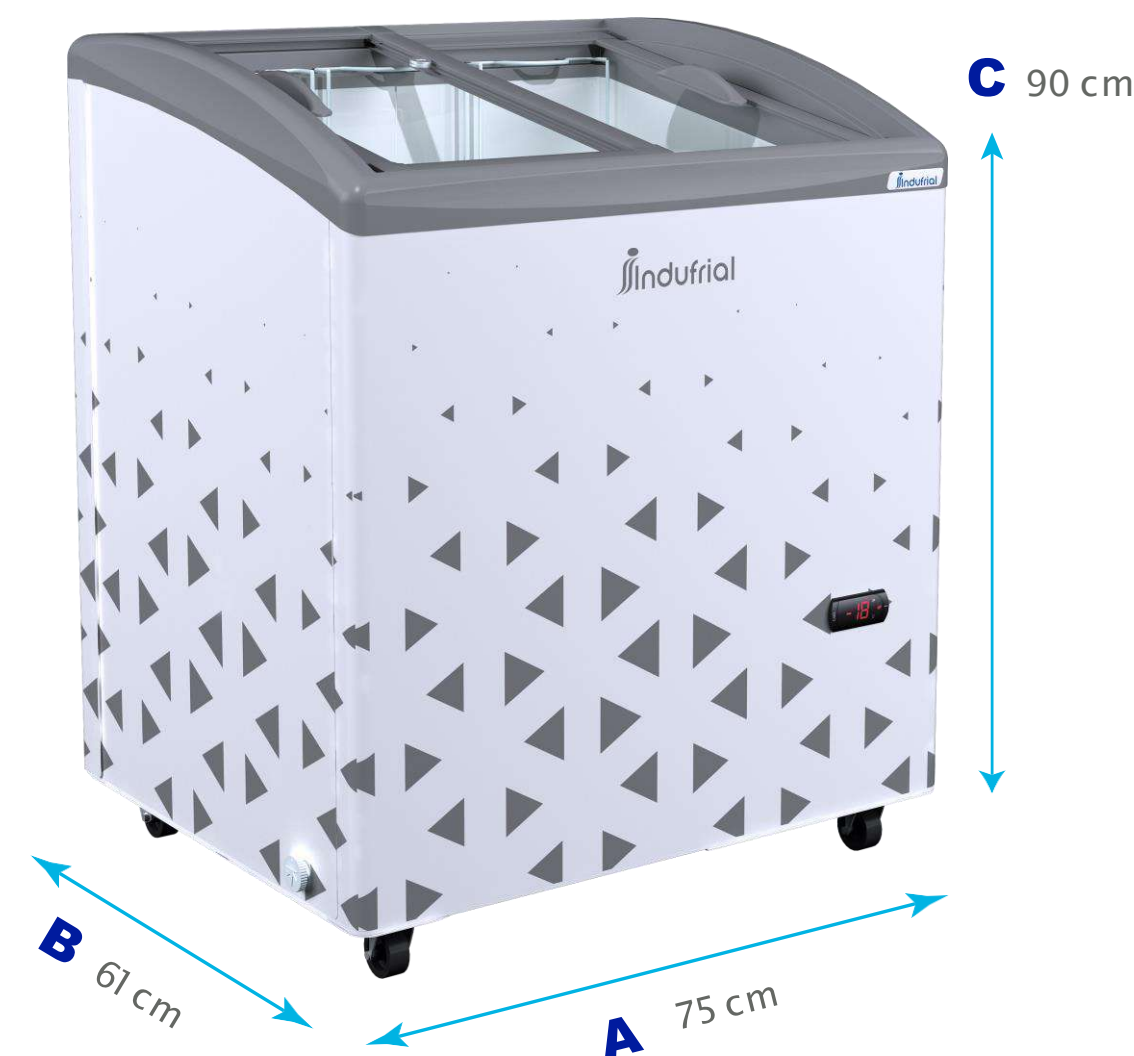
Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✓ Conservador-Congelación compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✓ Gracias a sus tres canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✓ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✓ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



# FORTE HV210 - RHC

## CONGELADOR HORIZONTAL



CAPACIDAD  
**BRUTA**

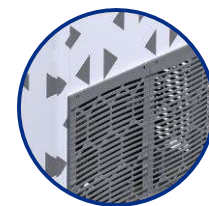
**180**  
**LITROS**





**CONTROL DE TEMPERATURA**

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



**REJILLA PLÁSTICA INYECTADA**

Por estar fabricada en plástico es mas durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



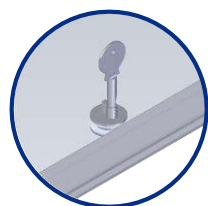
**CONDENSADOR Y EVAPORADOR**

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



**CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA**

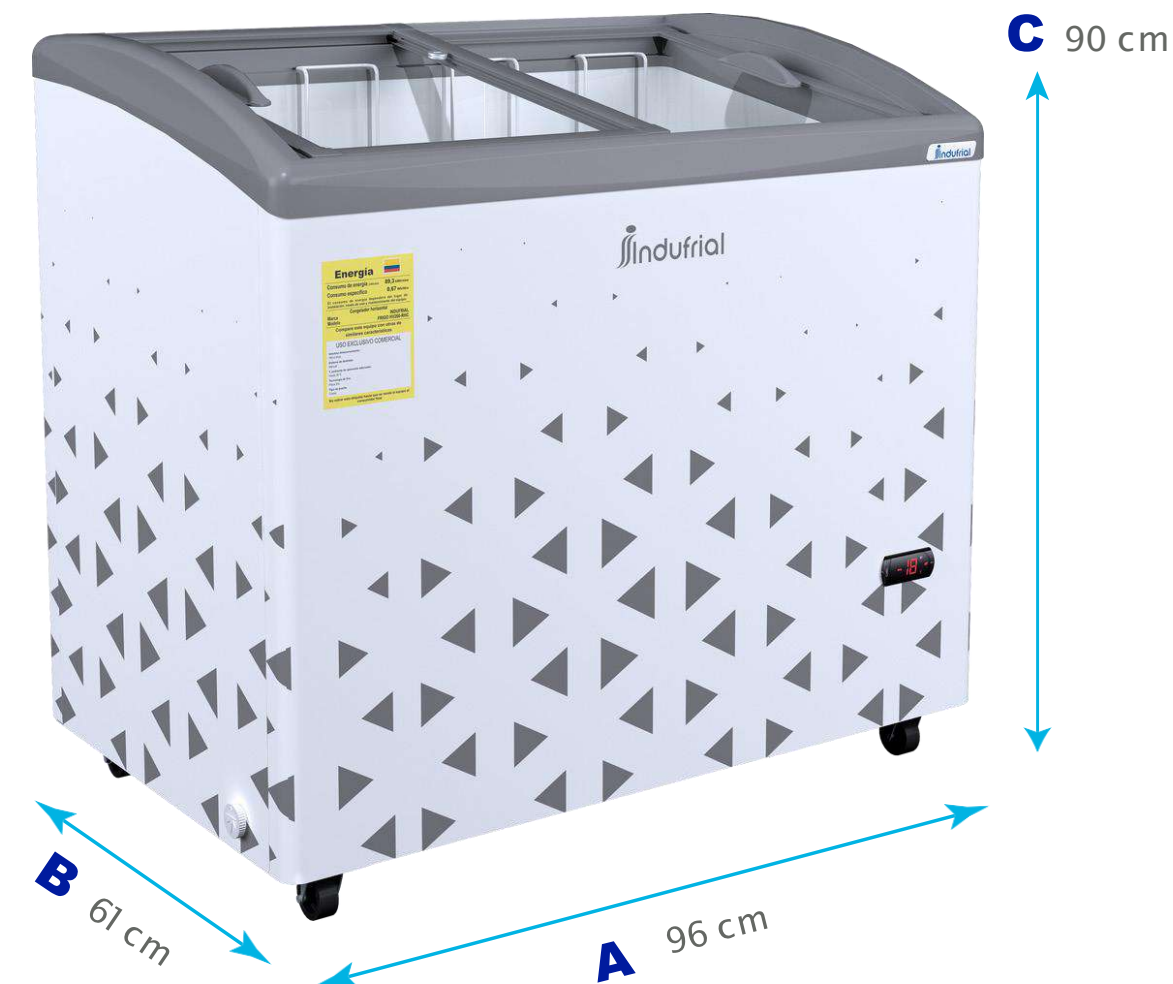
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



**PUERTAS CON SEGURO METALICO**

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus tres canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.





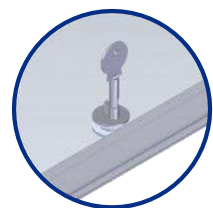
### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

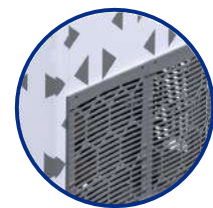
**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación de gran capacidad de almacenamiento y exhibición horizontal.
- ✔ Dotado de cinco canastillas que mantienen organizado los productos.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.



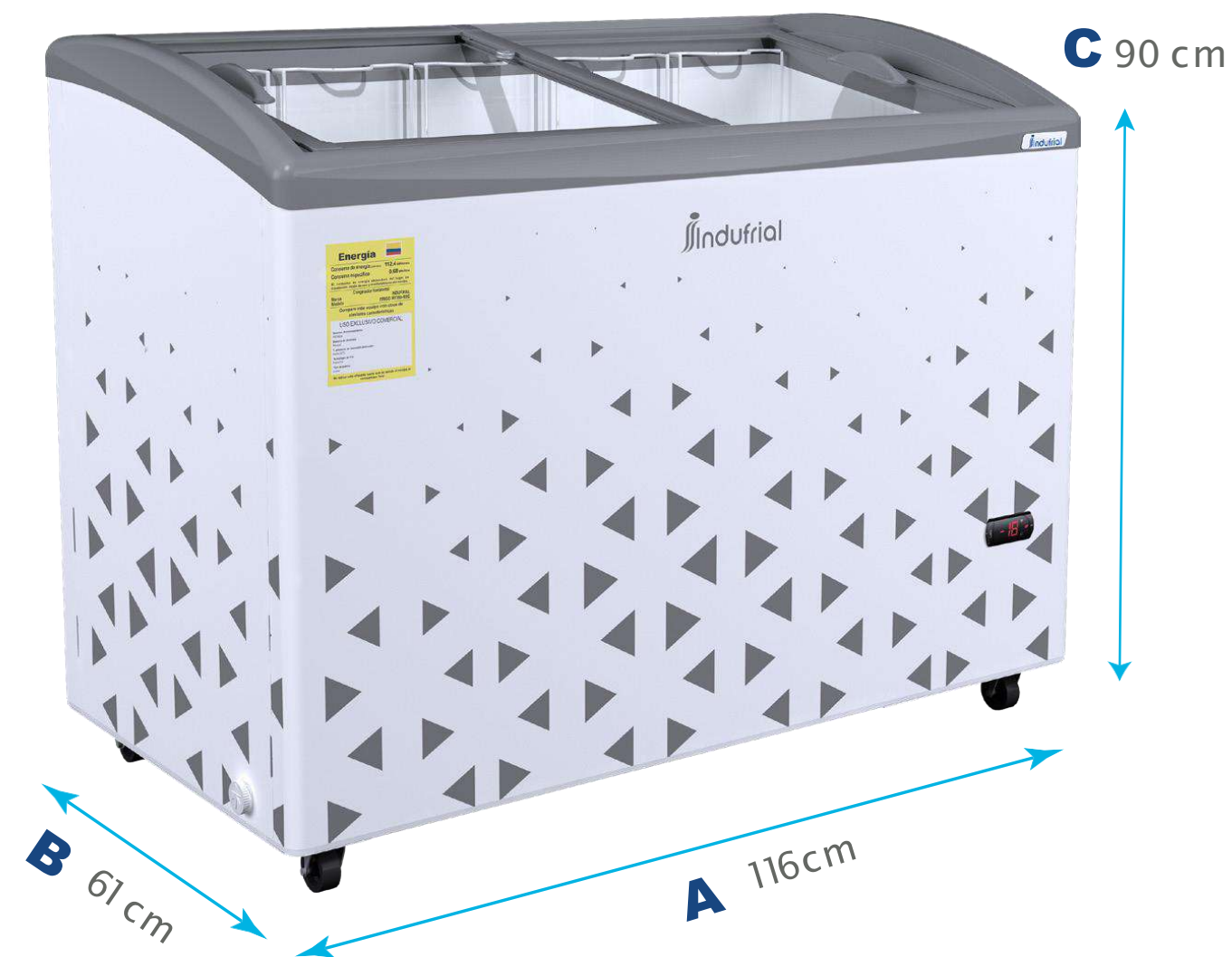
### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

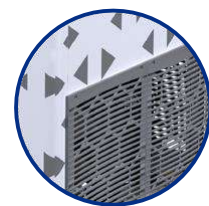






### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



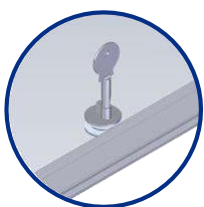
### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación con encimera de aluminio para una mayor durabilidad y con cúpula que favorece la exhibición y protección de los productos.
- ✔ Parrillas robustas que permiten el almacenamiento de cajas de helados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las parrillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.
- ✔ Nueve (9) azafates en acero inoxidable



CAPACIDAD  
**BRUTA**

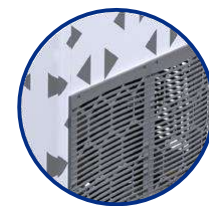
**353  
LITROS**





### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



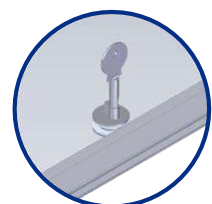
### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

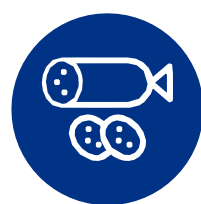
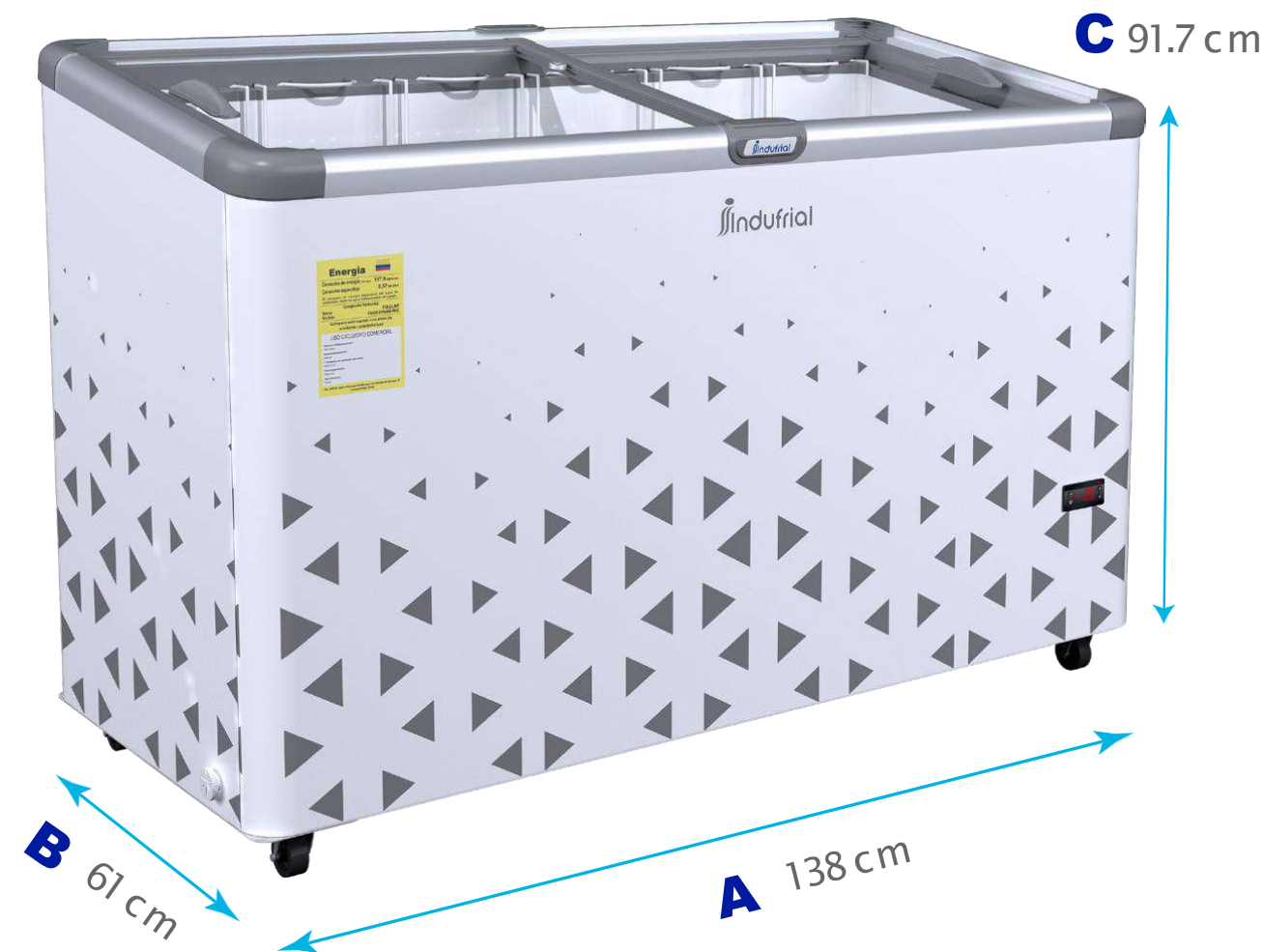
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus seis canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.

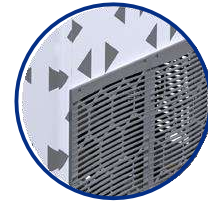


CAPACIDAD  
**BRUTA** **400**  
**LITROS**



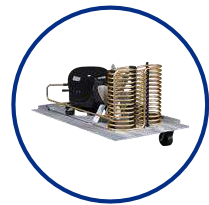
### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



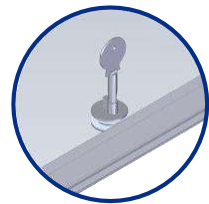
### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

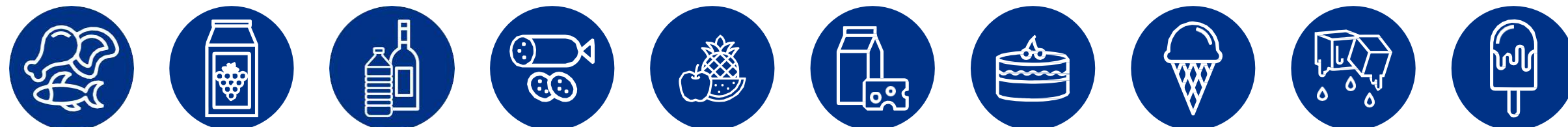
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus seis canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.

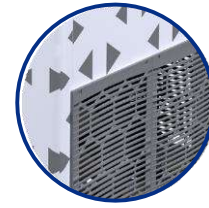






### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



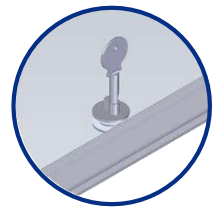
### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

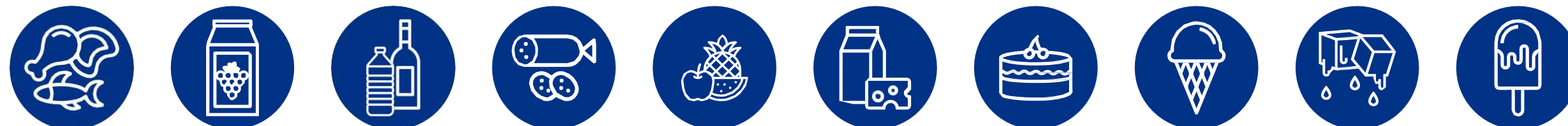
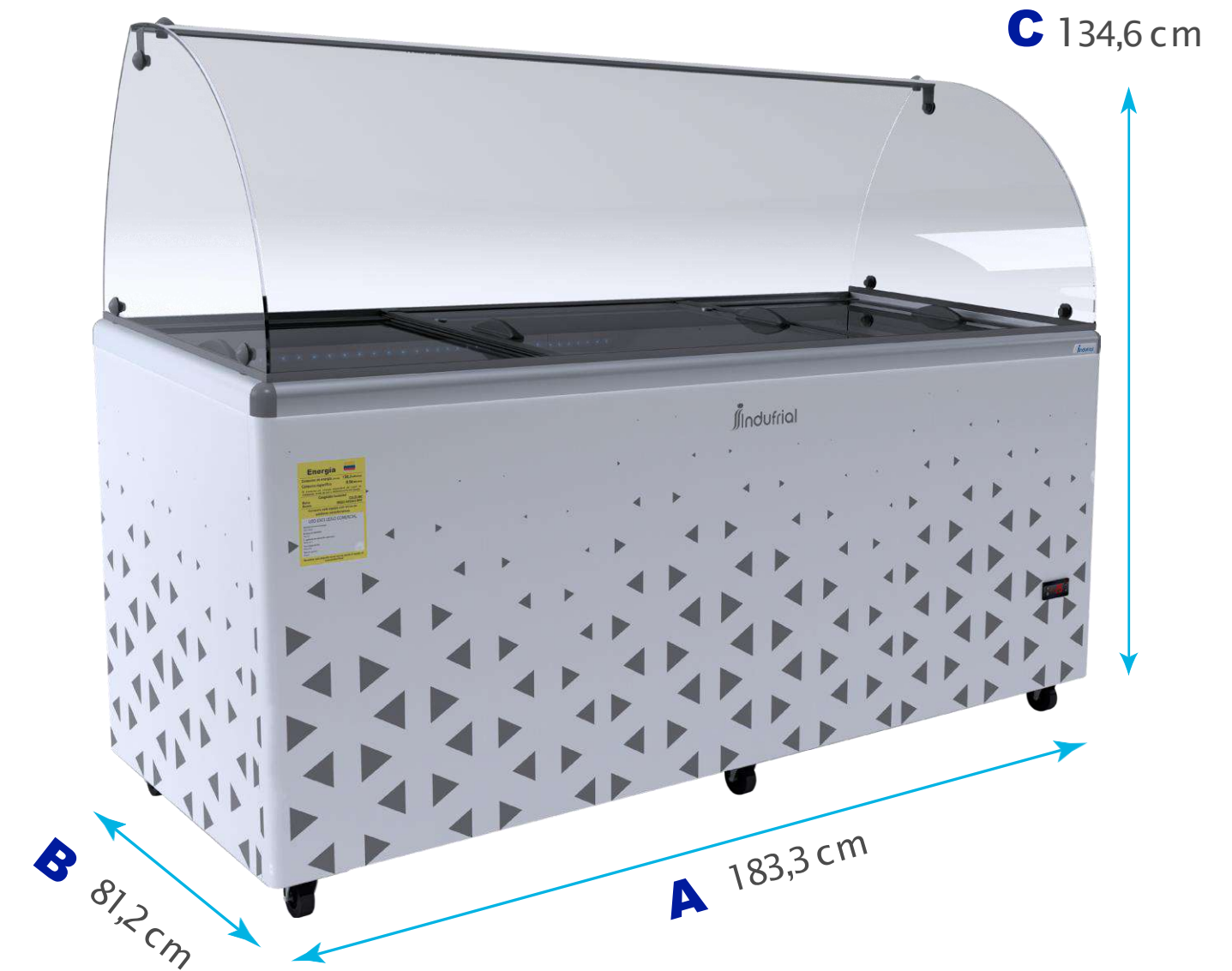
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✔ Conservador-Congelación Dual compacto para mejor aprovechamiento de espacios reducidos.
- ✔ Gracias a sus ocho canastillas los productos permanecen siempre bien organizados.
- ✔ Área de almacenamiento debajo de las canastillas para optimización del equipo.
- ✔ Rodachinas para un fácil desplazamiento.

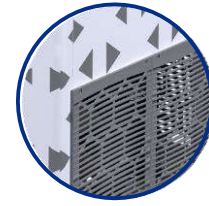


CAPACIDAD  
**BRUTA** **530**  
**LITROS**



### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



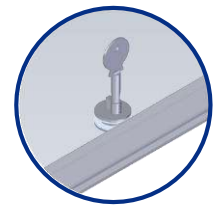
### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

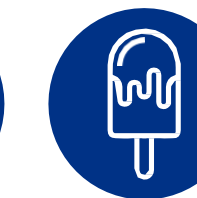
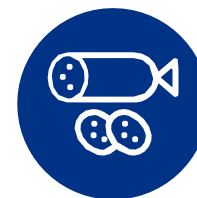
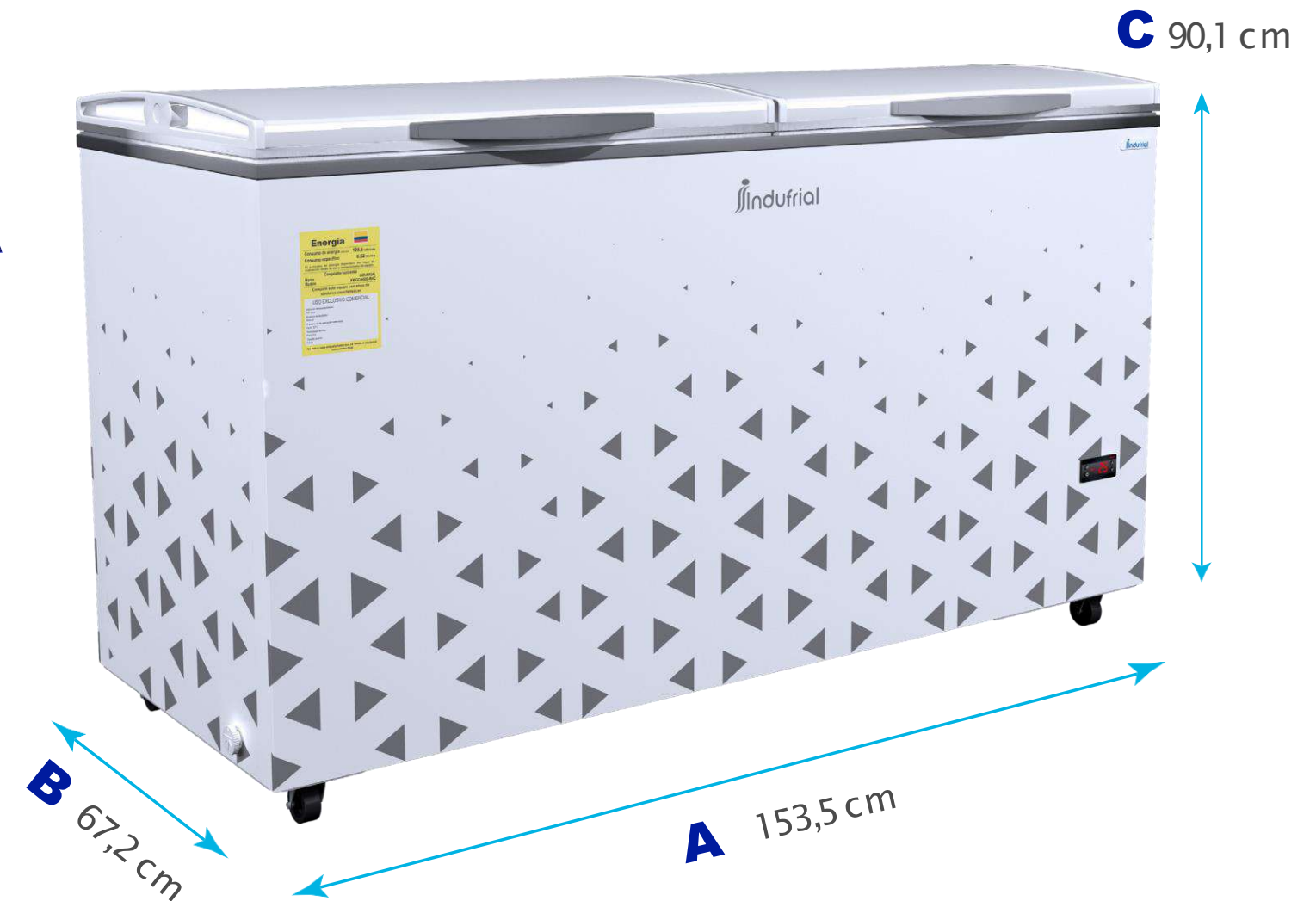
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✓ Conservador-Congelación Dual de un solo compartimento y gran capacidad de almacenamiento.
- ✓ Dos puertas sólidas para mantener la temperatura interior estable y minimizar el consumo de energía.
- ✓ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.

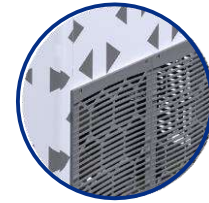






### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### REJILLA PLÁSTICA INYECTADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



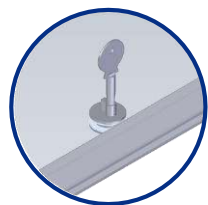
### CONDENSADOR Y EVAPORADOR

**Tubería 100% cobre.** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

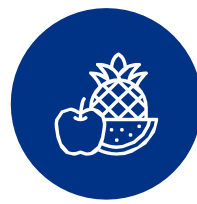
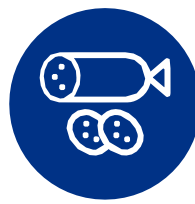
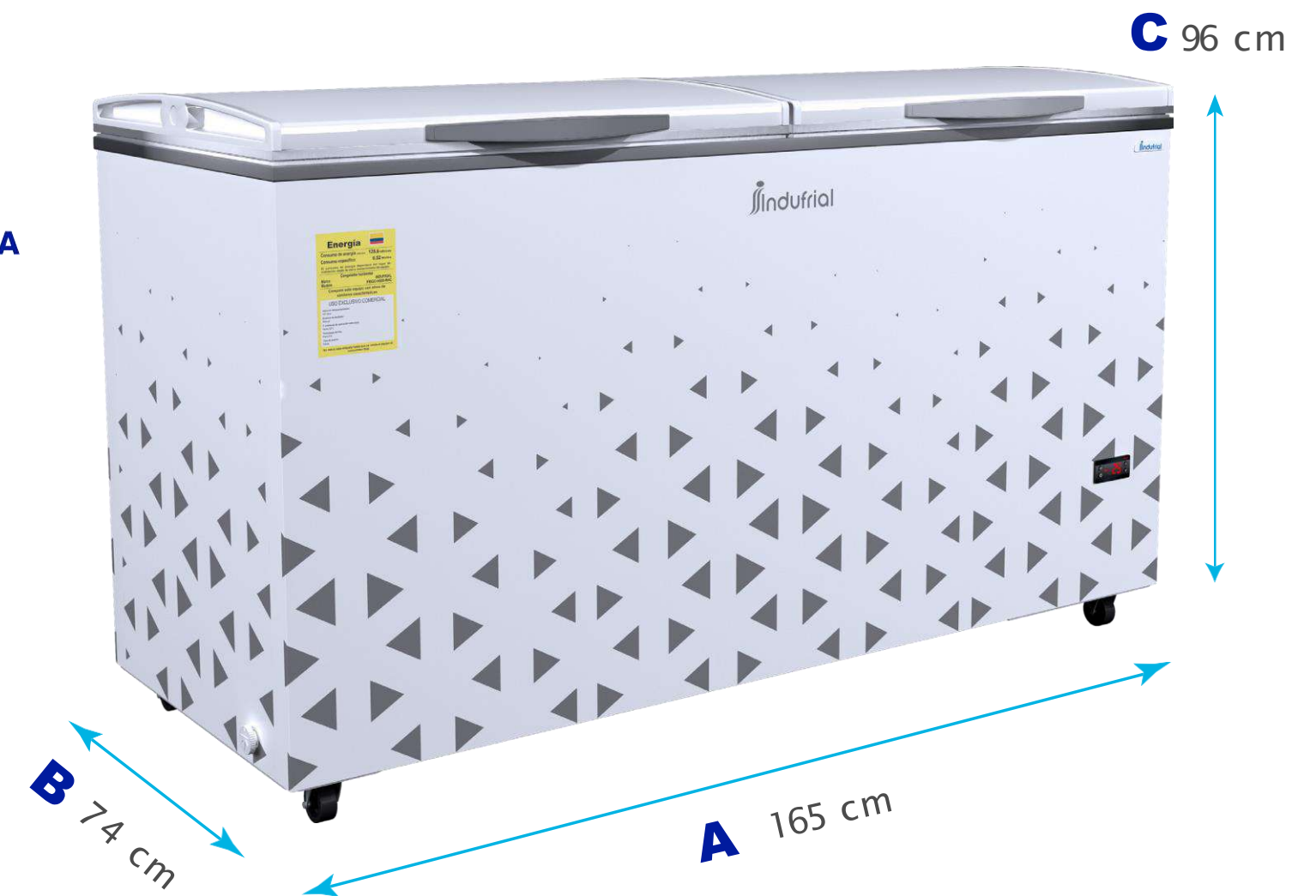
Nuestros equipos cuentan con certificación en eficiencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.



### PUERTAS CON SEGURO METÁLICO

Nuestras puertas utilizan seguro metálico para una mayor resistencia y protección de su producto.

- ✓ Conservador-Congelación Dual de un solo compartimento y gran capacidad de almacenamiento.
- ✓ Dos puertas sólidas para mantener la temperatura interior estable y minimizar el consumo de energía.
- ✓ Equipo con tubería en COBRE para una mayor durabilidad.



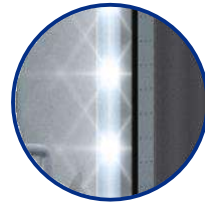
CAPACIDAD  
BRUTA

**575**  
LITROS



### CONTROL DE TEMPERATURA

Asegura el correcto funcionamiento del equipo para que sus productos estén en la temperatura ideal de consumo.



### ILUMINACIÓN LED

Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendo visualmente más atractivo.



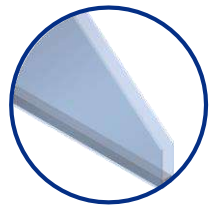
### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

**Tubería 100% COBRE** Previene que se bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y correcto funcionamiento del compresor.



### REJILLA FRONTAL TERMOFORMADA

Por estar fabricada en plástico es más durable y resistente, no se oxida, no se decolora y es reciclable.



### PUERTA CON ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas utilizan un panel de doble cristal templado con gas Argón y película Low-E, que reduce la transferencia de calor al interior del equipo.



### CERTIFICACIÓN EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestros equipos cuentan con certificación en ciencia energética que fomenta el uso racional y eficiente de la energía.

- ✔ Congelador Vertical de una puerta, diseñada para maximizar la exhibición del producto con excelente capacidad de almacenamiento.
- ✔ Una pantalla superior intercambiable para colocar publicidad.
- ✔ Diseñada para maximizar la exhibición del producto.
- ✔ Parrillas zincadas y recubiertas con pintura electrostática que asegura alta resistencia a la oxidación.

CAPACIDAD  
**BRUTA 453  
LITROS**



# GARANTÍA

# DE NUESTROS EQUIPOS



## Estructura y Sistema de Refrigeración

**2 AÑOS**

- Compresor
- Relay Térmico
- Capacitor
- Filtro
- Tubería
- Capilar
- Evaporado
- Otros



## Componentes eléctricos

**1 AÑO**

- Motores
- Controles
- Temporizadores
- Reguladores
- Otros



## Componentes eléctricos

**1 AÑO**

- Transformadores
- Protectores de voltaje
- Resistencias
- Otros



## Componentes eléctricos

**1 AÑO**

- Rodajas
- Rodachinas
- Niveladores
- Manijas
- Puertas
- Parrillas
- Bandejas
- Cubiertas Otros





Paula Andrea Arango T.  
Gerente Comercial  
3107157447

Zona Industrial de Montevideo, Calle 17 No. 69-85  
Bogotá- Colombia - Sur América  
PBX | +57 (601) 292-3374

## SÍGUENOS O VISÍTANOS

 /indufrial.oficial

 /indufrial.oficial

 /company/indufrial-s-a-

Nos reservamos el derecho de corregir errores de texto e impresión. Las imágenes de producto que se presentan son únicamente de referencia, por lo tanto, los equipos pueden experimentar variaciones y tanto el diseño como las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Las imágenes de ambiente que se muestran no forman parte de los productos y no afectan sus características técnicas.

El diseño renderización de producto fueron realizados por el Departamento de Ingeniería de Grupo Indufrial. La edición de este material fue realizada por el departamento de mercadeo.



UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su atractivo diseño, junto con una mayor área de exhibición de producto lo hacen un enfriador de alto impacto.

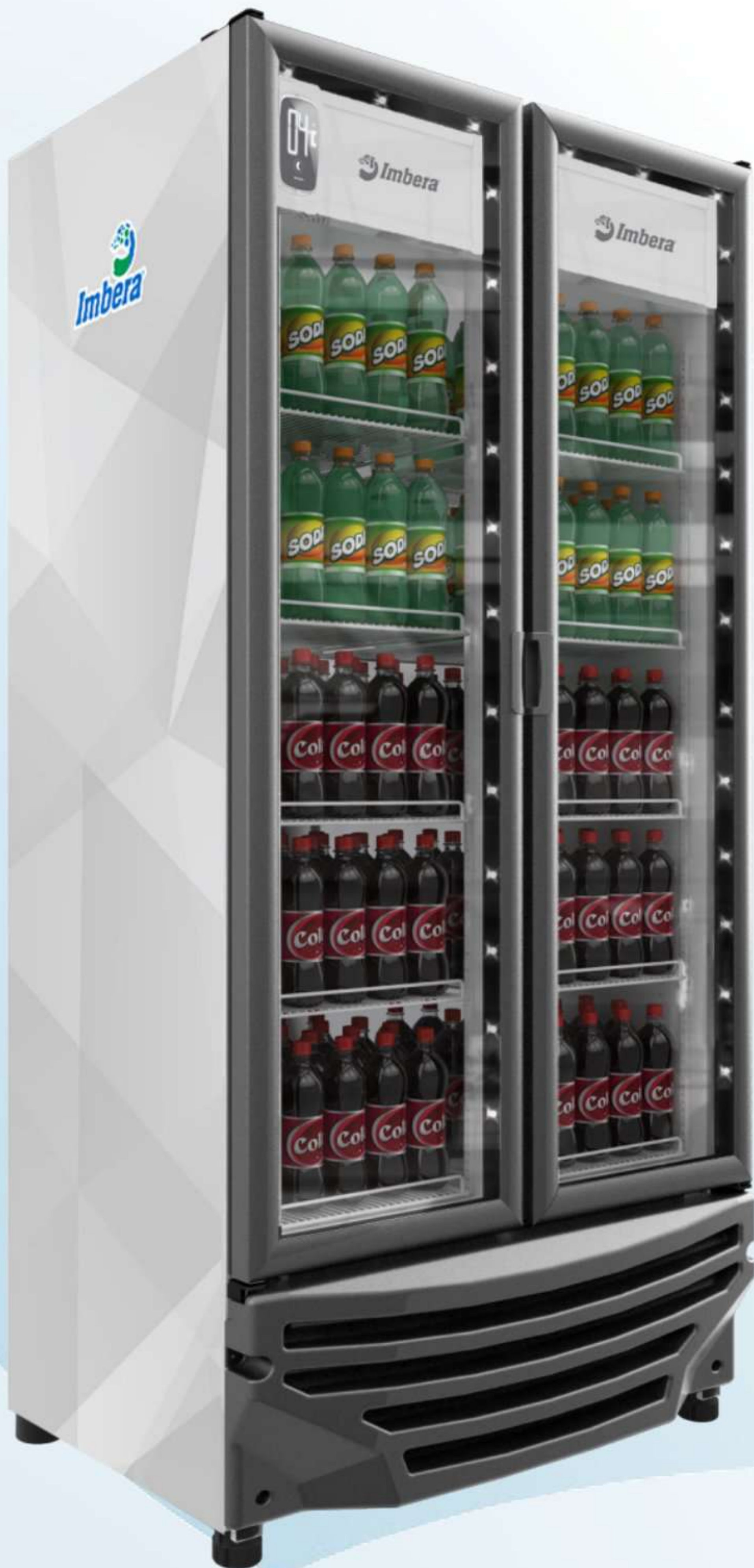


Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACIÓN

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.



### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS:

Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.



### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



### REFRIGERANTE HC:

Alternativas de gases que no contienen CFC ni HFC y por lo tanto reducen el impacto ambiental



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.





## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	2021
Ancho:	1000
Prof:	725
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1536
Ancho:	898
Prof:	550
Volumen Bruto (L)	757
Volumen Útil (L)	520
Puertas	2
Parrillas	8

## DATOS CAPACIDADES

Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	420
Frente:	6
fondo:	7

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	840
Frente:	6
Fondo:	7

## DATOS DE RENDIMIENTO DE CONG. / REFRIG.

Refrigerante R290 (kg)	0,08
Consumo de energía (kwh/24h)	5,94
Potencia del compresor (HP)	1/4
Rango de operación (C°)	2 a 6

## DATOS ELÉCTRICOS

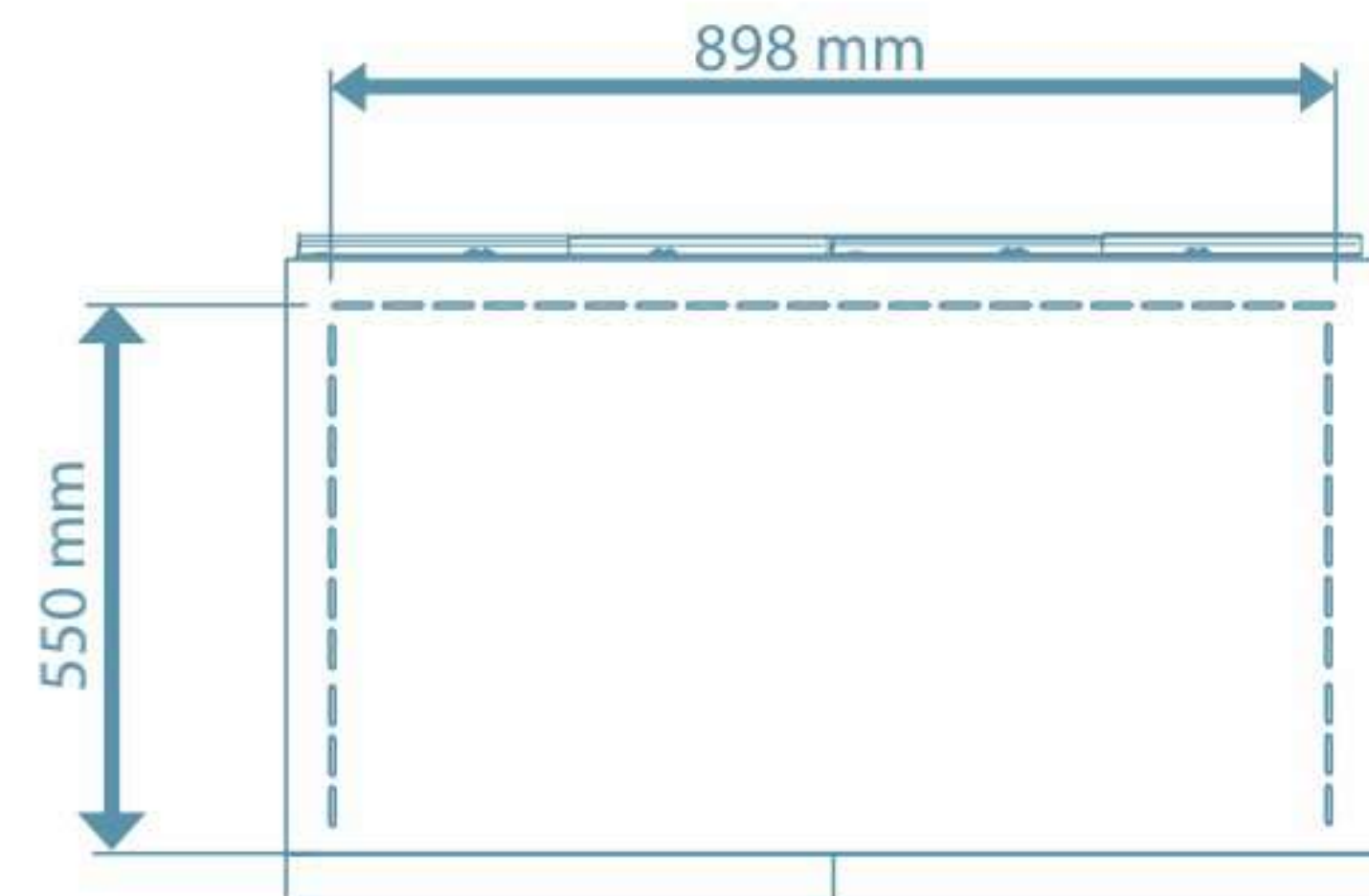
Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	5,2
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

## DATOS LOGÍSTICOS

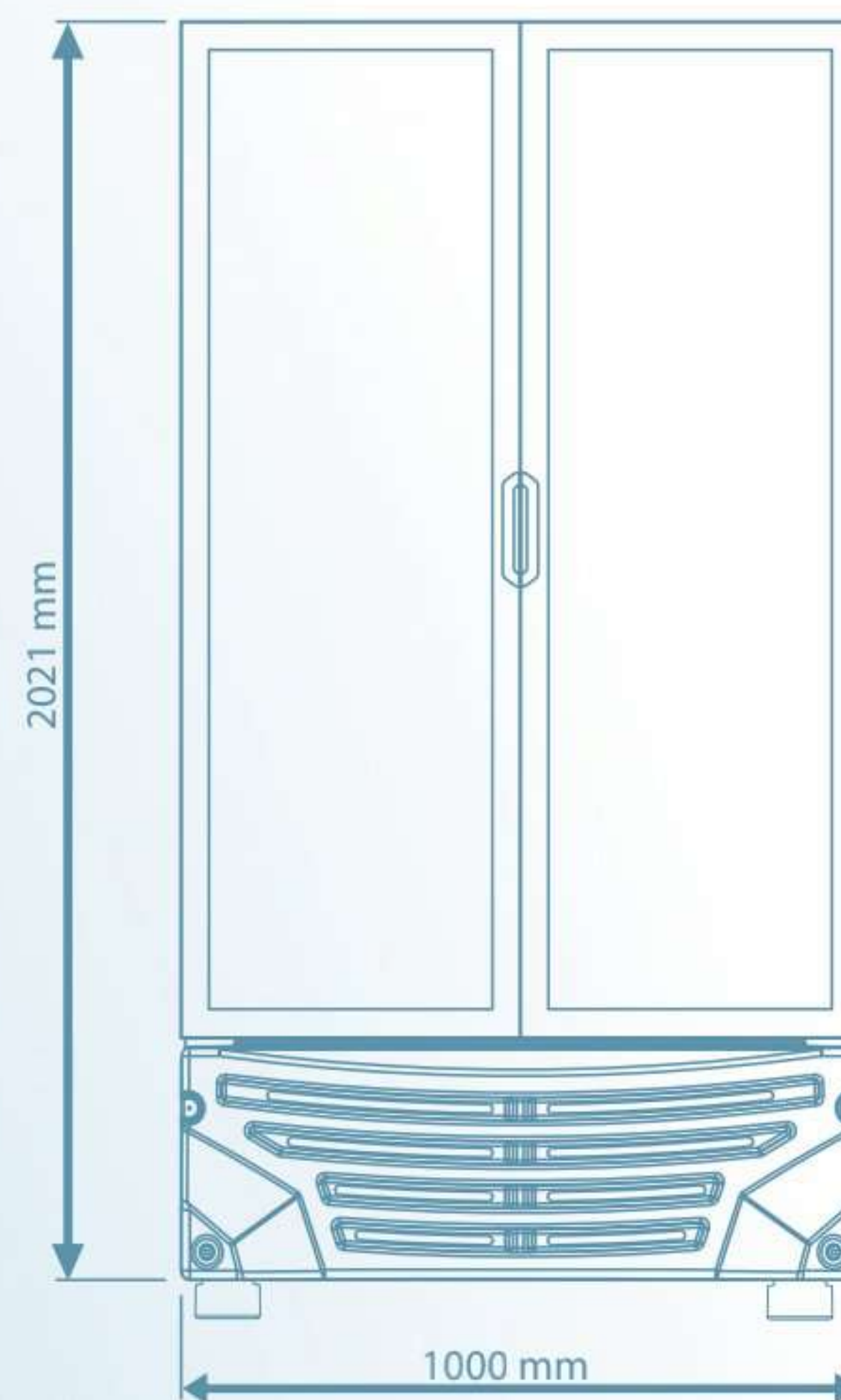
Capacidad del contenedor	20':	15
	40':	33
Peso (kg)	Neto:	144
	Con embalaje:	147
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2090
Ancho:		1080
Prof:		750

## VISTAS DEL EQUIPO

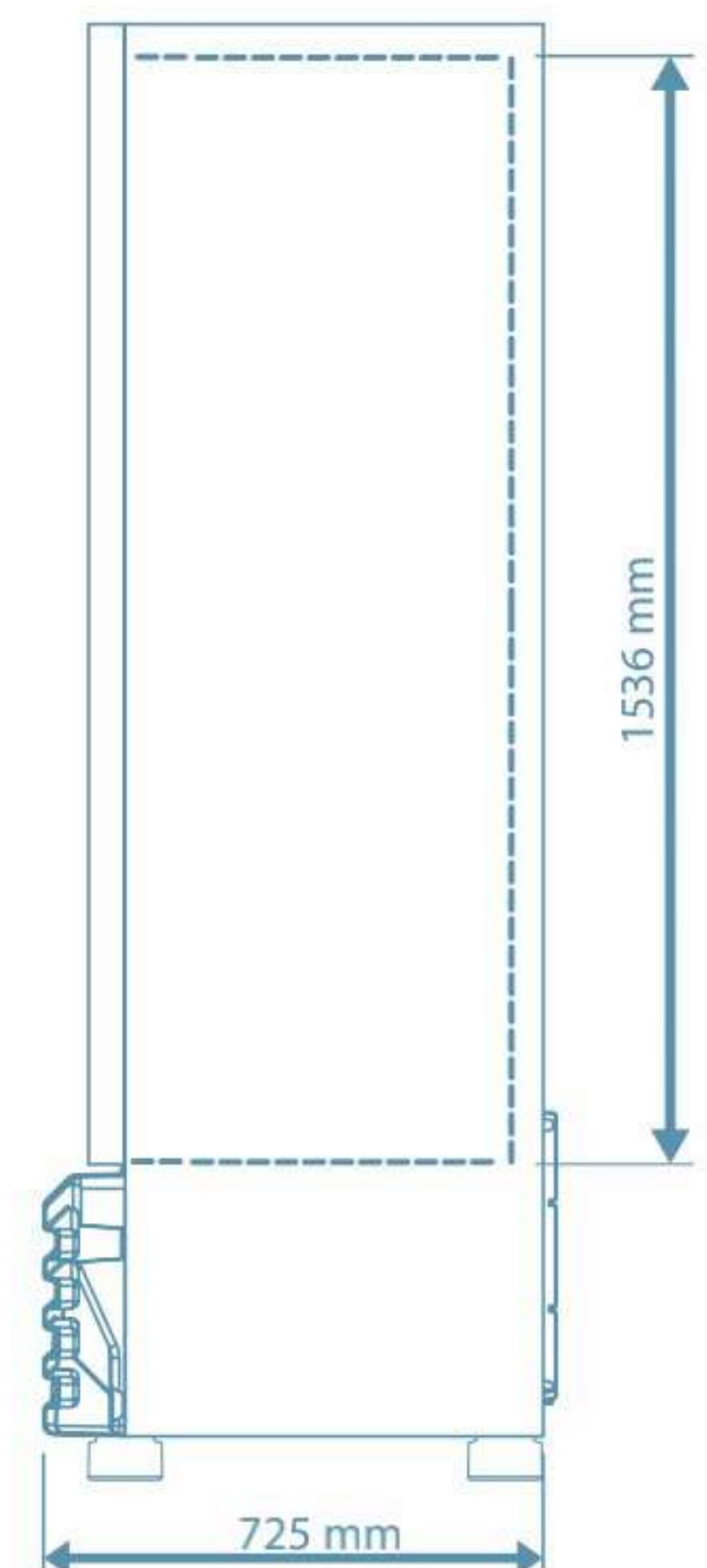
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32,2°C / 65% HR.  
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.  
 \*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.  
 † Capacidad máxima de almacenamiento.  
 Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
 Sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Código Interno FT0316R2.

**IMBERA COLOMBIA**  
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB  
 Bogotá - Colombia  
 Tel: 57 (1) 267 - 0626  
 Línea Nacional: 01 8000 913 877



UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Refrigerador ideal para una amplia exhibición de producto.



## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE REFRIGERACION:



Asegura el óptimo funcionamiento del equipo para que los productos siempre estén a la temperatura ideal de consumo y así evitar mermas.

### CONDENSADOR DE CONFIGURACIÓN TUBO ALETA:



Para una eficiente transferencia de calor que se deriva en un menor consumo de energía y en la prolongación de la vida útil del compresor.

### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:



Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.

### ILUMINACIÓN LEDS:



Nuestro patentado sistema de LEDs usa una porción de la energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un foco de luz fluorescente; proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciendolo más atractivo al consumidor.

### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:



Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

**C<sub>5</sub>H<sub>10</sub>**

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.



SC3188-1



SA-CER199746



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	1949
Ancho:	1460
Prof:	613
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1490
Ancho:	1380
Prof:	460
Volumen Bruto (L)	946
Volumen Útil (L)	596
Puertas	3
Parrillas*	12

## DATOS CAPACIDADES†

Capacidad de botellas 350 ml	
Total:	450
Frente:	6
fondo:	5

Capacidad de latas 330 ml	
Total:	900
Frente:	6
Fondo:	5

## DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,13
Consumo de energía (kwh/24h)	7,35
Potencia del compresor (HP)	1/3
rango de Operación (°C)	2 a 6

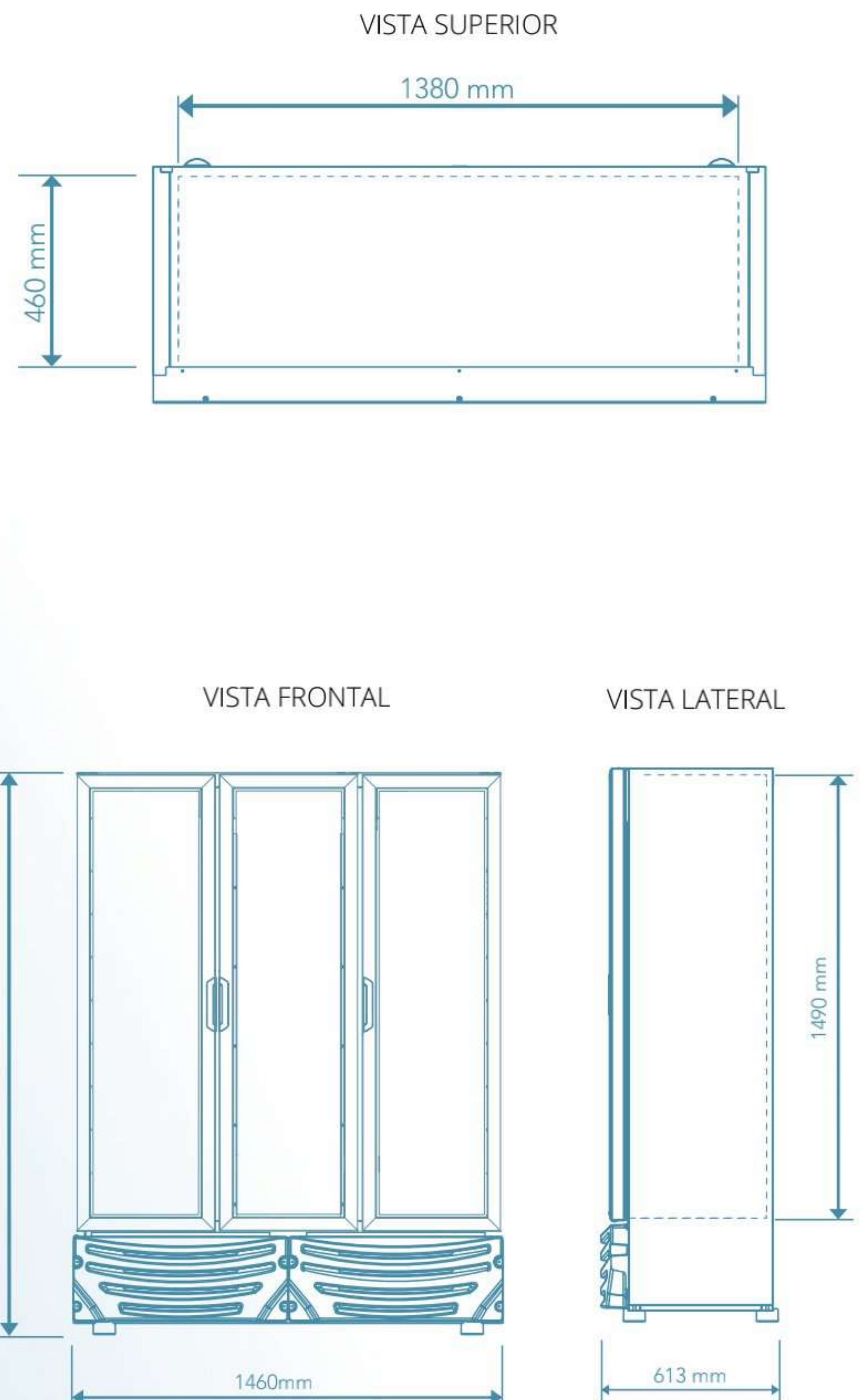
## DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	6,4
Longitud de cable (mm)	2000
Tipo de enchufe 	NEMA 5-15P

## DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	12
	40´:	26
Peso (kg)	Neto:	171
	Con embalaje:	187
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2065
Ancho:		1500
Prof:		662

## VISTAS DEL EQUIPO



Consumo de energía evaluado: 32,2 °C / 65% HR  
 Equipo para funcionar en ambientes hasta 40,5°C / 75% HR.  
 \*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.  
 † Capacidad máxima de almacenamiento.  
 ‡ Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
 Sujeto a cambio sin previo aviso.  
 Código Interno FT0326R1.

**IMBERA COLOMBIA**  
 Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB  
 Bogotá - Colombia  
 Tel: 57 (1) 267 - 0626  
 Línea Nacional: 01 8000 913 877



VITRINAS

## VFV-400 ZOCALO RETIQ



NO FROST | Capacidad: 321 LITROS  
Voltaje: 115W | Frecuencia: 60HZ

## INFOMAIL



**Energía** 

Consumo de Energía (24h/día) 101,7 kWh/mes  
Consumo Específico 0,65 Wh/litro

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Enfriador vertical de circulación forzada y puerta de cristal  
Marca INDURAMA  
Modelo VFV-400

Compare este equipo con otros de similares características

**USO EXCLUSIVO COMERCIAL**

Volumen de almacenamiento:  
216 litros

Sistema de deshielo:  
Automático

T. ambiente de operación adecuada:  
Hasta 32°C

Tecnología de frío:  
Circulación forzada

Tipo de puerta:  
Cristal

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final RA3368

Dimensiones:

Alto: 191cm Ancho: 62.5 cm Profundidad: 62 cm

Información general:

- Disponible en interior blanco con acabados grises
- Ruedas de alta resistencia
- Mayor capacidad de almacenamiento
- Niveladores
- Zócalo

Zona exterior:

- Doble vidrio templado con película Low-E
- Manija incorporada

Zona interior:

- Control digital de temperatura
  - Desempañador
  - Iluminación Led
  - Interior blanco
  - Parrillas anticorrosivas súper reforzadas, regulables
  - Preciador
  - Capacidad latas 280
- 
- 3 años de garantía en el compresor
  - 1 año de garantía en los demás componentes

VITRINAS

## VFV-520 ZOCALO RETIQ



NO FROST | Capacidad: 440 LITROS  
Voltaje: 115W | Frecuencia: 60HZ

## INFOMAIL



**Energía** 

Consumo de Energía (24hrs) **112,2 kWh/mes**  
Consumo Especifico **0,45 Wh/litro**  
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo.

Enfriador vertical

Marca **INDURAMA**  
Modelo **VFV-520**

Compare este equipo con otros de similares características

**USO EXCLUSIVO COMERCIAL**

Volumen de almacenamiento:  
343 litros

Sistema de defrost:  
Automático

E. ambiente de operación alterada:  
Hasta 32°C

Tecnología de frío:  
Circulación forzada

Tipo de puerta:  
Cristal

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final

NAJ067

Dimensiones:

Alto: 208cm Ancho:74cm Profundidad:62cm

Información general:

- Disponible en interior blanco con acabados grises
- Ruedas
- Mayor capacidad de almacenamiento
- Niveladores
- Zócalo

Zona exterior:

- Doble vidrio templado con película Low-E
- Manija incorporada

Zona interior:

- Control digital de temperatura
- Desempañador
- Iluminación Led
- Interior blanco
- Parrillas anticorrosivas súper reforzadas, regulables
- Preciador
- Capacidad latas 432

&nbsp;

- 3 años de garantía en el compresor&nbsp;
- 1 año de garantía en los demás componentes&nbsp;





# CATÁLOGO DE PRODUCTOS

*Lo mejor en refrigeración y  
congelación.*



**1939**

Se funda en Barranquilla Muebles y Espejos de Colombia, actualmente Industrias Colombia S.A.S., dedicada a la fabricación y comercialización de muebles en tubería metálica.

**1950**

Inducol inicia la fabricación de tubos metálicos con la adquisición de una moderna maquinaria formadoras de tubos (máquinas Yoder).

**2017**

Se convierte pionero nacional por implementar la tecnología Inverter para los equipos de refrigeración comercial, cuidando el medio ambiente y ahorrando en consumos energéticos del 25%.

**2019**

Inicia la diversificación de su portafolio comercializando nuevas líneas de productos como aires acondicionados y televisores Led.



fabricación de equipos y comercialización de neveras de refrigeración comercial. Fue fundada en 1952, lo que nos hace una de las empresas colombianas de mayor tradición y antigüedad en su sector, con más de 65 años de existencia. Nuestra fábrica ha estado localizada desde sus inicios en la ciudad de Barranquilla y cuenta con una planta de producción de 16.000 mts<sup>2</sup>.

Somos una compañía innovadora, líder en la implementación de tecnologías de última generación en sus equipos, comprometida con el medio ambiente y la responsabilidad social y capacitada para evolucionar acorde a las necesidades de sus Clientes. Únicos en fabricar en Colombia equipos de refrigeración comercial con tecnología Inverter productos totalmente ecológicos.

A partir del año 2019 iniciamos la diversificación de su portafolio comercializando nuevas líneas de productos como aires acondicionados y televisores LED, para el año 2020 nos proyectamos para contar con máquinas fabricadoras de helados, lavadoras, hornos, estufas y neveras.

**1952**

Comienza a producir aires acondicionados, enfriadores de botella, congeladores, vitrinas horizontales y fuentes para agua, entre otros. Su lema: "La marca de la garantía total".

**1994**

Inaugura planta de producción de 36.000 mts<sup>2</sup> en el km 7 vía Aeropuerto de Barranquilla, posición privilegiada para distribuir los productos a nivel nacional e internacional.

**1996**

Adquiere máquinas totalmente computarizadas de fabricación italiana marca Salvagnini para aumentar competitividad, crear nuevos modelos e incrementar la calidad de sus productos.

**2015**

Comprometido con el medio ambiente, adquiere una máquina de inyección de poliuretano marca Impianti que utiliza productos menos contaminantes, generando además eficiencias en los procesos productivos.

**2011**

Gana el Premio "Lápiz de Acero" por diseño e innovación con su Heladero IO. Logra reconocimiento en el mercado internacional con Nestlé Corp. y sus productos empiezan a ser comprados por empresas colombianas.

**2000 - 2009**

Adquiere nuevas máquinas computarizadas de fabricación alemana y japonesa marcas Trumpf y Amada para continuar la optimización y modernización de la compañía.

**2020**

Durante el 2020, Inducol se ha proyectado contar con máquinas fabricadoras de hielo, abanicos, lavadoras, hornos, estufas y neveras



*En Inducol contamos con un equipo certificado que trabaja para darte siempre la mejor experiencia con tus equipos de refrigeración. Somos el #1 en soluciones de frío.*





# VITRINAS VERTICALES

## USO:

Enfriamiento de bebidas y productos pre-empacados.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.
- Sistema NO-FROST.
- Posibilidad de que los equipos tengan puerta sólida o de vidrio.

## VITRINAS VERTICALES



**REF: VV-3BL1DICD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 3 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

**Alto: 78 cm Frente: 46.5 cm Fondo: 54.5 cm**

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0 a 4 °C
- Peso: 36 Kg
- Amperaje: 2,7
- Compresor: 1/10 HP
- Consumo: 106 W
- Volumen: 85Lt



**REF: VV-4BL1CD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 4 PIES CÚBICOS

**Alto: 80 cm Frente: 57 cm Fondo: 54 cm**

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 2,8
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 139 W
- Volumen: 113 Lt



**REF: VV-4BL1DICD / VV-4BL1DICDLD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 4 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

**Alto: 80.5 cm Frente: 57 cm Fondo: 54 cm cm**

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 113 Lt



**REF: VV-5BL1CDOP**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 5 PIES CÚBICOS

**Alto: 130 cm Frente: 62 cm Fondo: 76 cm**

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 74 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 200 W
- Volumen: 141 Lt



**REF: VV-7BL1CDOP**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 7 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

**Alto:** 147 cm **Frente:** 62 cm **Fondo:** 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 90 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 305 W
- Volumen: 196 Lt



**REF: VV-8BL1CDLD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 8 PIES CÚBICOS

**Alto:** 159 cm **Frente:** 54 cm **Fondo:** 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0 a 4 °C
- Peso: 80 Kg
- Amperaje: 4
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 186 W
- Volumen: 226 Lt



**REF: VV-8BL1CD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 8 PIES CÚBICOS

**Alto:** 188 cm **Frente:** 62 cm **Fondo:** 69 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 110 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 140 W
- Volumen: 226 Lt



**REF: VV-SL-280BL1CDLD**

**VITRINA VERTICAL**  
DE 280 LITROS SLIM

**Alto:** 184 cm **Frente:** 54 cm **Fondo:** 64 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 95 Kg
- Amperaje: 2,9
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 133 W
- Volumen: 280 Lt

**REF. ACTIVA**



## VITRINAS VERTICALES



REF: VV-10 BL1CDOP

**VITRINA VERTICAL**  
DE 10 PIES CÚBICOS

REF.  
ACTIVA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 2 a 8 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 3,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 240 W
- Volumen: 283 Lt



REF: VV-SL-13BL1CDLD

**VITRINA VERTICAL**  
DE 362 LITROS SLIM

REF.  
ACTIVA

Alto: 209 cm Frente: 54 cm Fondo: 70.5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 95 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 150 W
- Volumen: 362 Lt



REF: VV-420BL1CDLD

**VITRINA VERTICAL**  
DE 420 LITROS

REF.  
ACTIVA

Alto: 178 cm Frente: 72 cm Fondo: 72,4 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 102 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 425 Lt



REF: VV-20AI1DICD

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL

REF.  
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,1
- Compresor: 1/4+HP
- Consumo: 135 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL DPS-INV / VV-20BL1DICDL DPS-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y PUERTA SÓLIDA - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,2 / 3,3
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 120 W / 133 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20BL1CDLP

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,7
- Compresor: 1/4+ HP
- Consumo: 183 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL D-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 126 W
- Volumen: 566 Lt



REF: VV-20AI1DICDL DPS-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS  
DISPLAY Y PUERTA SÓLIDA - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 120 W
- Volumen: 566 Lt





REF: VV-20BL1CDLP-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 20 PIES CÚBICOS  
INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 128 W
- Volumen: 566 Lt

inverter



REF: VV-M-20BL1DICDLP

**VITRINA VERTICAL MIXTA**  
DE 435 LITROS

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 135 Kg
- Amperaje: 6,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 358 W
- Volumen: 275 Lt



REF: VV-M-20AI1DICDLP / VV-M-20AI1DICDL DPS

**VITRINA VERTICAL MIXTA**  
DE 435 LITROS  
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 135 kg / 140 kg
- Amperaje: 6,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 358 W
- Volumen: 275 Lt



REF: VV-M-39AI1DICD / VV-M-39BL1DICD

**VITRINA VERTICAL MIXTA**  
DE 39 PIES CÚBICOS

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C \_ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,6
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 790 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-M-39AI1DICDPS / VV-M-39BL1DICDPS

**VITRINA VERTICAL MIXTA**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C \_ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,1
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 622 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-M-39AI1DICD

**VITRINA VERTICAL MIXTA**  
DE 39 PIES CÚBICOS

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 79,6 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C \_ 0 a 4 °C
- Peso: 270 Kg
- Amperaje: 14,6
- Compresor: 3/4-1/4 HP
- Consumo: 790 W
- Volumen: 538 Lt



REF: VV-39BL1DICDPC-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON PUERTA CORREDIZA - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 200 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter



REF: VV-39BL1DICDLD-INV

**VITRINA VERTICAL**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt



inverter

## VITRINAS VERTICALES



REF.  
ACTIVA

### REF: VV-510BL1CDLD VITRINA VERTICAL DE 510 LITROS

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 72,4 cm

- Puertas: 1
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Amperaje: 3,1
- Consumo: 135 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 115 Kg
- Compresor: 1/4+ HP
- Volumen: 510 Lt



REF: VV-39AI1DICDLD-INV

### VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON DISPLAY - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt



inverter



REF: VV-39BL1CDLP-INV

### VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 80,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 225 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter



REF: VV-39BL1DICDLDPC-INV

### VITRINA VERTICAL DE 39 PIES CÚBICOS CON PUERTA CORREDIZA - INVERTER

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 235 W
- Volumen: 1104 Lt

inverter



REF.  
ACTIVA



REF: VV-SL-25BL1CDLP  
**VITRINA VERTICAL  
DE 25 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL**

Alto: 208 cm Frente: 110 cm Fondo: 67,8 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Amperaje: 4,9
- Consumo: 240 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 185 Kg
- Compresor: 1/3 HP
- Volumen: 707 Lt



REF: VV-1104BL1CDLD

**VITRINA VERTICAL  
DE 1104 LITROS**

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 75 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 218 Kg
- Amperaje: 5,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 310 W
- Volumen: 1104 Lt



REF: VV-70AI1DICDLD-INV / VV-70BL1DICDLD-INV

**VITRINA VERTICAL  
DE 70 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY - INVERTER**

REF.  
ACTIVA

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 82 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 380 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 475 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: VV-M-70AI1DICDLP / VV-M-70BL1DICDLP

**VITRINA VERTICAL MIXTA  
DE 70 PIES CÚBICOS**

Alto: 209,3 cm Frente: 224 cm Fondo: 82,1 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -22 \_ 0°C a 4°C
- Peso: 200 kg / 390 kg
- Amperaje: 9,08,5
- Compresor: 3/4-1/2+ HP
- Consumo: 867 W
- Volumen: 566-1330 Lt





**REF. ACTIVA**

**REF: VV-SL-42BL1CDLD (R-290)**  
**VITRINA VERTICAL**  
**DE 41 PIES CÚBICOS**  
**CON CONTROL DIGITAL**  
 Alto: 208 cm Frente: 166 cm Fondo: 67 cm

---

● Puertas: 3	● Bandejas/Parrillas: 12
● Temperatura: 0°C a 4°C	● Peso: 320 Kg
● Amperaje: 7	● Compresor: 1/2+ HP
● Consumo: 370 W	● Volumen: 1161 Lt



REF: VV-10BL1CDLDPC / VV-10BL2CDPC

**VITRINA VERTICAL**  
 DE 10 PIES CÚBICOS  
 CON PUNTO DE PAGO A 220VC

**REF. ACTIVA**

Alto: 142,5 cm Frente: 92 cm Fondo: 48 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 105 Kg
- Amperaje: 4,4 / 2,4
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 198 W / 232 W
- Volumen: 283 Lt



REF: VV-15BL1CDLDPC

**VITRINA VERTICAL**  
 DE 15 PIES CÚBICOS  
 CON PUNTO DE PAGO

**REF. ACTIVA**

Alto: 145 cm Frente: 92 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 117 Kg
- Amperaje: 4,9
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 234 W
- Volumen: 453 Lt



REF: WS-90L

**CAVA DE VINO**  
 DE 90 LITROS

**REF. ACTIVA**

Alto: 85 cm Frente: 37 cm Fondo: 58.5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 7.8 a 17.8 °C
- Peso: 39 Kg
- Amperaje:
- Compresor:
- Consumo:
- Volumen: 90 Lt



*Más de 60 años contando con un equipo de trabajo 100% comprometido con los negocios y hogares colombianos.*



# VITRINAS HORIZONTALES

## USO:

Refrigeración y exhibición de bebidas y productos lácteos pre-empacados, frutas, verduras y carnes frías.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Equipadas con bandejas de acero inoxidable.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.







REF.  
ACTIVA



REF: VH-PM-39AI1CDVC / VH-PM-39BL1CDVC  
**VITRINA HORIZONTAL PANORÁMICA MIXTA  
DE 39 PIES CUBICOS**

Alto: 128,6 cm Frente: 180 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C - 0°C a 4°C
- Amperaje: 7,8
- Consumo: 370 W
- Bandejas/Parrillas: 4
- Peso: 185 Kg
- Compresor: 1/2+ HP
- Volumen: 227 Lt



REF: VH-M-17BL1CD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA  
DE 17 PIES CÚBICOS**

REF.  
ACTIVA

Alto: 118 cm Frente: 127 cm Fondo: 69 cm



- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ -2 a 5 °C
- Peso: 136 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 136 W
- Volumen: 124 Lt

REF: VH-M-17AI1CD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA  
DE 17 PIES CÚBICOS**

Alto: 118 cm Frente: 127 cm Fondo: 69 cm



- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ -2 a 5 °C
- Peso: 136 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 136 W
- Volumen: 351 Lt



REF: VH-M-19BL1CDLD

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA  
DE 19 PIES CÚBICOS**

REF.  
ACTIVA

Alto: 117 cm Frente: 128 cm Fondo: 83 cm



- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ -2 a 5 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 133 W
- Volumen: 124 Lt

Angelo Cordeschi

REF. ACTIVA



**REF: VH-PM-51AI1CDVC / VH-PM-51BL1CDVC**  
**VITRINA HORIZONTAL PANORÁMICA MIXTA**  
**51 PIES CÚBICOS**

Alto: 128,6 cm Frente: 239 cm Fondo: 78,3 cm

- Puertas: 4
- Temperatura: -6 a -10 °C - 0°C a 4°C
- Amperaje: 10
- Consumo: 475 W
- Bandejas/Parrillas: 5
- Peso: 265 Kg
- Compresor: 1 HP
- Volumen: 227 Lt



**REF: VH-M-27BL1AICDLD-VC**

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA**  
**DE 27 PIES CÚBICOS**

REF. ACTIVA

Alto: 128 cm Frente: 150 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ -2 a 5 °C
- Peso: 220 Kg
- Amperaje: 5,1
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 256 W
- Volumen: 190 Lt



**REF: VH-C-744AI1CD**

**VITRINA HORIZONTAL CARNICERA**  
**DE 744 LITROS**

Alto: 132 cm Frente: 138 cm Fondo: 116 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 6
- Temperatura: 3 a 7 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 211 W
- Volumen: 744 Lt



**REF: VH-M-19BL1CD**

**VITRINA HORIZONTAL MIXTA**  
**DE 19 PIES CÚBICOS**

Alto: 117 cm Frente: 128 cm Fondo: 83 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ -2 a 5 °C
- Peso: 190 kg
- Amperaje: 3,8
- Compresor: 1/4HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 425 Lt





## Sabías qué...

De la limpieza del condensador depende la larga vida de tu equipo  
Obteniendo además hasta un

**25%** de ahorro

en el consumo de energía.



REF: VH-PM-87AI2CD

### VITRINA PANORÁMICA MIXTA DE 87 PIES CÚBICOS

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0°C a 4°C
- Peso: 230 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 265 W
- Volumen: 1104 Lt



REF: VH-PM-65AI2CDLD

### VITRINA PANORÁMICA MIXTA DE 65 PIES CÚBICOS

REF.  
ACTIVA

Alto: 129 cm Frente: 313 cm Fondo: 83 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -6 a -10 °C \_ 0 a 4 °C
- Peso:
- Amperaje: 6,1
- Compresor: 23/4 HP
- Consumo: 620 W
- Volumen: 537,5 Lt



REF: VH-R-1000AI1CDLD

### VITRINA HORIZONTAL REPOSTERA DE 1 METRO

REF.  
ACTIVA

Alto: 130 cm Frente: 100 cm Fondo: 82,8 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: 4 a 8°C
- Peso: 135 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/3+ HP
- Consumo: 295 W
- Volumen: 420 Lt



Nuestro liderazgo y pasión por lo que hacemos nos permiten brindarte las mejores soluciones de frío. Inducol, tu aliado ideal en refrigeración.



# ENFRIADORES HORIZONTALES

## USO:

Enfriamiento de bebidas envasadas y fabricación de hielo en bolsa en la bandeja superior.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Equipado con destapador.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.







REF.  
ACTIVA



REF: EH-500-20BL1CD / EH-500-20BL1CD-INV

## ENFRIADOR HORIZONTAL DE 20 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 138 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Amperaje: 2 / 2,5
- Consumo: 38 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 160 Kg
- Compresor: 1/4+ / 1,4 HP
- Volumen: 566 Lt

inverter

REF.  
ACTIVA



REF: EH-1000-37AI1CD-INV / EH-1000-37BL1CD-INV

## ENFRIADOR HORIZONTAL DE 37 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 241 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 3
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Amperaje: 2,6
- Consumo: 88 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 200 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 1048 Lt



inverter

REF: EH-380-16AI1CD / EH-380-16BL1CD

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 16 PIES CÚBICOS

Alto: 108 cm Frente: 111 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 110 Kg
- Amperaje: 2
- Compresor: 1/4+ HP
- Consumo: 64 W
- Volumen: 453 Lt



REF: EH-500-20AI1CD-INV

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 20 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 138 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 160 Kg
- Amperaje: 2,5
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 81 W
- Volumen: 566 Lt



inverter



REF: EH-700-27BL1CD-INV

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 27 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 166 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 153 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 65 W
- Volumen: 765 Lt

inverter

REF.  
ACTIVA



REF: EH-700-27AI1CD-INV / EH-700-27BL1CD

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 27 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL - INVERTER

Alto: 108 cm Frente: 166 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 153 Kg
- Amperaje: 3,5 / 4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 89 / 116 W
- Volumen: 765 Lt



inverter



REF: EH-P720-25AI1CD / EH-P720-25BL1CD

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 25 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL

Alto: 90 cm Frente: 182 cm Fondo: 70 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 130 Kg
- Amperaje: 4,8
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 221 W
- Volumen: 702 Lt



REF: EH-1000-37BL1CD

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 37 PIES CÚBICOS

Alto: 108 cm Frente: 241 cm Fondo: 77 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 200 Kg
- Amperaje: 5,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 168 W
- Volumen: 1048 Lt



REF: EH-P950-33AI1CD / EH-P950-33BL1CD

### ENFRIADOR HORIZONTAL DE 33 PIES CÚBICOS

Alto: 90 cm Frente: 249 cm Fondo: 70 cm

- Puertas: 4
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -7 a 5 °C
- Peso: 195 Kg
- Amperaje: 5,26
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 287 W
- Volumen: 931 Lt



Nuestro compromiso con tu negocio nos permite estar permanentemente dispuestos a resolver todas tus inquietudes.







# CONGELADORES VERTICALES

## USO:

Conservación y/o exhibición de productos congelados pre-empacados.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada y/o acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración por aire forzado.



## CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-3BL1CD / CV-3BL1CDLD

### CONGELADOR VERTICAL DE 3 PIES CÚBICOS

Alto: 83 cm Frente: 47 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 42 Kg
- Amperaje: 3,1 / 4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 148 / 155 W
- Volumen: 85 Lt



REF: CV-3BL1D1CD / CV-3BL1D1CDLD

### CONGELADOR VERTICAL DE 3 PIES CÚBICOS CON DISPLAY LUZ LED

Alto: 83 cm Frente: 47 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 42 Kg
- Amperaje: 4 / 3,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 155 / 148 W
- Volumen: 85 Lt



REF: CV-4BL1D1CDLD

### CONGELADOR VERTICAL DE 4 PIES CÚBICOS CON DISPLAY

Alto: 83 cm Frente: 57 cm Fondo: 56 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -16 a -22 °C
- Peso: 45 Kg
- Amperaje: 3,2
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 154 W
- Volumen: 133 Lt



REF: CV-8A11CD / CV-8BL1CDPS

### CONGELADOR VERTICAL DE 8 PIES CÚBICOS CON CONTROL DIGITAL

Alto: 149 cm Frente: 55 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 6,8 / 5,7
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 290 / 275 W
- Volumen: 226,4 Lt







REF: CV-8BL1CD / CV-8BL1CDLD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 8 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL

REF.  
ACTIVA

Alto: 149 cm Frente: 55 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 6,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 250 W
- Volumen: 226,4 Lt



REF: CV-425BL1CDPS

**CONGELADOR VERTICAL ESTÁTICO**  
DE 425 LITROS  
CON PUERTA SÓLIDA

Alto: 179 cm Frente: 72 cm Fondo: 73 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 92 Kg
- Amperaje: 4,7
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 273 W
- Volumen: 425 Lt



REF: CV-16AI1DICDPS

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 16 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 452 W
- Volumen: 453 Lt



REF: CV-16BL1DICD / CV-16BL1DICDLD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 16 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 465 W
- Volumen: 464 Lt

## CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-16A11DICD

DE 16 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY

Alto: 204 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 134 Kg
- Amperaje: 10,1
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 465 W
- Volumen: 464 Lt



REF: CV-20A12DICD

DE 20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 4,2
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 669 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20BL1DICDLD / CV-20BL1DICDLD

CONGELADOR VERTICAL  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5 / 4,2
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 400 / 669 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20A12DICDPS / CV-20BL1DICDPS

CONGELADOR VERTICAL  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 120 / 137 Kg
- Amperaje: 4,7 / 7,1
- Compresor: 1 / 3/4+HP
- Consumo: 669 / 372 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-F-20BL1CDLD

CONGELADOR VERTICAL FROSTER  
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 208 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -2 a -8 °C
- Peso: 115 Kg
- Amperaje: 4,9
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 217 W
- Volumen: 566 Lt



REF: CV-20A11DICD

CONGELADOR VERTICAL  
DE 20 PIES CÚBICOS

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 3/4+ HP
- Consumo: 400 W
- Volumen: 566 Lt



REF.  
ACTIVA



REF: CV-20A11DICDPS

CONGELADOR VERTICAL  
DE 20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 209 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 120 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 372 W
- Volumen: 566 Lt



REF.  
ACTIVA



REF: CV-20BL1DICD

CONGELADOR VERTICAL  
20 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 210 cm Frente: 72 cm Fondo: 76 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas: 5
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 137 Kg
- Amperaje: 9,5
- Compresor: 3/4 HP
- Consumo: 400 W
- Volumen: 566 Lt

REF.  
ACTIVA

## CONGELADORES VERTICALES



REF: CV-39AI2DICD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 260 Kg
- Amperaje: 5,7
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 528 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-39BL2DICD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

REF.  
ACTIVA

Alto: 203 cm Frente: 137 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 260 Kg
- Amperaje: 5,7
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 528 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-39AI2DICDPS / CV-39AI2DICDPS-PA / CV-39BL2DICDPS

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 39 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY, CONTROL DIGITAL Y PUERTA SÓLIDA

Alto: 200 cm Frente: 137 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -18 a -25 °C
- Peso: 220 kg
- Amperaje: 5,5
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 740 / 868 W
- Volumen: 1105 Lt



REF: CV-70AI2DICDPS

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 70 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY, CONTROL DIGITAL Y PUERTA SÓLIDA

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 86 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 360 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 681 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: CV-70AI2DICD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 70 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 410 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 710 W
- Volumen: 1982 Lt



REF: CV-70BL2DICD

**CONGELADOR VERTICAL**  
DE 70 PIES CÚBICOS  
CON DISPLAY Y CONTROL DIGITAL

Alto: 212 cm Frente: 224 cm Fondo: 84 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 12
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 410 Kg
- Amperaje: 7,5
- Compresor: 11/2 HP
- Consumo: 710 W
- Volumen: 1982 Lt



*Tú y tu negocio son nuestra prioridad. Por eso en Inducol trabajamos arduamente por brindarte equipos de la mejor calidad en el mercado.*







# CUBETEROS

## USO:

Especialmente diseñados para la fabricación de hielo en bolsas plásticas, congelación de bolis, helados, helados artesanales y otros productos pre-empacados.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





**REF. ACTIVA**

**REF: CU-120-11BL1**  
**CUBETERO**  
**PARA 120**  
**BOLSAS DE HIELO**

Alto: 165 cm Frente: 159 cm Fondo: 75 cm

---

● Puertas: 1	● Bandejas/Parrillas: 11
● Temperatura: -18 a -10 °C	● Peso: 120 Kg
● Amperaje: 1,4	● Compresor: 1/4 HP
● Consumo: 458 W	● Volumen: 120 Lt



REF: CU-50-7BL1CD / CU-50-7BL1CD-INV

**CUBETERO**  
PARA 50 BOLSAS DE HIELO  
CON CONTROL DIGITAL INVERTER

**REF. ACTIVA**

Alto: 110 cm Frente: 121 cm Fondo: 49 cm

- Puertas: 2 pivote, 2 sólidas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 112 Kg
- Amperaje: 3
- Compresor: 6 HP / 2,6 HP
- Consumo: 356 / 183 W
- Volumen: 198 Lt

inverter



REF: CU-240-22A11

**CUBETERO**  
PARA 240 BOLSAS DE HIELO

Alto: 169 cm Frente: 120 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 22 cubeteros
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 242 Kg
- Amperaje: 4,6
- Compresor: 1(x2) HP
- Consumo: 940W
- Volumen: 240 Lt



REF: CU-240-22BL2

**CUBETERO**  
PARA 240 BOLSAS DE HIELO

**REF. ACTIVA**

Alto: 169 cm Frente: 120 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 22 cubeteros
- Temperatura: -18 a -10 °C
- Peso: 242 Kg
- Amperaje: 4,6
- Compresor: 1(x2) HP
- Consumo: 940W
- Volumen: 660 Lt



*Más de 60 años llevando la mejor experiencia en refrigeración a todos los rincones de Colombia.*



# CONGELADORES HORIZONTALES

## USO:

Especialmente diseñados para la fabricación de hielo en bolsas plásticas, congelación de bolis, helados, helados artesanales y otros productos pre-empacados.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en lámina galvanizada.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.





REF.  
ACTIVA



**REF: CH-DPB-350BL1**  
**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL**  
**DE PUERTA BATIENTE**

Alto: 84,5 cm Frente: 111,6 cm Fondo: 64,5 cm

- Puertas: 1
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Amperaje:
- Consumo: 40 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 49 Kg
- Compresor: 1/6 HP
- Volumen: 282 Lt



REF: CH-DPB-100BL1 / CH-DPB-170BL1

**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL**  
**DE PUERTA BATIENTE**

Alto: 84,5 cm Frente: 57,4 cm / 75,4 cm Fondo: 56,4 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 27 / 36 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 25 /28 W
- Volumen: 93 / 140 Lt



REF: CH-DPB-250BL1 / CH-DPB-310BL1

**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL**  
**DE PUERTA BATIENTE**

Alto:84,5 / 87 cm Frente:95 / 111 cm Fondo: 56,4 / 65 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 41 / 54 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/6 HP / 1/5 HP
- Consumo: 36 / 91 W
- Volumen: 190 / 311 Lt



REF: CH-H-5BL1CD-AE

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR**  
**DE 5 PIES CÚBICOS**

Alto: 93 cm Frente: 65,5 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 62 Kg
- Amperaje: 1,5
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 105 W
- Volumen: 141 Lt



Evgeniya L

REF.  
ACTIVA



**REF: CH-PB-28BL1CD-INV**  
**CONGELADOR HORIZONTAL**  
**DE 28 PIES CÚBICOS**  
**CON CONTROL DIGITAL - INVERTER**

Alto: 102 cm Frente: 202 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Amperaje: 2,5
- Consumo: 150 W
- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 190 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 824 Lt



inverter



**REF: CH-DPB-230BL1**

**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL**  
**DE PUERTA BATIENTE**

Alto: 85 cm Frente: 85,6 cm Fondo: 65 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 65 Kg
- Amperaje: 2,3
- Compresor: 1/5 HP
- Consumo: 77 W
- Volumen: 196 Lt



**REF: CH-H-7BL1CD-AE / CH-H-7BL1CDLD**

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR**  
**DE 7 PIES CÚBICOS**

Alto: 93 cm Frente: 74,5 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 3
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 68 Kg
- Amperaje: 1,7 / 1,4
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 106 / 2,1 W
- Volumen: 204 Lt



**REF: CH-H-9BL1CD-AE**

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR**  
**DE 9 PIES CÚBICOS**

Alto: 93 cm Frente: 95 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 4
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 73 kg
- Amperaje: 2,6
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 255 Lt





utterstr...



REF.  
ACTIVA



**REF:CH-E-18BL1CDVC**  
**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR**  
**DE 18 PIES CÚBICOS**

Alto: 93 cm Frente: 175 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Amperaje: 3,5
- Consumo: 218 W

- Bandejas/Parrillas: 6
- Peso: 133 Kg
- Compresor: 1/2 HP
- Volumen: 509 Lt



**REF: CH-HC-11BL1CD-AE**

**HELADERO HORIZONTAL**  
**DE 11 PIES CÚBICOS**

**REF.**  
**ACTIVA**

Alto: 124 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 9 azafates
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 3,1
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 110 W
- Volumen: 322 Lt



**REF: CH-HC-11BL1CDLD**

**HELADERO HORIZONTAL**  
**DE 11 PIES CÚBICOS**

Alto: 124 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 9 azafates
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 1,4
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 2,8 W
- Volumen: 322 Lt



**REF: CH-H-11BL1CD-AE**

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR**  
**DE 11 PIES CÚBICOS**

Alto: 93 cm Frente: 115 cm Fondo: 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 5 canastas
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 88 Kg
- Amperaje: 3,3
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 151 W
- Volumen: 323 Lt

**REF: CH-DPB-400BL1**

**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL  
DE PUERTA BATIENTE**



**Alto:** 84,5 cm **Frente:** 127,5 cm **Fondo:** 56,4 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 4 a -24 °C
- Peso: 55 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/8 HP
- Consumo: 85,5 W
- Volumen: 345 Lt

**REF: CH-DPB-550BL1**

**CONGELADOR DUAL HORIZONTAL  
DE PUERTA BATIENTE**



**Alto:** 84,5 cm **Frente:** 153,5 cm **Fondo:** 74 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -4 a -24 °C
- Peso: 78 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/4 HP
- Consumo: 82,5 W
- Volumen: 435 Lt

**REF: CH-PB-28AI1CD / CH-PB-28AI1CD-2C**

**CONGELADOR HORIZONTAL DE PUERTA BATIENTE  
DE 28 PIES CÚBICOS**



**Alto:** 102 cm **Frente:** 212 cm **Fondo:** 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2 / 4,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 183 / 196 W
- Volumen: 824 / 362 y 444 Lt



**REF: CH-E-18BL1CD**

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR  
DE 18 PIES CÚBICOS**



**Alto:** 93 cm **Frente:** 175 cm **Fondo:** 61 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas: 6 canastas
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 133 Kg
- Amperaje: 3,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 218 W
- Volumen: 509 Lt

**REF: CH-PB-28BL1CD / CH-PB-28BL1CD-2C**

**CONGELADOR HORIZONTAL DE PUERTA BATIENTE  
DE 28 PIES CÚBICOS  
CON DOS CUERPOS INDEPENDIENTES**



**Alto:** 102 cm **Frente:** 212 cm **Fondo:** 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 4,2 / 4,8
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 183 / 196 W
- Volumen: 824 / 362 y 444 Lt



**REF: CH-18AI1CD / CH-18BL1CD**

**CONGELADOR HORIZONTAL  
DE 18 PIES CÚBICOS**



**Alto:** 100 cm **Frente:** 141 cm **Fondo:** 79 cm

- Puertas: 2 tapas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 119 kg
- Amperaje: 4,7
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 190 W
- Volumen: 535 Lt



## CONGELADORES HORIZONTALES



REF: CH-PB-18BL1CD

**CONGELADOR HORIZONTAL  
DE PUERTA BATIENTE DE 18 PIES CÚBICOS**

REF.  
ACTIVA

Alto: 102 cm Frente: 140 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 126 Kg
- Amperaje: 33
- Compresor: 1/3 HP
- Consumo: 135 W
- Volumen: 535 Lt



REF: CH-PB-28AI1CD-INV

**CONGELADOR HORIZONTAL  
DE 28 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER**

REF.  
ACTIVA

Alto: 102 cm Frente: 212 cm Fondo: 82,5 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,5
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 150 W
- Volumen: 824 Lt



inverter



REF: CH-28AI1CD-INV / CH-28BL1CD-INV / CH-28BL1CD

**CONGELADOR HORIZONTAL  
DE 28 PIES CÚBICOS  
CON CONTROL DIGITAL - INVERTER**

REF.  
ACTIVA

Alto: 100 cm Frente: 212 cm Fondo: 79 cm

- Puertas: 3 tapas
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -18 a -24 °C
- Peso: 190 Kg
- Amperaje: 2,5 / 4,2
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 150 / 183 W
- Volumen: 824 Lt



inverter



REF: CH-E-520AI1CDVC

**CONGELADOR HORIZONTAL EXHIBIDOR  
DE 20 PIES CÚBICOS**

Alto: 104 cm Frente: 149 cm Fondo: 91 cm

- Puertas: 5
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: -14 a -18 °C
- Peso: 181 Kg
- Amperaje: 5,3
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 370 W
- Volumen: 527 Lt

Inducol

## TIPS INDUCOL

Nunca utilizar elementos cortopunzantes para retirar el hielo o la escarcha del evaporador.

Tal acción puede perforar la pared del evaporador y permitir la fuga del fluido refrigerante.

Inducol

*Nuestro compromiso con tu negocio y tu hogar nunca termina.*



# FUENTES DE AGUA

## USO:

Dispensador de agua fría.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en acero inoxidable.
- Espacio para adaptar filtro purificador de agua.
- No necesita botellones de agua.



REF.  
ACTIVA



**REF: FU-AI1**  
**FUENTE TIPO GRIFO**

Alto: 104 cm Frente: 38 cm Fondo: 38 cm

---

- Puertas:
- Temperatura: 6 a 10 °C
- Amperaje: 2,1
- Consumo: 133 W

- Bandejas/Parrillas:
- Peso: 30 Kg
- Compresor: 1/4 HP
- Volumen: 30 Lt





**REF: FU-D-AI1-INV**

**FUENTE TIPO GRIFO  
INVERTER**

Alto: 94 cm Frente: 75 cm Fondo: 38 cm

- Puertas:
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura: 6 a 10 °C
- Peso: 40 Kg
- Amperaje: 1,9
- Compresor: 1/6 HP
- Consumo: 74 W
- Volumen: 88 Lt

inverter

*Nuestros centros de servicios a nivel nacional están disponibles para ti. ¡Comunícate!*  
**+57 (310) 215-1682 / (5) 393-1063**  
**018000 18 1063**



*Con mano de obra de la más alta calidad, garantizamos que tu equipo sea la solución en refrigeración ideal para tu negocio. Inducol, trabajamos por ti.*



# AIRES ACONDICIONADOS

## USO:

Refrigeración y climatización de espacios.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Gas refrigerante ecológico R410.
- Sistema de control automático de rejillas: Air Swing.
- Display digital y control remoto inalámbrico.
- Modo Sleep.
- Incluye kit de instalación (tubería de 3 metros).





**REF: IND-MS12BLR20**

**AIRE ACONDICIONADO**  
MINI SPLIT DE 1200 BTU/H

**REF.  
ACTIVA**

**Alto:** 790 mm **Frente:** 200 mm **Fondo:** 275 mm



- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 53/48/43/38 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 12000 BTU/h
- Peso: 40 Kg
- Potencia: 1200 W
- Eficiencia: 2,93 W/W
- Consumo: 158,4 W
- Volumen: 11 Kg



**REF: IND-MS12BLI20**

**AIRE ACONDICIONADO**  
MINI SPLIT INVERTER DE 1200 BTU/H

**REF.  
ACTIVA**

**Alto:** 845 mm **Frente:** 289 mm **Fondo:** 209 mm



- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 52/49/43/36 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 12000 BTU/h
- Peso: 44 Kg
- Potencia: 1095 W
- Eficiencia: 3,25 W/W
- Consumo: 141,5 W
- Volumen: 12,2 Kg

inverter



**REF: IND-MS18BLR20**

**AIRE ACONDICIONADO**  
MINI SPLIT DE 18000 BTU/H

**REF.  
ACTIVA**

**Alto:** 970 mm **Frente:** 300 mm **Fondo:** 224 mm



- Suministro eléctrico: 220-1-60 V-ph-HZ
- Nivel de ruido: 57/54/50/46 dB(A)
- Capacidad de enfriamiento: 18000 BTU/h
- Peso: 52 Kg
- Potencia: 1765 W
- Eficiencia: 2,99 W/W
- Consumo: 232,9 W
- Volumen: 16,5 Kg



## TIPS INDUCOL

Se debe tener un empaque en **buenas condiciones**, sino esta podría producir varios inconvenientes en el funcionamiento del refrigerador



*Nuestro talento humano trabaja cada día para brindarte las mejores soluciones en refrigeración. Tu negocio y tu hogar son nuestra prioridad.*

# TELEVISORES

## USO:

Recepción y reproducción de señales de televisión.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Sistema de audio BTSC.
- Sonido Dolby.
- Entrada de Audio / Video compuesto.
- Entrada HDMI y puerto USB.
- Salida de audio auricular.





REF: IND-TVLED32Z1SMT

TV LED SMART 32" HD

REF.  
ACTIVA

Alto: 728,8 mm Frente: 428,8 mm Fondo: 75,8 mm

- HDMI: 3
- USB: 2
- Otras características: 8GB de memoria. • Android 7. • EShare
- Peso: 5,4 Kg
- Consumo: 56 W
- Volumen: 5,4 Kg



REF: IND-TVLED32Z1

TV LED 32" HD

REF.  
ACTIVA

Alto: 728,8 mm Frente: 428,8 mm Fondo: 75,8 mm

- HDMI: 3
- USB: 1
- Otras características:
- Peso: 5,4 Kg
- Consumo: 56 W
- Volumen: 5,4 Kg



REF: IND-TVLED40Z1SMT

TV LED SMART 40" HD

REF.  
ACTIVA

Alto: 903.4 mm Frente: 517.4 mm Fondo: 78.1 mm

- HDMI: 3
- USB: 2
- Otras características: 8GB de memoria. • Android 7. • EShare
- Peso: 5,66 Kg
- Consumo: 70 W
- Volumen: 5,66 Kg



Los equipos ideales para tu negocio y hogar los encuentras en Inducol.

Obtén la mejor definición y calidad siempre.

**SOMOS TU ALIADO #1  
CON PRODUCTOS  
100% COLOMBIANOS.**



*Nuestra responsabilidad social va más allá de un compromiso. En Inducol contamos con talento humano interesado en la innovación y el cuidado del medio ambiente.*





# CABINET

## USO:

Equipo para la conservación de productos pre-empacados y perecederos.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Unidad condensadora de bajo consumo energético.
- Sistema de refrigeración remoto.
- Control electrónico de temperatura con display digital.
- Sistema de cerradura en puertas.
- Tipo NO-FROST.



REF: CI-C-100BL2DIPS-UE

**CABINET INDUSTRIAL**  
DE CONGELACIÓN Y PUERTA SÓLIDA  
UNIDAD EXTERNA

Alto: 213 cm Frente: 224 cm Fondo: 107 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: -5 a -22 °C
- Peso: 350 Kg
- Amperaje: 9,2
- Compresor: 2 HP
- Consumo: 1263 W
- Volumen: 2750 Lt



REF: CI-R-100BL2DIPS-UE

**CABINET INDUSTRIAL**  
DE REFRIGERACIÓN Y PUERTA SÓLIDA  
CON CAPACIDAD DE 2750 LITROS

Alto: 213 cm Frente: 224 cm Fondo: 107 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 8
- Temperatura: 0 a 6 °C
- Peso: 350 Kg
- Amperaje: 7
- Compresor: 11/4 HP
- Consumo: 130 W
- Volumen: 2750 Lt



*En Inducol cuidamos cada uno de nuestros procesos para que sean los más efectivos para tu negocio y los más amigables con el medio ambiente y la sociedad.*

# MESA DE TRABAJO

## USO:

Equipo ideal para la preparación de diferentes alimentos y platos en su superficie de acero inoxidable. En su parte interna, conservación de productos pre-empacados, frutas, verduras e ingredientes perecederos en general.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Estructura interior y exterior en acero inoxidable.
- Tubería en cobre.
- Rodajas para fácil movilidad.
- Sistema de refrigeración estático.
- Funcionales para congelación y refrigeración.







REF: MT-C-11AI1CD / MT-R-11AI1CD

### MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 118 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 2
- Bandejas/Parrillas: 1
- Temperatura: -18 a -24 °C / 0 a 4 °C
- Peso: 115 Kg
- Amperaje: 4,8 / 3,5
- Compresor: 1/3 HP / 1/4 HP
- Consumo: 180 / 115 W
- Volumen: 311 Lt



REF: MT-R-20AI1CD / MT-C-20AI1CD

### MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 183 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 3
- Bandejas/Parrillas: 2
- Temperatura: 0 a 4 °C / -18 a -24 °C
- Peso: 220 Kg
- Amperaje: 5,6 / 5,9
- Compresor: 1/3 HP / 1/2 HP
- Consumo: 120 / 221 W
- Volumen: 566 Lt



REF: MT-C-30AI1CD / MT-R-30AI1CD

### MESA DE TRABAJO PARA COCINA

Alto: 90 cm Frente: 247 cm Fondo: 80 cm

- Puertas: 5 / 4
- Bandejas/Parrillas: 2 / 3
- Temperatura: -18 a -24 °C / 0 a 4 °C
- Peso: 300 Kg
- Amperaje: 8,5 / 6,5
- Compresor: 3/4 HP / 1/2 HP
- Consumo: 318 / 244 W
- Volumen: 849 Lt



 **Inducol**

## TIPS INDUCOL

Para garantizar un rendimiento óptimo de tu equipo, **déjalo funcionando por 2 horas vacío antes de llenarlo de productos.**

 **Inducol**

*En Inducol trabajamos por cumplir tus sueños de refrigeración industrial. Por eso, nuestras manos expertas continúan esforzándose día a día por brindar las mejores soluciones de frío después de 60 años.*

# MÁQUINAS DE HIELO

## USO:

Equipo para la fabricación de cubos de hielo.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Condensador forzado de alta eficiencia..
- Sistema de fabricación de cubos por flujo de agua.
- Sistema de refrigeración ecológico.
- Incluye control electrónico.
- Gabinete externo y tanque interno fabricado en acero galvanizado.
- Desagüe para facilitar limpieza.
- Sistema con eficiente consumo de agua y fácil operación.
- Cubos completamente transparentes.





REF: MH-30-AI1

**MÁQUINA DE HIELO**  
DE 30 KILOS/24H

REF.  
ACTIVA

Alto: 84.2 cm Frente: 37 cm Fondo: 60 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 42 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1/2 HP
- Consumo: 210 W
- Volumen:



REF: MH-60.AI1

**MÁQUINA DE HIELO**  
DE 60 KILOS

REF.  
ACTIVA

Alto: 83 cm Frente: 63 cm Fondo: 52,5 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 45 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 2/2 HP
- Consumo: 270 W
- Volumen:



REF: MH-120-AI1

**MÁQUINA DE HIELO**  
DE 120 KILOS

REF.  
ACTIVA

Alto: 83 cm Frente: 61 cm Fondo: 61 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 65 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 490 W
- Volumen:



REF: MH-200-AI1

**MÁQUINA DE HIELO**  
DE 200 KILOS

Alto: 190 cm Frente: 76,2 cm Fondo: 81 cm

- Puertas: 1
- Bandejas/Parrillas:
- Temperatura:
- Peso: 112,5 Kg
- Amperaje:
- Compresor: 1 HP
- Consumo: 510 W
- Volumen:

 **Inducol**

## TIPS INDUCOL

Para que tus equipos tengan la mejor higiene y cuenten con el mejor rendimiento, **recuerda una vez al mes realizar una limpieza a fondo con el equipo desconectado.**

 **Inducol**

¿Necesitas un repuesto para tu equipo de refrigeración?  
¡Contáctanos! Tenemos todo lo que necesitas para que siga funcionando con la mejor calidad.

**+57 (311) 743-3754**



# EQUIPOS CORPORATIVOS

Estamos comprometidos con nuestros clientes, por eso han confiado más de 60 años en nosotros y en los equipos de refrigeración que les hemos proporcionado para sus grandes negocios.







*Inducol, empresa colombiana #1 en refrigeración.*